



BASMAKALIP

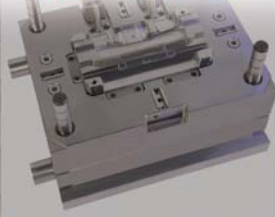
Ulusal Kalıp Üreticileri Birliği Bültenidir

WWW.UKUB.ORG.TR

• Yıl: 2013 Sayı: 2

KALIPÇILAR VADİSİ OSB KURULUM ÇALIŞMALARI HIZLA İLERLİYOR.

- KALIP DENEME MERKEZİ
 - ORTAK KULLANIM MERKEZİ
 - TEKNOLOJİ AR-GE MERKEZİ
- KURULUM ÇALIŞMALARI DEVAM EDİYOR.



Birlik Faaliyetleri

- * Kalıpçılar Vadisi OSB Kuruluyor
- * ÇED Raporu
- * Yalova Valisi Ziyareti
- * ASOM Projesi Kabul Edildi
- * Bursa Valisi Ziyareti
- * UKUB İktisadi İşletmesi Çalışmalarına Devam Ediyor
- * Meslek Liseleri Arası 1. Ulusal Kalıp Yarışması
- * UKUB İftar Yemeği
- * YTSO Ziyareti
- * Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı Ziyareti
- * Amerimold 2013 Fuar Ziyareti

Baş Yazı

- * UKUB Başkanı Şamil ÖZOĞUL'un yazısı

Makale

- * Ahmet Koç
UKUB Yönetim Kurulu Üyesi
- * Ragıp YOLDAŞ
UKUB metroloji mühendisi
- * Ali Gezen
C Sınıfı İş Güvenliği Uzmanı
İş Güvenliği Bursa Eğitim ve Danışmanlık Hizmetleri
- * Av. Hatice ÇAKIR TASLI
UKUB Hukuk Müşaviri

MESLEK LİSELERİ ARASI 2. ULUSAL KALIP YARIŞMASI ÇALIŞMALARINA BAŞLANDI.

ÜYE SAYIMIZ

100
219

Kalıpçılar Vadisi OSB kuruluyor.

Ulusal Kalıp Üreticileri Birliği (UKUB), 2002 yılından bu yana Türk kalıpcılık sektörünü bir çatı altında toplamak, derinlemesine uzmanlaşmış firmalar yaratmak ve sektörün katma değerini artırmak için çalışmalarını sürdürüyor. UKUB Yönetim Kurulu Başkanı Şamil Özoğul, Kalıpçılar Vadisi hayata geçtiğinde sektör ihracatının 2 milyar dolara yükseleceğini umut ettiklerini söylüyor.

İlk olması ve Bakanlar Kurulu kararıyla kurulması sebebiyle kalıpcılık sektörünün en üst temsilcisi durumunda olan UKUB, sektöre hizmet veren firmalar için tam anlamıyla bir cazibe merkezi haline gelmek için çalışmalarını sürdürüyor. Birlik, eğitim çalışmalarından, 2016'da hayata geçirecekleri OSB'de Kalıp Teknolojileri Ar-Ge Merkezi kurmaya dek çağdaş ve katma değeri yukarılara taşıyacak projeler yürütüyor. UKUB Yönetim Kurulu Başkanı Şamil Özoğul'dan birliğin yapısı ve son dönem çalışmalarıyla ilgili bilgi aldık. Kalıpcılığın artık son teknolojiyi kullanan bir sektör olduğunun altını çizen Özoğul; "Tecrübenizi teknoloji ile birleştirirseniz dünyayla aranızda fark kalmaz" diyor.



"Kalıpcılık, bilimsel bilginin kullanıldığı teknolojik bir sektör. Tabii ki tecrübe çok önemli, insan faktörünün önemini hiçbir sektörden çıkaramazsınız. Siz tecrübenizi, ustalığınızı teknoloji ile birleştirirseniz dünyayla aranızda fark kalmaz."

Öncelikle kuruluş aşamasından günümüze kısaca UKUB'u tanıyabilir miyiz?

UKUB, Bursa'nın önde gelen sanayicilerinin önderliğinde 2002 yılında Bursa'da kuruldu. Birliğimiz Bakanlar Kurulu kararıyla kurulan ilk birlik olması dolayısıyla Türkiye'de kalıpcılık sektörünü temsil eden en üst kurum durumunda. Bundan sonra kalıp sektöründe kurulacak herhangi bir dernek ya da birlik doğrudan UKUB'a bağlı olacak. Sektörümüzün bölünmeden, parçalanmadan tek çatı altında bir araya gelmesi gücümüze güç katıyor.

Bizim öncelikli amacımız üyelerimize, sektörümüze, ülkemize fayda sağlayacak fikirleri ortaya koymak, bu fikirleri gerçekleştirmek üzere projeler geliştirmek ve bu projeleri hayata geçirmektir. Biz bu projeleri hayata geçirebildiğimiz takdirde ortaya çıkacak sinerji UKUB'u, sektörümüzde faaliyet gösteren firmaların kendiliğinden gelip üye olacağı bir

cazibe merkezi haline getirecektir. Kısaca amacımız Ulusal Kalıpçılar Birliği'ni bir cazibe merkezi haline getirmektir. Bunu da kısmen sağlayabildik diye düşünüyorum. Türkiye'nin önde giden kalıp firmalarının tamamı şu an üyemiz. Biz 2008'te yönetimi devraldığımızda 74 üyemiz vardı, bugün 219. Şu an tek üzüntümüz daha küçük ölçekli firmaların üye olmaması, bu konuda eksiklerimiz, hatalarımız var. Belki de biz onlara yeterince ulaşamadık, birliğimizi yeterince iyi anlatamadık. Yoğun iş temposu içerisinde kafalarını kaldırıp bu tür sosyal sorumluluk projelerine, sektörel sivil toplum örgütlerine katılamıyorlar. Küçük; ama kaliteli kalıp firmalarını da artık birliğimizde katılımcı üye olarak görmek istiyoruz. Bu arada biz üyelerimizden cüzi bir aidat ücreti dışında hiçbir maddi destek beklemiyoruz. Birliğin kasasını teslim aldığımızda da eksideydik. Birliğin rutin faaliyetlerini yürütmesi için bile yeterli parası yoktu. Yönetim kurulu üyeleri, birliğe bağışta bulundu ve ilk faaliyetlere öyle başladık. Sonrasında sponsorluk sistemini geliştirerek birliğe finansal kaynak sağladık, fuar organizasyonlarından maddi destekler aldık, birçok farklı kaynaklar yaratarak UKUB'u tüm üyelerimizin de katkılarıyla bugünlere getirdik.



KALIPÇILAR VADİSİ



KALIP DENEME MERKEZİ



ORTAK KULLANIM MERKEZİ



TEKNOLOJİ AR-GE MERKEZİ



KALIPÇILIK MESLEK LİSESİ

Birlik Faaliyetleri

Birliğe gelir sağlayacak ticari faaliyetleri yürütmek üzere UKUB İktisadi İşletmesi'ni kurduk. İşletmeyi kurduktan sonra KOSGEB, BEBKA, AB gibi kurumların sağladığı maddi desteklerden faydalanmak üzere projeler geliştirdik ve aldığımız maddi desteklerle UKUB İktisadi İşletmesi bünyesine kalıpcılığa özel bir çok yazılım ve ekipman kazandırdık. Birliğe gelir sağlayacak ticari faaliyetleri yürütmek üzere UKUB İktisadi İşletmesi'ni kurduk. İşletmeyi kurduktan sonra KOSGEB, BEBKA, AB gibi kurumların sağladığı maddi desteklerden faydalanmak üzere projeler geliştirdik ve aldığımız maddi desteklerle UKUB İktisadi İşletmesi bünyesine kalıpcılığa özel bir çok yazılım ve ekipman kazandırdık.



enjeksiyon proses analizi, metal form verme proses analizi, düşük ve yüksek basınçlı döküm proses analizi, 3D lazer işleme ve termal kamera konularında hizmet sunacağız.

OSB'de kuracağımız Ortak Kullanım Merkezi, Kalıp Deneme Merkezi ve Teknoloji Ar-Ge Merkezi firmaların hem teknolojik hem de maddi güçlerini arttıracak.

Kalıpçılar Vadisi Projesi Kapsamında Kurulacak Olan Ar-Ge Merkezi ve Ortak Kullanım Merkezinin Sektöre Ne Gibi Faydalar Sağlayacağını Düşünüyorsunuz?

İktisadi işletmemizin sağladığı gelir ile yeni projeler geliştirerek hayata geçiriyoruz. UKUB şu an tam anlamıyla proje kültürüne sahip bir kurum haline geldi. Planladığımız tüm faaliyetleri projelendirerek, bütçelendirerek tek tek hayata geçiriyoruz. Şu an yürüttüğümüz önemli bir projemiz, Kalıp Teknolojileri Ar-Ge Merkezi'nin kurulmasıdır. Göreve geldiğimiz 2008 yılından bu yana "Kalıpçılar Vadisi" adını verdiğimiz bir OSB kurmayı planlıyoruz. Bu vadi içerisinde de bir Kalıp Teknolojileri Ar-Ge Merkezi kuracağız. Bu merkezin içerisinde üyelere hizmet verecek birçok birimin olmasını tasarladık. Bu birimlerden bir tanesi Tersine Mühendislik Merkezi'dir (TMM). Bu birimde bulunan gelişmiş lazer tarama cihazı ve modelleme yazılımları ile hassas 3B tarama, ölçüm ve modelleme hizmeti sunulması planlanmıştır. İlk projemizi bu birimi hayata geçirmek üzere geliştirdik ve BEBKA'ya (Bursa, Eskişehir, Bilecik Kalkınma Ajansı) sunduk. Kabul edilen projemize BEBKA'dan aldığımız destekle tüm cihazları ve yazılımları satın aldık, çalışma ortamı için gerekli olan yatırımları yaptık, makine mühendisi istihdamımızı gerçekleştirdik. Bu destekler kapsamında da UKUB Tersine Mühendislik Merkezi'ni kurduk. Şu an faal durumda ve birliğin kasasına para getiriyor.

Kalıp Teknolojileri Ar-Ge Merkezi bünyesinde hizmet verecek alt birimlerden bir diğeri olan Analiz, Simülasyon ve Optimizasyon Merkezi (ASOM) kurulumuna yönelik geliştirdiğimiz projemiz de BEBKA'dan onay aldı. ASOM projesinin tamamlanmasıyla birlik üyelerine plastik

Bir sonraki proje-
miz Ortak Kullanım Merkezi'nin kurulması olacak. Bu birim içerisinde ilk yatırım ve işletme maliyetleri çok yüksek olan büyük ebatlı, çok eksenli CNC tezgahlar, kalıp alıştırma ve deneme presleri, CMM cihazları ve mühendislik yazılımları bulunacak. Amacımız ortak kullanım mantığı içerisinde üyelerimizi bu imkanlardan minimum maliyetlerle faydalandırarak, yatırım ve işletme maliyetlerini düşürmek, hem teknolojik hem maddi rekabet güçlerini artırmak.

Eğitimin kalıpcılık sektöründeki önemi hakkında neler söylersiniz?

Eğitim faaliyetlerine önem veriyoruz. Düzenlediğimiz "Meslek Liseleri Arası 1. Ulusal Kalıp Yarışması" mesleki eğitimin Türkiye'deki önemine dikkat çekmek için yaptığımız bir çalışmaydı. Şu an Türkiye'ye özellikle Avrupa'dan iş akıyor. Uzun süre Çin'e gittiler; ama artık Çin düşük maliyet avantajını yitiriyor. Oradaki işler Avrupa üzerinden bize gelmeye başladı. Kalıpçılarda işler çok yoğun ama bu işleri yapacak yeterli sayıda nitelikli personel yok. Okulların sanayiden kopuk olmasının da bunda etkisi var. Bütün işletmelerimizin, üretim sanayinin her alanında en önemli sorun teknik ara personel sorunudur. Kuracağımız OSB bünyesinde ilk etapta çıraklık eğitim merkezi açmayı planlıyoruz. Bir de uygun bir meslek lisesinde bir iki derslikte ortaklaşa eğitim verebiliriz. Şunu da belirtmeliyim; bu projelerin hiçbiri bizim icat ettiğimiz projeler değil, yurtdışında uygulanmış, başarıya ulaşmış ve bizim de model aldığımız çalışmalardır.



Birlik Faaliyetleri**Size göre sektörün gelişimini engelleyen handikaplar nelerdir?**

Sektörün şu andaki en büyük açığı, firmaların derinlemesine uzmanlaşma gibi bir mantık içerisinde çalışmıyor olmaları. Bu sadece bizim sektörümüz için değil Türkiye genelinde geçerli bir durum. Dünyada entegrasyon mantığı artık geçerli değil. Çok özel durumlarda entegre tesis olmak düşünülebilir; ama kalıpcılıkta bu mümkün değil. Kalıpcılıkta entegre tesis mantığı sadece sizin yatırım ve işletme maliyetlerinizin yükselmesine neden olur. Bu da rekabetçiliği olumsuz etkileyecektir. Türkiye’de teknik ara personel sıkıntısı var zaten, entegre tesis mantığında çok fazla sayıda, farklı konularda uzmanlaşmış bir çok nitelikli personele ihtiyacınız var. Türkiye’ye özel, klasikleşmiş bir şey vardır; kartvizitlerde yazar: “Her türlü kalıp itinayla yapılır”. Böyle bir şey yok artık. 40-50 tane farklı kalıp tipi var. Böyle bir şeyi yapmak imkansız; ama yaparım deyip ellerine yüzlerine bulaştıranlar var. Bu da sektörün güvenilirliğini sarsıyor. Derinlemesine uzmanlık bu yüzden çok önemli. Belli bir konuda kendinizi geliştirmeniz gerekiyor. Herkes bir konuda uzman olmak için uğraşsın ve uzman olduğu konuda iş yapsın.

UKUB Kalıpçılar Vadisi, resmi adıyla Yalova Kalıp İmalatı

İhtisas OSB dünyadaki muadilleri gibi kümelenme mantığıyla kurulduğu zaman biz derinlemesine uzmanlaşmayı başaracağız.

Net istatistiki bilgi olmamakla birlikte kendi yaptığımız çalışmalara göre kalıp ihracatının 350 milyon dolar gibi bir ihracat rakamı var. Kalıpçılar Vadisi’ni 2016 sonuna varmadan bitirmeyi hedefliyoruz. 2020 sonuna kadar da yüzde 100 doluluk oranına ulaşacağımızı düşünüyoruz. O zaman 2 milyar dolara yakın bir kalıp ihracatına ulaşmak mümkün. Çünkü kalıbın katma değeri çok yüksek. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanı Nihat Ergün de sık sık “Katma değeri yüksek projeler yapmalıyız” diyor. Şu an Türkiye’de düşük ve orta seviyede katma değere sahip projeler üretiliyor. Bunu değiştirmeliyiz. Biz bugün Avrupa’daki know-how’u kendi kendimize tecrübe ederek uzun sürede öğrenmek yerine bir kısmını satın alıp hemen hayata geçirirsek, üstüne de kendi kuracağımız Kalıp Teknolojileri Ar-Ge Merkezi’nde araştırmaları yapıp daha yüksek katma değer yaratacak kalıp tiplerini üretecek bilgi birikimi ve teknolojiye kavuşursak o zaman yüksek katma değer yaratan, yükte hafif, pahada çok ağır kalıpları yapabiliriz.

Türk sanayisinin meşhur bir 2023 hedefi var. Bu süreçte kalıpcılık sektörünün hedefleri nelerdir?

En büyük hedefimiz tabii ki Yalova’da çalışmalarını sürdürdüğümüz Kalıp İmalatı İhtisas OSB’yi hayata geçirmek. O zaman derinlemesine uzmanlaşma, kümelenme ve ortak kullanım mantığıyla maliyetleri düşürme, rekabet gücünü arttırma, katma değer yaratma, kuracağımız Kalıp Teknolojileri Ar-Ge Merkezi’nde katma değeri yüksek kalıpların yapılmasını sağlayacak teknolojileri geliştirme, teknik ara personel ihtiyacını gidermek için kuracağımız eğitim merkezi ve okullarda sürdüreceğimiz eğitim çalışmaları arka arkaya hayata geçecek. Bu saydıklarımın hepsi birbirine bağlı, birbirini destekleyen konular. Biz OSB’yi hayata geçirirsek bu sektörün 2 milyar dolar ve üzerinde ihracat yapma potansiyeli ortaya çıkar.



ÇED' e tabi değildir raporu alındı.

UKUB'un, Yalova'da kurulacak Kalıpçılar Vadisi için Çevre ve Şehircilik Bakanlığı'na yaptığı ÇED (Çevresel Etki Değerlendirmesi) başvurusu sonuçlandı.

Resmi adı, 'Yalova Kalıp İmalatı İhtisas OSB' olan proje için, Çevre ve Şehircilik Bakanlığı'na başvuru yapan UKUB, kurulacak OSB için "ÇED'e tabi değildir" raporu aldı. Çevre ve Şehircilik Bakanlığı Çevresel Etki Değerlendirmesi İzin ve Denetim Genel Müdürlüğü'nden gönderilen yazıda, kurulması planlanan Yalova Kalıp İmalatı İhtisas OSB'de kalıp üretiminde kullanılacak maddelerin hazır halde temin edilecek olması ve herhangi bir ergitme, döküm, yüzey temizleme ve metal kaplama gibi işlemlerin yapılmayacak olması sebebiyle, projenin ÇED Yönetmeliği'nin uygulanacağı listelerde yer almadığı kaydedildi.



UKUB Başkanı Şamil Özogul, Yalova Kalıp İmalatı İhtisas OSB' nin kurulum çalışmalarında, ÇED başvurusunun sonuçlanmasıyla önemli bir adım daha attıklarını söyledi. Özogul, kalıp sektörünün önünü açacak projenin biran önce hayata geçirilmesi için tüm güçleriyle çalıştıklarını belirterek, 'Yasal prosedürlerin tamamlanmasına az kaldı. Kamulaştırma süreci bitir bitmez uygulama çalışmalarına başlayacağız. Amacımız en kısa sürede alt ve üst yapı çalışmalarını tamamlayarak "Kalıpçılar Vadisi"ni faaliyete geçirmektir.' dedi.

Ulusal Kalıp Üreticileri Birliği Yönetim Kurulu Üyeleri 23.08.2013 tarihinde Yalova Valisi Esengül Civelek'i makamında ziyaret etti.



Ulusal Kalıp Üreticileri Birliği Başkanı Şamil Özogul ve UKUB Yönetim Kurulu Üyeleri 23 Ağustos 2013 tarihinde Yalova Valisi Esengül Civelek'i makamında ziyaret etti. Vali Civelek'e Yalova Kalıp İmalatı İhtisas OSB ile ilgili son gelişmeler hakkında bilgi verildi. Arsa alımlarına başlandığı ve ÇED' e tabi değildir raporunun alındığı bilgisi iletilen Vali Civelek, bu gelişmelerin süreci hızlandıran önemli adımlar olduğunu belirtti.

Vali Esengül Civelek, Yalova Kalıp İmalatı İhtisas OSB' nin Yalova için katma değer yaratacağını, istihdam sağlayacağını ve Yalova' nın gelişiminde önemli rolü olacağını ifade etti. Vali Civelek' ten OSB'nin içinde bulunduğu sürecin hızla sonuca ulaştırılması için Ankara' dan konuyu bizzat takip edeceğine dair bilgi alındı.

ASOM projemiz BEBKA tarafından kabul edildi.

UKUB Kalıpcılık Teknoloji ve Ar-Ge Merkezi kurulumu kapsamında yürüttüğümüz çalışmaların ikinci adımı olan 673.950,00 TL bütçeli ASOM (Endüstriyel Kalıpcılığa Yönelik Ortak Analiz, Simülasyon ve Optimizasyon Merkezi) projemiz 14.06.2013 tarihinde BEBKA tarafından kabul edilmiştir.

UKUB Kalıpcılık Teknoloji ve Ar-Ge Merkezi kurulumu kapsamında yürütülen çalışmaların ikinci adımı ASOM projemiz BEBKA tarafından kabul edildi. UKUB Kalıpcılık Teknoloji ve Ar-Ge Merkezi kurulumu kapsamında yürüttüğümüz çalışmaların ilk adımı olan Ortak Kullanıma Yönelik TMM (Tersine Mühendislik Merkezi) Kurulumu projesi Şubat 2013 tarihinde tamamlanarak hizmet vermeye başlamıştır. Sonraki adımda ASOM kurulumu ile ilgili hazırladığımız 673.950,00 TL bütçeli yatırım proje başvurusumuz BEBKA tarafından 14.06.2013 tarihinde kabul edilmiş; 26.06.2013 tarihinde sözleşme imzalanarak kurulum çalışmalarına başlanmıştır.

ASOM projesi 12 ayda tamamlanarak üyelerimizin hizmetine açılacaktır. Proje kapsamında, Birliğimizde; endüstriyel kalıpcılığa yönelik ortak analiz, simülasyon ve optimizasyon faaliyetlerinin gerçekleştirilmesi hedeflenmektedir. Proje kapsamında kurulacak ASOM'da sunulacak hizmetler ile ilgili ihtiyaç duyulan, makine, ekipman, yazılım ve eğitim hizmeti alımı, personel istihdamı gerçekleştirilecektir. ASOM' da üyelerimize verilecek hizmetler aşağıda belirtilmiştir:

- Plastik Enjeksiyon Proses Analiz Hizmeti
- Metal Form Verme Proses Analiz Hizmeti
- Basınçlı Döküm (Metal Enjeksiyon) Proses Analiz Hizmeti
- Termal Kamera Hizmeti (Kalıp Çalışma Sıcaklığı Optimizasyonu)
- 3D Lazer İşleme Sistemi

Projenin tüm UKUB üyeleri ve sektörümüze yararlı olmasını temenni eder, çalışmalarımızın emin adımlarla devam edeceğini bildiririz.



UKUB Yönetim Kurulu Üyeleri, 23.08.2013 tarihinde Bursa'nın yeni Valisi Münir Karaloğlu'nu ziyaret ettiler.

Ziyarete konuşan UKUB Başkanı Şamil Özogul, Türkiye'de kalıp sektörünün gelişmesi için çaba harcadıklarını belirterek, 'Sektörümüzü geliştirmek için AB, BEBKA ve KOSGEB destekli projeler yapıyoruz. Ayrıca Yalova'da "Yalova Kalıp İmalatı İhtisas OSB" yi kuruyoruz. 2 yıl içinde tamamlamayı hedeflediğimiz OSB'de, Kalıpcılık Meslek Lisesi ile Kalıp Teknolojileri Ar-Ge Merkezi de olacak.' dedi. UKUB Başkanı Özogul, bölge sanayinin ihtiyacını karşılamak üzere uygun arazi bulunduğu takdirde Bursa'da da bir "Kalıpcılık İhtisas OSB" kurmayı planladıklarını sözlerine ekledi. Bursa Valisi Münir Karaloğlu ise kalıp sektörünün, Türkiye'nin sanayisinin gelişmesi için çok önemli olduğunu dikkat çekti. Bursa'nın sektörün konuşlanması için doğru bir yer olduğunu da ifade eden Vali Karaloğlu, 'Kalıp sektörünün Bursa'da da yatırım yapması iyi olur.' dedi.

Bursa'dan da geçen İstanbul, İzmir otoyolunun yakınlarında sanayileşmeye uygun araziler olduğuna dikkat çeken Karaloğlu, özellikle sanayinin bu alanlara kaydırılmasının daha doğru olacağını söyledi. Vali Karaloğlu, otoyol çevresinde sanayi için uygun şahıs ve

hazine arazileri olduğunu, bu konuyu araştıracağını belirterek, 'Sanaysiz kalkınma olmaz. Devlet yatırımcının önünü açmak için vardır. Elbette devlet aynı zamanda verimli arazileri ve çevreyi de korumalıdır. Bir yandan sanayileşeceğiz, diğer yandan da çevreyi koruyacağız' diye konuştu.



UKUB İktisadi İşletmesi çalışmalarına devam ediyor.

Ulusal Kalıp Üreticileri Birliği iktisadi İşletme' si 12 Ocak 2011 tarihinde Birlik faaliyetlerini ticari anlamda desteklemek için kurulan, finansal olarak gün geçtikçe güçlenen bir kuruluştur.



Ahmet KOÇ

UKUB Yönetim Kurulu Üyesi
UKUB İktisadi İşletmesi Genel Müdürü

Bünyesinde dört personel çalıştıran işletmenin ofisi, Demirtaş Organize Sanayi Bölgesi (DOSAB) BUTGEM binasında yer almaktadır.

UKUB İktisadi İşletme bünyesinde ilk olarak kalıp sektörünü ve Birlik faaliyetlerimizi anlatan "Basmakalıp" adında bir bülten çıkartıldı. Sektördeki gelişmeler ve Birlik faaliyetleri hakkında bilgi vermek amacıyla hazırlanan dergiye reklam alınarak ve yapılan etkinliklerde sponsorluk faaliyetleri yürütülerek İktisadi İşletme için gelir kaynakları oluşturuldu.

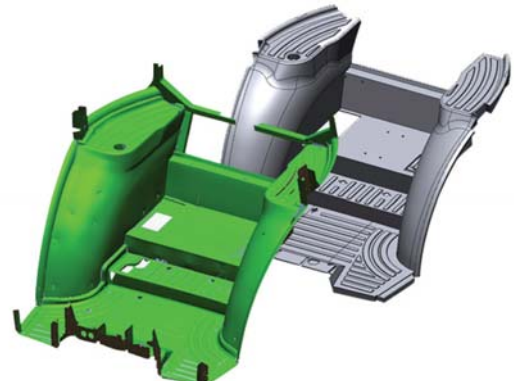
UKUB İktisadi İşletmesi tarafından yapılan eğitimler de ayrı bir gelir kaynağı olarak gösterilebilir. Kalıpcılık sektörüyle ilgili teorik ve uygulamalı olarak hizmet veren eğitim programlarıyla Birliğin temel amacı olan kalıp sektörünün gelişimini sağlamanın yanı sıra gelir elde ederek Birlik faaliyetleri desteklemektedir.

219 üyesi bulunan Birliğimiz'de, üye sayısının artması ile daha etkin hale gelen faaliyetlerimizle birlikte AB, BEBKA, KOSGEB projeleri hayata geçirilmiş; projelerle gençlerimize meslek edindirilerek istihdam olanağı sağlanmıştır.



Kalkınma Ajansı projeleri ile UKUB bünyesinde 198.000,00 TL bütçeli Ortak Kullanıma Yönelik Tersine Mühendislik Merkezi (TMM) kurulmuş; 673.950,00 TL bütçeli Analiz Simülasyon ve Optimizasyon Merkezi (ASOM) kurulumu çalışmalarına başlanmıştır. Bu projeler, Yalova'da kuracağımız OSB içerisinde yer alacak olan KALIP TEKNOLOJİLERİ AR-GE MERKEZİ' nin temel taşlarını oluşturacaktır.

Tersine Mühendislik Merkezi'nde verilen tarama, modelleme ve kalite kontrol hizmetleri iktisadi işletme üzerinden yürütülmekte, UKUB üyelerine özel indirimler uygulanmaktadır. Kurulum çalışması devam eden ASOM projesi kapsamında alınacak olan 3 boyutlu lazer işleme cihazı ile 2014 yılının ilk aylarında hizmet vermeye başlanacaktır.



Meslek Liseleri Arası 1. Ulusal Kalıp Yarışması tamamlandı.

UKUB tarafından mesleki eğitimin önemine dikkat çekmek ve ülke sanayiinin önemli ihtiyaçlarından biri olan ara teknik eleman yetiştirilmesini özendirmek amacıyla Milli Eğitim Bakanlığı'nın desteği ile düzenlenen 'Meslek Liseleri Arası 1. Ulusal Kalıp Yarışması'nın ödülleri sahiplerini buldu. BUTGEM konferans salonunda düzenlenen ödül töreni UKUB Başkanı Şamil Özogul'un açılış konuşmasıyla başladı.



Meslek Liseleri Arası 1. Ulusal Kalıp Yarışması Ödül Töreni gerçekleştirildi.



Mesleki teknik eğitimin çok önemli olduğunun altını çizen Şamil Özogul kaliteli bir üretim için tüm sektörlerde teknik elemanlara ihtiyaç duyulduğunu belirterek, "Mesleki teknik eğitim asla ihmal edilmemelidir. Aksine teşvik edilmeli ve özendirilmelidir. Sorumlu bir sivil toplum kuruluşu olarak bu konuya dikkat çekmek amacıyla bu yıl Meslek Liseleri Arası Ulusal Kalıp Yarışması'nın ilkinin düzenledik. Önümüzdeki yıllarda da düzenli olarak sürdürülecek olan yarışma, Endüstriyel Kalıpcılık Dalı bulunan teknik ve meslek liselerinin tamamına açık. Umarız önümüzdeki yıllarda katılım daha da yoğun olur. Yarışma boyunca UKUB Yönetim Kurulu olarak zaman zaman okullara giderek öğrencilerimiz ile görüşüp çalışmalarına göz attık ve ilgiyi sıcak tutmaya ve öğrencileri motive etmeye çalıştık. Yarışmaya katılan tüm öğretmen ve öğrencilerimizi içtenlikle tebrik ediyorum." dedi.

UKUB'un bu proje ile öğrencilerin yapmış olduğu çalışmaları gün yüzüne çıkardığını ifade eden Bursa İl Milli Eğitim Şube Müdürü Yunus Bulut ise, öğrencilerin bu gibi projelerle emeklerini diğer alanlara da taşıma fırsatı bulunduğunu söyledi.

UKUB Yönetim Kurulu Üyesi Cem Güray Erel de, yarışma düzenlemek için Meslekî ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü ile 28 Temmuz 2011 tarihinde protokol imzaladıklarını ifade etti. 2012-2013 Eğitim Öğretim Yılı'nın başlaması ile birlikte, 'Meslek Liseleri Arası 1. Ulusal Kalıp Yarışması'nın başladığını kaydeden Erel, yarışmanın 'Sac-Metal Kalıbı' ve 'Plastik Enjeksiyon Kalıbı' imalatı olmak üzere iki dalda yapıldığını söyledi.

Konuşmaların sonrasında öğrenciler gerçekleştirdikleri projelerin sunumunu yaptı. Ardından ödüller sahiplerini buldu.

Birlik Faaliyetleri



Yarışma boyunca okullara ürün tedarikinde ve kullanımında destek sağlayan tüm firmalara Birliğimiz ve geleceğimizin teminatı gençler adına teşekkürlerimizi sunarız.



Haydarpaşa TEML
Plastik Enjeksiyon
Kategorisi Birincisi



Haydarpaşa TEML
Plastik Enjeksiyon
Kategorisi Birincisi



Coşkunöz TEML
Sac Metal
Kategorisi Birincisi



Coşkunöz TEML
Sac Metal
Kategorisi Birincisi



Sac Metal Kategorisi Birincisi

Mehmet Kemal Coşkunöz Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi
Öğretmen: H. Fatih ÜZÜMOĞLU
Öğrenciler: Mert ÇİFTÇİ, Halit OZAN, Muhammet TASLI,
Gökay KURTULMUŞ

Sac Metal Kategorisi İkincisi

Haydarpaşa Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi
Öğretmenler: Bedrettin ŞENEL, Belda DEMİRKOL
Öğrenciler: Muhammed YÜKSEL, Kenan AKGÜN, Gürdal EROL,
Muharrem Burak KARADAĞ, Muharrem KAÇAR

Sac Metal Kategorisi Üçüncüsü

Tophane Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi
Öğretmen: Okan ÖZTÜRK
Öğrenciler: Alper ÇAVDAR, Hamit TAŞTAN, Mehmet BALKAN,
Bertay BİNAY, Selçuk ERDİNÇ

Plastik Enjeksiyon Kategorisi Birincisi

Haydarpaşa Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi
Öğretmenler: Mehmet KARAKUŞ, Ayhan İsmail GEZER
Öğrenciler: Umut AKKEMİK, Hüseyin KAYA, Sonay TULGAR,
Ahmet Selim AYDEMİR, İbrahim SANCAK

Plastik Enjeksiyon Kategorisi İkincisi

Mehmet Kemal Coşkunöz Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi
Öğretmen: Ümit HAZIRCI
Öğrenciler: Akın KANMAZ, Şevket SALUR, Ahmet MESTAN,
Muhammet Can YILDIRIM, Kayahan DOKUR

Meslek Liseleri Arası 1. Ulusal Kalıp Yarışması'nda dereceye giren öğrenci ve öğretmenlere ödülleri verildi!

UKUB tarafından mesleki eğitimin önemine dikkat çekmek ve ülke sanayiinin önemli ihtiyaçlarından biri olan ara teknik eleman yetiştirilmesini özendirmek maksadıyla Milli Eğitim Bakanlığı'nın desteği ile düzenlenen 'Meslek Liseleri Arası 1. Ulusal Kalıp Yarışması'nın ödülleri sahiplerini buldu.

Bireysel ödüllerde 26 ata altın 10 yarım altın ve 5 çeyrek altın koordinatör öğretmenlere ve öğrencilere dağıtıldı. Kurumsal ödüller ise Eylül ayında okulların açılış töreninde okullara teslim edilecektir.

Meslek Liseleri Arası 1. Ulusal Kalıp Yarışması'nda verilen bireysel ve kurumsal tüm ödüller UKUB tarafından karşılanmış olup herhangi bir sponsorluk desteği alınmamıştır.



Takım Koordinatörü Öğretmenlerine;

- Yarışmada 1. olan her iki takımın koordinatör öğretmenlerine 3 adet ata altın
- Yarışmada 2. olan her iki takımın koordinatör öğretmenlerine 2 adet ata altın
- Yarışmada 3. olan takımın koordinatör öğretmenine 1 adet ata altın

Takım Üyelerine;

- Yarışmada 1. olan her iki takımın öğrencilerinin tümüne 1'er adet ata altın
- Yarışmada 2. olan her iki takımın öğrencilerinin tümüne 1'er adet yarım altın
- Yarışmada 3. olan takım öğrencilerinin tümüne 1'er adet çeyrek altın

Yarışmaya katılan tüm okul, öğretmen ve öğrencilerimize özverili çalışmalarından dolayı teşekkür eder; başarılarının devamını dileriz.



Meslek Liseleri Arası 2. ULUSAL KALIP YARIŞMASI

Başvuru ve Yarışma Detayları İçin
(0 224) 261 58 92 www.ukub.org.tr



FRANKEN

Frezeleme Teknolojisi

powRgrip®

Saniyede takım değıştirme



**EMUGE
FRANKEN**

PGR
Bağlama
Sistemi

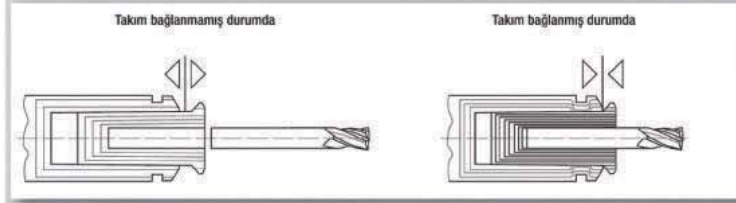


**Salgı, tolerans ve yüzey pürüzlülüğü
ile probleminiz mi var, gelin beraber çözelim**

türkiye@emuge-franken.com
www.emuge-franken.com/tr



PGR Bağlama Sisteminin Özellikleri

**EMUGE
FRANKEN**


PGR bağlama yüksek sıkma kuvveti ve mükemmel eşmerkezlilik sağlayan yeni bir mekanik takım sıkma sistemidir. Sistem takım tutucudan, yüksek hassasiyete sahip sıkma pensinden ve kompakt bağlama ünitesinden oluşur. Sıkma pensi 90 kN'luk bir kuvvetle takım tutucunun içine sokulur. PGR bağlama sisteminin aktarılabilen burulma momenti ve tutma kuvveti ısıt bağla (shrink-fit) takım tutuculardan daha fazladır. Bu sistem küçük çaplı takımların güvenli bağlanmasını ve değiştirilmesini sağlar.

PGR sıkma pensi düz temas yüzeyli konik bir shaft ve takım shaftının gireceği merkezi tutucu deliğe sahiptir. Sıkma pensi ve takım PGR sıkma pensi tutucunun içine basılır ve kullanıldıktan sonra çıkarılır. Bu şekilde 10 saniye içinde takım değiştirme işlemi gerçekleştirir.

Konilikten kaynaklanan baskı boşluğunun yarattığı radyal kuvvetle yarıklı pens üzerinden takım shaftını etkileyerek takımın güvenli bir şekilde ve merkezi doğrultuda sıkıca kavranmasını sağlar.

Hızlı
PGR Makinasında sıkma pensi otomatik olarak takım tutucunun içine basılarak sokulur, takım değiştirme 10 saniye içinde tamamlanır.

Isıtarak sıkı bağlama işlemi ile karşılaştırıldığında takım değiştirme süresinin belirgin şekilde kısaldığı görülür.
• 10 saniye takım değiştirme
• Takım tutucunun ve takımın ısıtılmasına ve soğutulmasına gerek kalmaz.
• Hatalı parametre seçimi olanaksız, bir düğmeye basmak yeterlidir.



Mikron Hassasiyetinde
• Yüksek eşmerkezlilik güvenli ve tekrarlanabilir takım ömrü değerlerinin ve yüzey kalitesinin yükselmesini sağlar.
• Salgı $\leq 3 \mu m$ (3 x D'de)
• Takım boyu ön ayarı tekrarlama hassasiyetli $< 10 \mu m$
• Takımda ısıdan kaynaklanan şekil değişmesi gerçekleşmez.



Güvenli Hassasiyet
Diğer hassas tutucularda karşılaştırıldığında daha yüksek sıkma kuvvetinin ve daha yüksek aktarılabilen burulma momentinin olduğu görülür.

Güvenilir Performans
20.000 sıkma işleminde fazla takım ömrü



Farklı Uygulamalar
PGR sistemi 2mm çaptan itibaren karbür ve HSS shaftlı takımların bağlanmasına olanak sağlar. İnce ve uzun tip tutucular sayesinde derin boşluklara bile kolayca erişilmektedir. Hassas balans ayar halkaları kullanılarak sıkılan freze takımıyla birlikte bağlama sisteminin bütününe balans yapılabilir.

• PGR tip sıkma penslerde h6 toleranslı freze takımlarının, aynı şekilde PGR GB tip sıkma penslerle h9 toleranslı kılavuzların veya ovalama kılavuzlarının hassas ve güvenli şekilde bağlanabilmesi mümkündür.
• Radyal gerilimi azaltmak için yüksek rijitlikte tutucu
• Dar sorunlu kenarlara erişmek için ince uzun boylu tutucu
• Kalıp imalatı ve Kalıp frezleme için takım uzatma adaptörleri



• Hassas balans ayar halkaları sayesinde balanslama özelliği
• İçten soğutma sıvısı beslemeli

Çok Yüksek Takım Ömrü
Talaşlı imalat sırasında ortaya çıkan titreşimler yapılan tasarımın getirdiği özelliklerle azaltılmıştır. Bu nedenle, geleneksel takım tutucularla karşılaştırıldığında takım ömründe yüksek artışa erişildiği net olarak görülmektedir.

Titreşim sönümlenme iki temas yüzeyinde gerçekleşir;
• Takım ve sıkma pensi arasında
• Sıkma pensi ile tutucu arasında





MILLUTENSIL

BLUE LINE

**ELEKTRONİK
KALIP ALIŞTIRMA
PRESLERİ**

KALIP ALIŞTIRMADA, HIZ VE TEST İÇİN TEK ÇÖZÜM



KALIP ALIŞTIRMA PRESLERİ

Type	Plaka Boyutları (mm)
MIL 122-123	1200x1000
MIL 142-143	1400x1200
MIL 162-163	1600x1300
MIL 202-203	2000x1500
MIL 252-253	2500x1700
MIL 262-263	2500x2000
MIL 302-303-304	3000x2000
MIL 305	3000x2400
MIL 306	3500x2400
MIL 307	3500x2500
MIL 3020	3000x2000
MIL 3025	3000x2500
MIL 3525	3500x2500



KALIP ALIŞTIRMA PRESLERİ

Tip	Plaka Boyutları (mm)
BV 25P	780x760
BV 26E	980x850
BV 28E	1200x1000
BV 28E-R	1200x1000
BV 30E	1500x1000
BV 30E-R	1500x1000



İmes Sanayi Sitesi A Blok 103. Sokak
No:1A Yukarı Dudullu Ümraniye / İstanbul
T: +90 216 313 14 13 F: +90 216 313 14 11
info@tandem.com.tr www.tandem.com.tr

6273 Sayılı Çek Kanunu ile Getirilen Düzenlemeler

6273 sayılı "Çek Kanunu'nda Değişiklik Yapılmasına Dair Kanun", 31.01.2012 tarihinde Türkiye Büyük Millet Meclisi tarafından kabul edilip, 03.02.2012 tarih ve 28093 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanarak yürürlüğe girmiştir. Bu Kanun ile ticaret hayatının vazgeçilmez ve en önemli ödeme araçlarından biri olan çek ile ilgili köklü değişiklikler getirilmiştir. Çek kanununda yapılan değişikliklere aşağıda kısaca değinilmiştir.



Av. Hatice ÇAKIR TASLI
UKUB Hukuk Müşaviri

1- Öncelikle Çek kanunu ile yapılan en önemli değişiklik karşılıksız çek de hapis cezasının kaldırılmasıdır. 6273 sayılı Kanunun 3. maddesi "Üzerinde yazılı bulunan düzenleme tarihine göre kanunî ibraz süresi içinde ibrazında, çekle ilgili olarak karşılıksızdır işlemi yapılması hâlinde, altı ay içinde hamilin talepte bulunması üzerine, çek hesabı sahibi gerçek veya tüzel kişi hakkında, çekin tahsil için bankaya ibraz edildiği veya çek hesabının açıldığı banka şubesinin bulunduğu yer ya da çek hesabı sahibinin yahut talepte bulunanın yerleşim yeri Cumhuriyet savcısı tarafından, her bir çekle ilgili olarak çek düzenleme ve çek hesabı açma yasağı kararı verilir. " hükmü ile hapis cezası verilmesi şeklinde yer alan adli nitelikteki yaptırım, Cumhuriyet savcısı tarafından uygulanacak idari nitelikteki bir yaptırıma dönüştürülmüştür. Söz konusu idari yaptırıma karşı kararın tebliği veya tefhimi tarihinden itibaren en geç 15 gün içinde Sulh Ceza Mahkemesine başvuru yapılabilecektir. Ayrıca, karşılıksız çek işlemi yapılmasına sebebiyet veren kişilerin kayıtları adli sicilde tutulmayacak, sadece Türkiye Cumhuriyet Merkez Bankası tarafından tutulacaktır. Söz konusu kayıt, kaydın girildiği tarihten itibaren on yıl geçtikten sonra Türkiye Cumhuriyeti Merkez Bankasıca resen silinecek ve bu işlem ilan edilecektir.

2- Yeni düzenleme ile karşılıksız çek keşide edilmesinde bankaların sorumlulukları artırılmıştır. 6273 sayılı Kanunun 2. maddesi ile, banka, çeki ibraz eden düzenleyici dışındaki hamile, süresinde ibraz edilen her çek yaprağı için; karşılığının hiç bulunmaması durumunda, çek bedeli bin TL ve üzerinde ise bin TL, çek bedeli bin TL'nin altında ise çek bedelini ödeyecektir.. Karşılığının kısmen bulunması halinde de çek bedeli bin TL veya altında ise kısmi karşılığı bin TL'ye tamamlayacak, çek bedeli bin TL'nin üzerinde ise kısmi karşılığı ilave olarak bin TL'yi ödeyecektir. Çekin, üzerinde yazılı baskı tarihinden itibaren beş yıl içinde ibraz edilmemesi halinde, bankanın ödemekle yükümlü olduğu tutara ilişkin sorumluluğu sona erecektir. Bu nedenle çek defterinin her bir yaprağına yazılması gereken hususlar arasına "çekin basıldığı tarih" de eklenmiştir.

3- Çek düzenleme ve çek hesabı açma yasağı kararı, sadece hesap sahibi gerçek ve tüzel kişiler hakkında verilecektir. 5941 sayılı Kanunun değişen 5. maddesi ile düzenlenen bir diğer değişiklik ise; idari yaptırım olarak çek düzenleme ve çek hesabı açma yasağı kararının, sadece hesap sahibi gerçek ve tüzel kişiler hakkında verilebilecek olmasıdır. Bu sebeple, bu yaptırımın uygulanması için tüzel kişiyi temsil eden bir gerçek kişi sorumlu tutulmayacak, tüzel kişi temsilcisinin tüzel kişiyi temsilen keşide ettiği çeklerden dolayı sadece hesap sahibi tüzel kişinin sorumluluğu gündeme gelecektir. Karşılıksız çeki ilişkin olarak sadece çek hesabı sahibi olan tüzel kişilik aleyhine yasaklama kararı verilebilecektir.

Geleneksel UKUB İftar yemeği düzenlendi.

UKUB İftar Yemeği 12 Temmuz 2013 Cuma günü Korkmaz Çelik sponsorluğunda Otantik Gemi Otel'de 92 üyenin katılımıyla gerçekleştirildi.

Organizasyona katılım sağlayan üyelerimize teşekkürlerimizi sunar, sonraki iftar yemeği organizasyonuna tüm üyelerimizin katılımını temenni ederiz.



UKUB Yalova Kalıp İmalatı İhtisas OSB kuruluşu ile ilgili basın toplantısı düzenledi.

12 Temmuz 2013 tarihinde yapılan toplantıda Kalıpçılar Vadisi'nde gelinen aşama ve bugüne kadar yapılan çalışmalardan bahsedildi.

UKUB Başkanı Şamil ÖZOĞUL ve Yönetim Kurulu Üyeleri Ayhan DEMİRKOL, Cüneyt ÖZUMAR'ın katılımıyla bir basın toplantısı düzenlendi.

Toplantıda UKUB tarafından kurulacak Yalova Kalıp İmalatı İhtisas OSB çalışmalarında gelinen son durum ile ilgili bilgi verildi.

Basın toplantısının ardından S.S. UKUB Kalıpçılar Vadisi Topu İş Yeri Yapı Kooperatifi üyelerine yönelik Kalıpçılar Vadisi 2. Bilgilendirme Toplantısı 17:00'da BUTGEM Konferans Salonu'nda gerçekleştirildi. Toplantıya katılım sağlayan üyelerimize teşekkürlerimizi sunarız.



UKUB Yönetim Kurulu Üyeleri YTSO Yönetim Kurulu Başkanı Tahsin BECAN'ı ziyaret etti.

UKUB heyetini YTSO Meclis Başkanı Cemil Demiryürek, Meclis Başkan Yardımcıları Rezzan Dikici ve Kenan Engin, Yönetim Kurulu Başkanı Tahsin Becan, Yönetim Kurulu Başkan Yardımcısı Birol Önderoğlu, Yönetim Kurulu Üyeleri Mustafa Saraç, Okan Güner, Galip Atik ve Hakan Gencer karşıladı.

UKUB Yönetim Kurulu Başkanı Şamil Özogul, Yönetim Kurulu Üyeleri Levent Ganiyusufoğlu, Ahmet Kuru, Mali Müşavir Eren Kaynak ve Kurumsal İletişim Sorumlusu Begüm Dikkan 05.06.2013 tarihinde YTSO yeni yönetimini ziyaret etti. YTSO yönetimine Kalıpçılar Vadisi ile ilgili detaylı bilgi aktarıldı. Vasıflı istihdamın önemine de değinilen görüşmede, Üniversite ve Meslek Liselerinin şimdiden ilgili bölümlerin açılması ve eleman yetiştirmeleri konusunda gerekli çalışmalara başlaması gerektiği belirtildi. Kalıp sektörünün gelişmesinin ülke ve Yalova sanayisi için gerekli olduğunu belirten YTSO yönetimi, "Yalova Ticaret ve Sanayi Odası olarak elimizden ne geliyorsa yapmaya hazırız." dedi.



UKUB Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı'nı ziyaret etti.

Bilim, Sanayi ve Teknoloji bakanlığı Yalova İl Müdürü Hüseyin ÇİÇEK, Yalova Belediye Başkanı Yakup Bilgin KOÇAL, Yalova İl Genel Meclis Başkanı Ali Rıza ALKIŞ da toplantıya iştirak ettiler.

UKUB Yönetim Kurulu Üyeleri Kalıpçılar Vadisi Kuruluşu için Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığını Ziyaret Etti.

UKUB Yönetim Kurulu Başkanı Şamil ÖZOĞUL, Yönetim Kurulu Üyeleri Ayhan DEMİRKOL ve Ahmet KOÇ Yalova Milletvekili Temel COŞKUN ile birlikte Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı Müsteşarlığında düzenlenen toplantıda Kalıpçılar Vadisi İhtisas OSB kuruluş çalışmaları hakkında görüşmelerde bulundu. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı Müsteşar Yardımcısı

Ramazan YILDIRIM ziyaretinin ardından OSB Genel Müdürü Yaşar ÖZTÜRK de aynı heyet ile ziyaret edildi. Ziyaretlerde Yalova'da kurulacak olan Kalıpçılar Vadisi İhtisas OSB 'nin kuruluş protokolü, yol haritası ve işleyiş konuları olmak üzere tüm konular etraflıca değerlendirildi. Bakanlıkta düzenlenen toplantılarda Kalıpçılar Vadisi İhtisas OSB kuruluş çalışmaları için önemli kararlar alındı ve yol haritası için önemli stratejik değerlendirmeler yapıldı.



ÇELİK



ÇELİK **BÖHLER'** DİR

Yeni organizasyonu ile Türkiye' de....

*37 yılı aşkın süredir kaliteyi tüketicileriyle
buluşturan Böhler,
1 Ekim 2013 İtibariyle takım çeliği,
ısıt işlemleri ve teknik hizmetlerini,
yeni organizasyonu ve distribütörleri ile
size sunmaktan gurur duyar.*

BÖHLER UDDEHOLM ÇELİK SAN. VE TİC. A.Ş.
Dudullu OSB 2. Cad. No: 26 Ümraniye, İstanbul Türkiye
Phone +90-216-420 19 26, Fax +90-216-420 19 31
e-mail: info@bohlertrkiye.com.tr, www.bohlertrkiye.com.tr

 **BÖHLER**

SPECIAL STEEL FOR THE WORLD'S TOP PERFORMERS

UKUB üyeleri, 'Amerimold 2013' Uluslararası Kalıp Fuarı'nı ziyaret ettiler.



UKUB üyeleri Chicago'daki kalıp fabrikalarında inceleme yapıp, Türk konsolosluğu yetkilileri ile görüş alışverişinde bulundular.

UKUB üyeleri, ABD Chicago'da düzenlenen 'Amerimold 2013' Uluslararası Kalıp Fuarı'nı ziyaret ettiler.

Kalıpcılık sektöründeki yenilikleri yakından görmek isteyen UKUB heyeti, 12-13 Haziran tarihlerinde yapılan fuarda, kalıp imalatında kullanılan makinaları inceleme fırsatı buldu. Fabrika ziyaretlerinde ise ABD'deki meslektaşlarından üretim modelleri ile ilgili bilgiler alan UKUB heyeti, ziyaretin oldukça yararlı olduğunu vurguladı. Chicago Türk konsolosluğu yetkilileri ile yapılan görüşmelerde ise iki ülke arasında karşılıklı

ticaret ve iş birliği konularında bilgi alındı.

UKUB Başkanı Şamil Özogul, kalıp sektörünün üretim maliyetlerinde önemli bir paya sahip olduğuna dikkat çekerek, "Türkiye'nin kalıpcılık sektöründe iddialı hale gelmesi ve atılım yapması diğer sektörlerdeki üretim maliyetlerini düşürecektir. Bu da Türk firmalarının dünya pazarlarında rekabet gücünü artıracaktır. Bu amaçla ziyaret ettiğimiz fuar gezisinin üyelerimizin ufkunun açılmasına büyük katkı sağlayacağına inanıyorum." şeklinde konuştu.

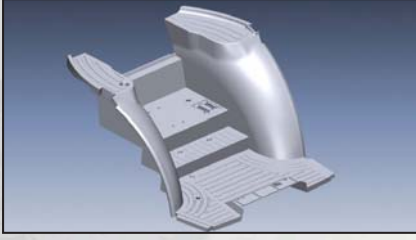


TERSİNE MÜHENDİSLİK MERKEZİ 3 BOYUTLU LAZER ÖLÇÜM SİSTEMİ

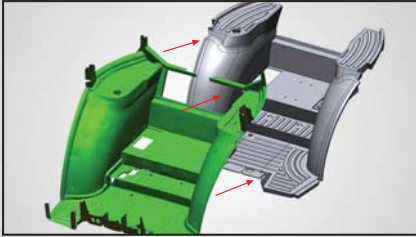
KABİLİYETLERİMİZ



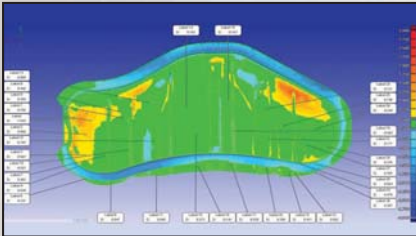
TARAMA



MODELLEME



KARŞILAŞTIRMA



KALİTE KONTROL

- * CAD datası mevcut olmayan ürün, kalıp, aparat, fikstür gibi parçaların CAD datasının elde edilmesi
- * Orijinal CAD modeli ile taranan parça arasındaki uyumsuzlukların tespit edilmesi
- * Tarama ile elde edilen nokta bulutunun CAM programı kullanılarak direkt olarak imalata geçilmesi
- * Elde edilen tarama verisi ile hızlı prototipleme yapılarak numune parçanın birebir kopyasının oluşturulması
- * CMM tezgahında ölçülemeyecek kadar büyük olan ürünlerin ölçümü ve raporlanması
- * Kalıp, aparat ve yüzey formlarının kalite kontrolü ve raporlanması
- * Portatif ölçüm cihazının ölçüm yapılacak ortama taşınabilmesi
- * Üretim esnasında veya sonradan oluşan çökme, eğilme gibi fiziksel hataların tespiti
- * Uzun süre çalışan kalıplarda yıpranmaların ve deformasyonların belirlenmesi
- * Çamur, kil, köpük gibi malzemelerden el ile yapılmış endüstriyel tasarım modellerinin bilgisayar ortamına aktarılması
- * Benzer ürünlerin karşılaştırılması



Tersine Mühendislik Nedir?

Mühendislik, bir ürünün, sistemin veya bir yapının tasarımını, üretimini ve devamlılığını sağlayan bir uzmanlık alanı ve işkoludur. Mühendisliği en geniş anlamda iki kola ayırabiliriz; ileriye dönük (düz, forward) mühendislik ve geriye dönük (reverse) mühendislik. İleriye dönük mühendislik, bilinen, klasik anlamdaki mühendislik süreçlerini kapsar. Bu süreç sistemin ya da ürünün soyut anlamda (mantıksal/zihinsel) tasarımı ile başlar, sonra bu tasarım çeşitli işlemlerle hayata geçirilerek son noktaya getirilir. Bu işlemlerden bazıları teknik datalar, çizimler, malzeme bilgileri ve model üretimidir.

Otomotiv sektöründe kullanılan araçların dış aksamalarını, formlu yüzeylerini ve imaletmeyidüşündüğümüz bazı parçaları bilgisayar üzerinde tasarlamamız zordur. Bunun

nedeni hayal ettiğimiz, tasarladığımız modeli soyut anlamda bilgisayar ortamına aktarmada yaşadığımız güçlütür. Bunu ortadan kaldırmak için öncelikle kil, çamur veya köpük gibi malzemelerden el işçiliği ile hayal ettiğimiz parçayı gerçek ortamda katı bir biçimde şekillendirmemiz gerekir. El melekesiyle oluşturulmuş katı model üzerinde bir takım hatalar olabilir. Bu hataların giderilmesi için önce yüzey taranır, ölçüsel geometrik veri tabanı oluşturulur ve parça



bilgisayar üzerinde modellenmeye başlanır. Mevcut hatalar bilgisayar üzerinde giderilir, düzeltmeler yapılır ve parçanın imalata uygun matematik modeli oluşturulur. Bu süreç tersine mühendislik süreci denir.



Tersine mühendislik süreci, bir objenin ölçümü ile başlar ve ardından üç boyutlu CAD model oluşturulması ile devam eder; prototip ya da ürün imalatı ile son bulur. Günümüzde uygulanan standart üretim metotları, ürünün bilgisayar ortamında CAD tasarımının yapılması ile başlayıp uygun CAM metotları ile üretim aşamasına geçilen süreçleri kapsar. Tersine mühendislikte ise mamul parçadan hareketle imalat sürecindeki aşamalar

geriye doğru çözümlenir. El melekesiyle oluşturulmuş katı model üzerinde bir takım hatalar olabilir. Bu hataların giderilmesi için önce yüzey taranır, ölçüsel geometrik veri tabanı oluşturulur ve parça bilgisayar üzerinde modellenmeye başlanır. Mevcut hatalar bilgisayar üzerinde giderilir, düzeltmeler yapılır ve parçanın imalata uygun matematik modeli oluşturulur. Bu süreç tersine mühendislik süreci denir.

Tersine Mühendisliğe Hangi Durumlarda İhtiyaç Duyulur?

- Üreticinin bir parçayı uzun zamandır üretmemesi ve tekrar üretmek istemesi,
- Orijinal dizaynın yetersiz dokümantasyona sahip olması,
- Bir ürünün orijinal üreticisinin artık bulunmaması fakat müşterilerin bu ürüne ihtiyacının olması,
- Ürünün orijinal dokümantasyonunun kaybolması veya hiç var olmaması,
- Ürünün bazı kötü özelliklerinin yeniden tasarlanmasına ihtiyaç duyulması,
- Ürünün uzun süreli kullanımına dayanarak ürüne ait iyi özelliklerin güçlendirilmesi,
- Rakip ürünün iyi ve kötü özelliklerinin analiz edilmesi,
- Ürünün performansını ve özelliklerini geliştirmede sonuca götürecek yeni yolların keşfedilmesi,
- Rakip ürünlerin anlaşılması ve daha iyi ürünlerin geliştirilmesinde rekabete dayalı kıyaslama metotlarının elde edilmesi,
- Orijinal CAD modelin güncel üretim yöntemleri için yeterli olmaması,
- Orijinal üretici firmanın ek/yedek parçalar sağlamada yetersiz ya da isteksiz olması.



- Orijinal üretici firmanın parça sağlamada aşırı ücret talep etmesi
- Modası geçmiş parçaların ya da eski üretim işlemlerinin bugünkü ve daha ucuz teknolojilerle güncellenmesi

Günümüzdeki ürünler gelişen teknolojinin yardımı ile 10 yıl öncesine göre daha formlu hatlara sahip olarak tasarlanmaktadır. Özellikle otomotiv sanayisinde dış görünüşten iç aksamalara ve detaylara kadar tüm parçalar CAD ortamında yüzey modelleme olarak tanımlanan formlu görünümlere sahiptir. Günümüzde optik ve lazer ölçüm teknolojisindeki gelişmeler ile bu formlar kolaylıkla ölçümlendirilebilmektedir.



Düz ve kesik yüzeylerden kavisli ve görselliği yüksek formlu yüzeylere geçiş.

Serbest formlu yüzey bilgisi elde edilmesi hem ürün geliştirme, tersine mühendislik ve kalite kontrol işlemleri üzerine uzmanlaşmış mühendislik ofisleri, hem de büyük endüstri kuruluşlarının tasarım ve ürün geliştirme, kalite kontrol, kalıphane vs. gibi departmanları için önem arz

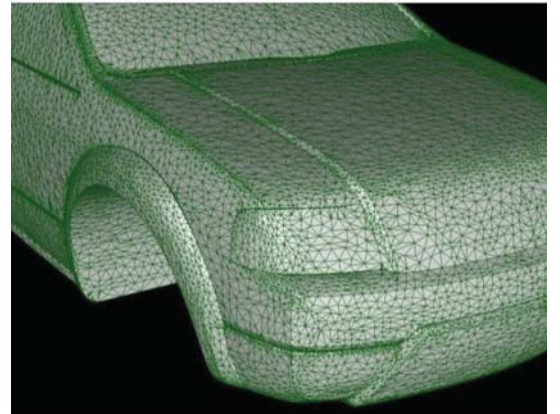
etmektedir. Tarama cihazlarıyla tüm yüzey formu çok yüksek hassasiyetle elde edilir, CAD model oluşturulur; hızlı prototipleme ve CNC'de işlenmeye hazır hale getirilir.

3 Boyutlu Ölçüm, Tarama ve Sayısallaştırma

Herhangi bir üç boyutlu fiziksel obje, parça veya sistem (kalıp, fikstür, ürün, montajlı sistemler, metal, plastik, formlu yüzeyli parçalar vb.) üç boyutlu tarama cihazlarıyla taranır, bunların nokta bulutu şeklindeki dijital verileri elde edilir. Elde edilen bu nokta bulutu verileri sistemler tarafından poligon mesh yapıya (üçgen poligon data) dönüştürülerek STL formatında yüzey bilgisi olarak kullanılabilir. Yani taranan bir parçada 1 cm² alana ortalama 500 adet nokta düşer, bu da 1000'e yakın üçgen yapı demektir.

Böylece hedef parçaya ya da sisteme ait veri nokta bulutu (STL) olarak bilgisayar ortamına aktarılmış olur. Artık elimizde üzerinde istenilen herhangi bir değişiklik yapılabilecek 3 boyutlu bir veri bulunmaktadır.

Tarama işlemi fotoğraflama ve lazer sistemler ile yapılmaktadır. Parça üzerinden nokta alma işlemi (CMM) klasik yöntemlerle günler hatta haftalar alırken bu işlem 3 boyut tarama sistemleri sayesinde birkaç saat içinde yapılabilmektedir. Genel olarak yapılan tüm taramalarda detayların çokluğu ve yüzey pürüzlülüğü, yapılacak taramanın sonucunu ve süresini etkiler.



Aracın dış aksamalarına ait üçgen yapı örneği

Lazer sistemler, cismin üzerine bir lazer kesiti düşürülmesi ve bu kesitin cismin üzerinde hareket ettirilmesi prensibi ile çalışırlar. Ölçüm, lazer kesitin cisim üzerinde deformasyona uğraması ve bu deformasyon bilgisinin CCD dijital kameraya alınmasıyla yapılır.

Prosesin dokunmasız, hızlı ve koordinat lokasyonlarının direkt olarak taranan obje geometrisi üzerine düşen ışıktan alınması, lazer ile taramanın en önemli avantajıdır. Bu avantaj, hassas ve kırılabilir parçaların ölçülmesi ve özellikle taranan koordinat lokasyonlarının, yüzey koordinatları boyunca spline eğrileri veya yüzey oluşturmada CAD/CAM uygulamaları için kullanışlı olmasını sağlamaktadır.

Aynı zamanda, lazer ışığının yüksek çözünürlüğü ve ince ışını sayesinde, aynı zamanda, mekanik problemlerin giremeyeceği detaylı yüzey geometrilerinden istenilen hassasiyette veri alınması sağlanmaktadır. Bu sebeple, otomotiv, uzay, tıp, spor ekipmanları ile oyuncak, elektronik ve mücevher sanayisinde sıkça kullanılmaktadır.

Nokta bulutundan mesh üçgen yapıya dönüşen tarama datasının daha sonra kullanılabilmesi (işleme, kalıp

üretim) ve taranan model üzerindeki hataların giderilebilmesi için bilgisayar üzerinde modellenmeye ihtiyacı vardır. Modelleme, tersine mühendislik programlarında kısaca şu şekilde gerçekleştirilir: Tarama yüzeyi üzerinde curve'ler (çizgi) oluşturulur, curve'ler kullanılarak yüzeyler oluşturulur, yüzeyler birleştirilerek katı model elde edilir. Bu işlemlerin sonucunda artık her türlü işlemde (kalıp üretimi, CNC işleme vb.) kullanılacak katı model oluşturulmuş olur. Bu katı modele ait datalar STEP, IGES, PARASOLID gibi standart formatlarda saklanabilir.



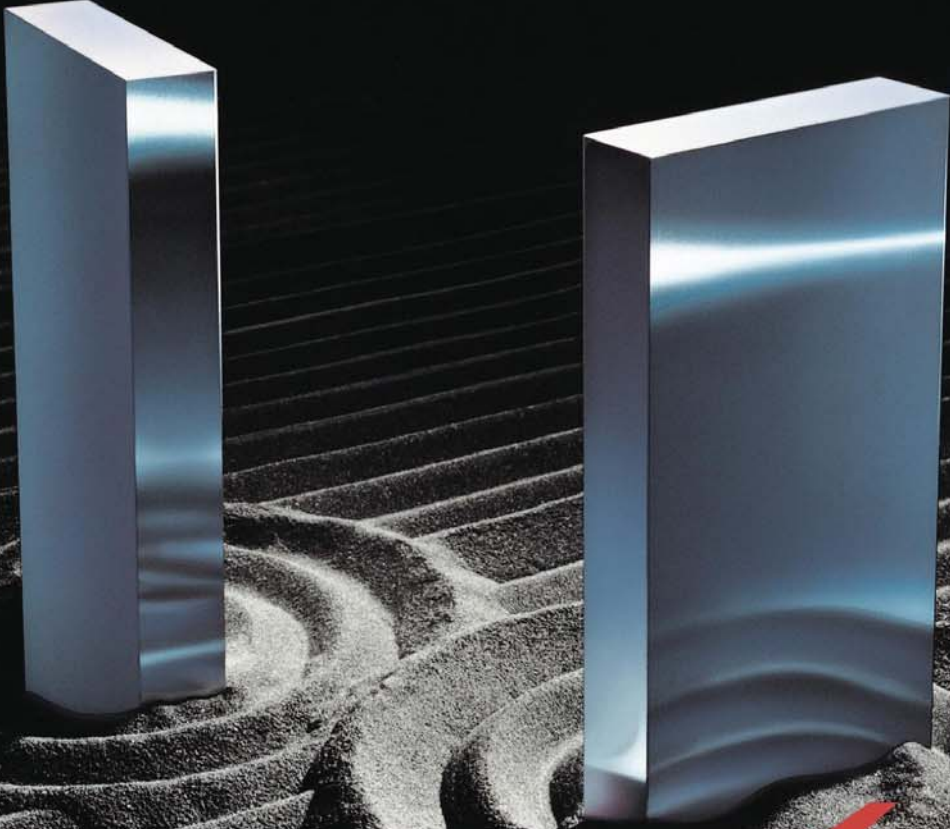
Tersine Mühendisliğin Kullanım Alanları

- Çamur, kil, köpük gibi malzemelerden el ile yapılmış endüstriyel tasarım modellerinin bilgisayar ortamına aktarılmasında,
- CAD datası mevcut olmayan ürün, kalıp, aparat, fişör gibi parçaların CAD datasının elde edilmesinde,
- Ürünün uygulama yerinde yapılacak ölçümlerinde,
- Kalıp ve aparatların kalite kontrolünde,
- Yüzey formlarının kontrolünde,
- Üretim esnasında veya sonradan oluşan çökme, eğilme gibi fiziksel hataların tespitinde,
- Uzun süre çalışan kalıplarda yıpranmaların ve deformasyonların belirlenmesinde,
- Orijinal CAD modeli ile üretilen parça arasındaki uyumsuzlukların görülmesinde,
- Tarama ile elde edilen nokta bulutunun CAM programlarında takım yolları oluşturulmasıyla tarama datasından direkt olarak imalata geçilmesinde,
- Elde edilen tarama verisi ile hızlı prototipleme yapılarak numune parçanın birebir kopyasının oluşturulmasında,
- CMM tezgahında ölçülemeyecek kadar büyük olan ürünlerin ölçümlerinde,
- Rakip ürün incelemelerinde.

www.korkmazcelik.com

60 yıldır

"kalıp"a değer katıyoruz.



ÇÖZÜM ORTAKLARIMIZ

JAPONYA

İSVEÇ

ABD



SSAB

Crucible Industries

KORKMAZ
"değer katar"

6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu

6331 Sayılı Kanun'un Esas Bakışı Kuralcı Değil, Önleyici (Proaktif) Yaklaşım
6331 Sayılı Kanunla İşyerlerine, risk değerlendirmesinde tespit edilen hususları da göz önünde bulundurarak, genel bir önleme yaklaşımı getirildi.

Tüm sorumluluk işverene ait olmakla birlikte; iş sağlığı ve güvenliğinin iş yerinin bütününde benimsenmesi ve uygulanması sağlanacak. Risk değerlendirmeleri sürekli olarak gözden geçirilecek. İş kazası veya meslek hastalığı ortaya çıktıktan sonra neler yapılacağı değil, iş kazası ve meslek hastalığının önlenmesi için atılacak adımlar esas olacaktır. Bu kapsamda işveren; çalışanları ile birlikte işin her aşamasında işten kaynaklı tehlikeleri sürekli olarak tespit ederek, muhtemel risklere karşı tedbir alacaktır.



ALİ GEZEN
 C SINIFI İŞ GÜVENLİĞİ UZMANI
 İŞ GÜVENLİĞİ BURSA EĞİTİM VE DANIŞMANLIK HİZMETLERİ
 info@isguvenligibursa.com

Güvenliği Uzmanı ve İşyeri Hekimi bulundurmak veya özel kurum ve kuruluşlardan hizmet almalıdır. İş Güvenliği Uzmanı ve İşyeri Hekimi bulundurulması gereken tarihler işyerinin tehlike sınıfına bağlı olarak farklılık göstermektedir. İşyerlerinin hizmet alması gereken tarihler aşağıdaki gibidir. 07.07.2013 Tarihinde TBMM'ne verilen öneri sebebiyle tarihler ertelenmiştir. Tablo 1 ve Tablo 2 de belirtilen tarihlerden itibaren işyerlerinde İş Güvenliği Uzmanı ve İşyeri Hekimi bulundurulması zorunlu hale gelmiştir.

Kanunla birlikte iş güvenliği faaliyetlerinin kapsamı genişletilmiştir. Yanında bir çalışanı olsa dahi işveren iş güvenliği faaliyetlerini yerine getirmek zorundadır. Kanun sadece işçileri değil; kamu ve özel sektöre ait bütün işlere ve işyerlerine, bu işyerlerinin işverenleri ile işveren vekillerine, cıvık ve stajyerler de dâhil olmak üzere tüm çalışanlarına faaliyet konularına bakılmaksızın uygulanacaktır. Kanun gereğince tüm işyerleri, İş

Mevcut durumda geçerli olan tarihler Tablo 2 de yer alan tarihlerdir. Ancak işyerlerinde Risk Analizi, Temel İş Güvenliği Eğitimleri, Acil Durum Planlarının hazırlanması gibi faaliyetler 1 Ocak 2013 tarihi itibarı ile yürürlüğe girmiştir. Yürürlük maddeleri ile ilgili özel sektörde maalesef yanlış bir algı oluşmaktadır. Erteleme olan maddeler İş Güvenliği Uzmanı ve İşyeri Hekimi bulundurma zorunluluğu ile ilgili maddelerdir.

	Tehlike Sınıfı	İş Güvenliği Uzmanı	İşyeri Hekimi
50 den Az Çalışanı olan İşyerleri	Az tehlikeli	1.7.2014	1.7.2014
	Tehlikeli	1.7.2013	1.7.2013
	Çok Tehlikeli	1.7.2013	1.7.2013
50'den Fazla Çalışanı olan İşyerleri	Tüm Tehlike Sınıfları	1.1.2013	1.1.2013
Risk Analizi, Temel İş Güvenliği Eğitimi, Acil Durum Planların Hazırlanması gibi İş Güvenliği Faaliyetleri 1 OCAK 2013 Tarihinden itibaren yürürlüğe girmiştir.			

Tablo 1: İş Güvenliği Uzmanı Ve İşyeri Hekimi bulundurulması Zorunlu Tarihler

	Tehlike Sınıfı	İş Güvenliği Uzmanı	İşyeri Hekimi
50 den Az Çalışanı olan İşyerleri	Az tehlikeli	1.7.2016	1.7.2016
	Tehlikeli	1.1.2014	1.1.2014
	Çok Tehlikeli	1.1.2014	1.1.2014
50'den Fazla Çalışanı olan İşyerleri	Tüm Tehlike Sınıfları	1.1.2013	1.1.2013
Risk Analizi, Temel İş Güvenliği Eğitimi, Acil Durum Planların Hazırlanması gibi İş Güvenliği Faaliyetleri 1 OCAK 2013 Tarihinden itibaren yürürlüğe girmiştir.			

Tablo 2: 07.07.2013 Tarihinde TBMM'de kabul edilen Öneriye Bağlı Olarak Yeni İş Güvenliği Uzmanı Ve İşyeri Hekimi bulundurulması Zorunlu Tarihler

İşyerleri ana faaliyet konusuna bakılarak Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı tarafından Kısa Vadeli Sigorta Kolları Prim Oranları da dikkate alınmak suretiyle "az tehlikeli", "tehlikeli" ve "çok tehlikeli" olarak sınıflandırılmıştır. İşverenler 6 haneli ana faaliyet kodu ile (NACE) 29 Mart 2013 tarihli İş Sağlığı ve Güvenliğine İlişkin İşyeri Tehlike Sınıfları Tebliği Ek 1 Tehlike Sınıfları Listesinden tehlike sınıfını öğrenebilirler. Tehlike sınıfına

bağlı olarak iş güvenliği faaliyetlerinin periyotları yayınlanan yönetmeliklerle değişmektedir. Kanunu 7 maddesinde "10'dan az çalışanı olan, tehlikeli ve çok tehlikeli sınıfta yer alan işletmelerde iş güvenliği hizmetleri bakanlık tarafından ayrılan bir fon ile desteklenecektir" ibaresi yer almaktadır. Bu konu ile ilgili ayrıntılı bir yönetmelik taslağı yayınlamıştır. Ancak süreç hakkında kesin bilgi bulunmamaktadır.



Şamil ÖZOĞUL

UKUB

6. Dönem Yönetim Kurulu Başkanı

KALIPÇILAR VADİSİ adıyla hayalini kurduğumuz projemiz, **YALOVA KALIP İMALATI İHTİSAS OSB** resmi adıyla artık gerçeğe dönmüştür. Kendi alanında derinlemesine uzmanlaşmış birçok firmayı bir araya getirecek olan OSB'miz Türk kalıpçılarının yatırım ve işletme maliyetlerini düşürerek uluslararası rekabet güçlerini artıracak bir cazibe merkezi olacaktır.

Değerli Kalıpçılar,

UKUB Yönetim Kurulu olarak, göreve geldiğimiz 2008 yılından bu yana üye sayısını artırmak, Birliğe kurumsal kimlik kazandırmak, faaliyetlerin daha etkin olarak yürütülebilmesini sağlamak amacıyla kaynak yaratmak için yoğun çalışmalar yürütmekteyiz. Üye sayısının artması ile daha etkin hale gelen faaliyetlerimizle birlikte AB, BEBKA, KOSGEB projeleri hayata geçirilmiş; projelerle gençlerimize meslek edindirilerek istihdam olanağı sağlanmıştır. Yine Kalkınma Ajansı projeleri ile UKUB bünyesinde Ortak Kullanıma Yönelik Tersine Mühendislik Merkezi kurulmuş; Analiz Simülasyon ve Optimizasyon Merkezi kurulumu çalışmalarına başlanmıştır. Bu projeler, Yalova'da kuracağımız OSB içerisinde yer alacak olan KALIP TEKNOLOJİLERİ AR-GE MERKEZİ'nin temel taşlarını oluşturacaktır.

Bu merkez içerisinde, her kalıpçının yılda sadece birkaç kez ihtiyaç duyduğu ve yatırım maliyeti çok yüksek büyük tonajlı deneme presleri, büyük ebatlı çok eksenli CNC işleme tezgahları, CMM cihazları, CAD/CAM, CAE ve analiz yazılımlardan oluşan ve işletmesi UKUB tarafından yapılacak olan, ortak kullanıma yönelik bir yapılandırma düşünülmektedir.

Sektörün gelişmesine büyük katkı sağlayacağını düşünerek Yalova'da kurulum çalışmalarına başladığımız Kalıpçılar Vadisi, ihtisas OSB niteliği kazanmıştır. Kalıpçılar Vadisi'nin en kısa sürede faaliyete geçmesi için T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı Müsteşarlığı ve OSB Genel Müdürlüğü ile görüşmeler yapılmış, izlenecek yol haritası belirlenmiş ve çalışmalara başlanmıştır.

Müteşebbis heyeti oluşturulan Yalova Kalıp İmalatı İhtisas OSB'nin kuruluş protokolü hazırlanarak T.C. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı'na teslim edilmiştir. T.C Çevre ve Şehircilik Bakanlığı Çevresel Etki Değerlendirmesi İzin ve Denetim Genel Müdürlüğü'ne yaptığımız ÇED başvurusu 26.07.2013 tarihinde sonuçlanmış, "ÇED'e tabi değildir" raporu alınmıştır. Kuruluş protokolünün onaylanması sürecinin Eylül ayı sonuna kadar tamamlanacağını öngörüyoruz. Kuruluş protokolünün onaylanmasının ardından kamulaştırma süreci başlayacaktır. Projenin daha hızlı tamamlanması adına kamulaştırma davasının açılması beklenmeden UKUB tarafından arazi alımlarına başlanmış ve Yalova Kalıp İmalatı İhtisas OSB için ilk arazi Haziran ayında satın alınmıştır.

KALIPÇILAR VADİSİ adıyla hayalini kurduğumuz projemiz, YALOVA KALIP İMALATI İHTİSAS OSB resmi adıyla artık gerçeğe dönmüştür. Kendi alanında derinlemesine uzmanlaşmış birçok firmayı bir araya getirecek olan OSB'miz Türk kalıpçılarının yatırım ve işletme maliyetlerini düşürerek uluslararası rekabet güçlerini artıracak bir cazibe merkezi olacaktır. OSB'mizin 2016 yılında faaliyete geçmesi durumunda, günümüzde 350 Milyon USD olan ihracat miktarı, 2020 yılına kadar 2 Milyar USD'yi aşacaktır.

Atatürk'ün bizlere emanet ettiği bu güzel ülkenin genç sanayicileri olarak öncelikli sorumluluğumuz, kendimizi, firmamızı ve ülkemizi geliştirmek, Türk insanının mutluluğu için üretmektir. YALOVA KALIP İMALATI İHTİSAS OSB'nin üyelerimize, sektörümüze ve Türkiye'mize hayırlı olmasını can-ı gönülden temenni ederim.

Sevgiyle kalın,

Şamil ÖZOĞUL
UKUB Yönetim Kurulu Başkanı



ULUSAL KALIP ÜRETİCİLERİ BİRLİĞİ

SAHİBİ

Ulusal Kalıp Üreticileri Birliği adına Yönetim Kurulu Başkanı Şamil Özoğul

YAYIN DANIŞMA KURULU

Prof. Dr. Bilgin Kaftanoğlu

Prof. Dr. Cemal Çakır

Prof. Dr. M. Emin Yurci

Doç. Dr. Abdil Kuş

Doç. Dr. Ali Oral

Doç. Dr. Çetin Karataş

Doç. Dr. Murat Yazıcı

YAYIN YÖNETMENİ

Ahmet Koç

YAZI İŞLERİ MÜDÜRÜ

Cem Güray Erel

EDİTÖR

Begüm DİKKAN TİNİN

Elif Betül DURMUŞ

KATKIDA BULUNANLAR

Ahmet KOÇ

UKUB Yönetim Kurulu Üyesi

Ragıp YOLDAŞ

UKUB Metroloji Mühendisi

Ali GEZEN

C Sınıfı İş Güvenliği Uzmanı

Av. Hatice ÇAKIR TASLI

UKUB Hukuk Müşaviri

REKLAM

Begüm DİKKAN TİNİN

T: (224) 261 58 92

F: (224) 261 58 93

F: (224) 261 58 93

YÖNETİM YERİ

Mustafa Karaer Cad. Çiğdem 2 Sok.

PK: 41 DOSAB / Bursa

T: (224) 261 58 92

F: (224) 261 58 93

www.ukub.org.tr

begum.dikkan@ukub.org.tr

TASARIM ve UYGULAMA

Magic Digital

Copy&Print Center

www.koseleciler.com.tr

BASKI

Magic Digital Copy&Print Center

Ulubatlı Hasan Bulvarı Güzeler İş

Merkezi No: 102/A Osmangazi/BURSA

T: (224) 25 25 717 F: (224) 250 04 67

www.koseleciler.com.tr

YAYIN TÜRÜ

Yerel, süreli, üç aylık dergi



UKUB Ana Sponsoru

"Daha iyi olmaya çalışmayan iyi olarak da kalmaz."
Oliver Cromwell



UKUB
ISTMA
üyesidir

Makale



50 ve yukarı sayıda çalışanı olan ve 6 aydan fazla süren sürekli işlerin yapıldığı işyerlerinde işverenin, iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili çalışmalar yapmak üzere iş sağlığı ve güvenliği kurulu oluşturmalıdır. Kurulda işyeri çalışan sayısına bağlı olarak çalışan temsilcisi yer almalıdır.

Çalışan temsilcisi; İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili çalışmalara katılma, çalışmaları izleme, tedbir alınmasını isteme, tekliflerde bulunma ve benzeri konularda çalışanları temsil etmeye yetkili kişidir. İş güvenliğinde çalışanların katılımı çok büyük önem taşımaktadır. Eğer çalışanlar katkıda bulunmaz ise evrak üzerinde yapılan bir çalışma olmaktan öteye gidemez. Bu yüzden tüm işyerlerinde çalışanların katılımını sağlamak için metot geliştirilmelidir.

6331 Sayılı Kanunun İşverene Getirdiği Yükümlülükler; İşveren, çalışanların işle ilgili sağlık ve güvenliğini sağlamakla yükümlü olup bu çerçevede;

- Risk değerlendirmesi yapar veya yaptırır.
- Mesleki risklerin önlenmesi, eğitim ve bilgi verilmesi dâhil her türlü tedbirin alınması,
- İşyerinde alınan iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyulup uyulmadığını izler, denetler ve uygunsuzlukların giderilmesini sağlamak,
- Çalışana görev verirken, çalışanın sağlık ve güvenlik yönünden işe uygunluğunu göz önüne almak,
- Yeterli bilgi ve talimat verilenler dışındaki çalışanların hayati ve özel tehlike bulunan yerlere girmemesi için gerekli tedbirleri alınması,
- İşin kişilere uygun hale getirilmesi için işyerlerinin tasarımı ile iş ekipmanı, çalışma şekli ve üretim metotlarının seçiminde özen göstermek, özellikle tekdüze çalışma ve üretim temposunun sağlık ve güvenliğe olumsuz etkilerini önlemek, önlenemiyor ise en aza indirmek.
- Tehlikeli olanı, tehlikesiz veya daha az tehlikeli olanla değiştirmek.
- Alt işveren ve taşeronların iş güvenliği faaliyetlerinden asıl işverende sorumludur. Bundan dolayı asıl işveren alt işveren ve taşeronların iş güvenliği anlamında denetleme yapmalı eksiklikleri hakkında bilgilendirilmelidir. İş güvenliği faaliyetleri asıl işveren tarafından koordine edilmelidir.
- İş kazası veya Meslek hastalığı meydana geldiğinde gerekli raporlar düzenlenmeli ve 3 iş günü içerisinde SGK'ya bildirilmelidir.
- İş sağlığı ve güvenliği konularında eğitim alıp, bilgilenme,
- İş sağlığı ve güvenliği konularında temsil edilme,
- Kendisinin ve çalışma arkadaşlarının sağlık ve güvenliklerini tehlikeye düşürmeme,
- Kendilerine verilen üretim ve korunmayla ilgili tüm araç ve donanımları doğru kullanma, gibi sorumluluklar çalışana verilmektedir. 6331 Sayılı Kanunda çok fazla dile getirilen hususlardan biride çalışan katılımıdır. İşverenlerin bu konu hassas olmaları gerekmektedir.

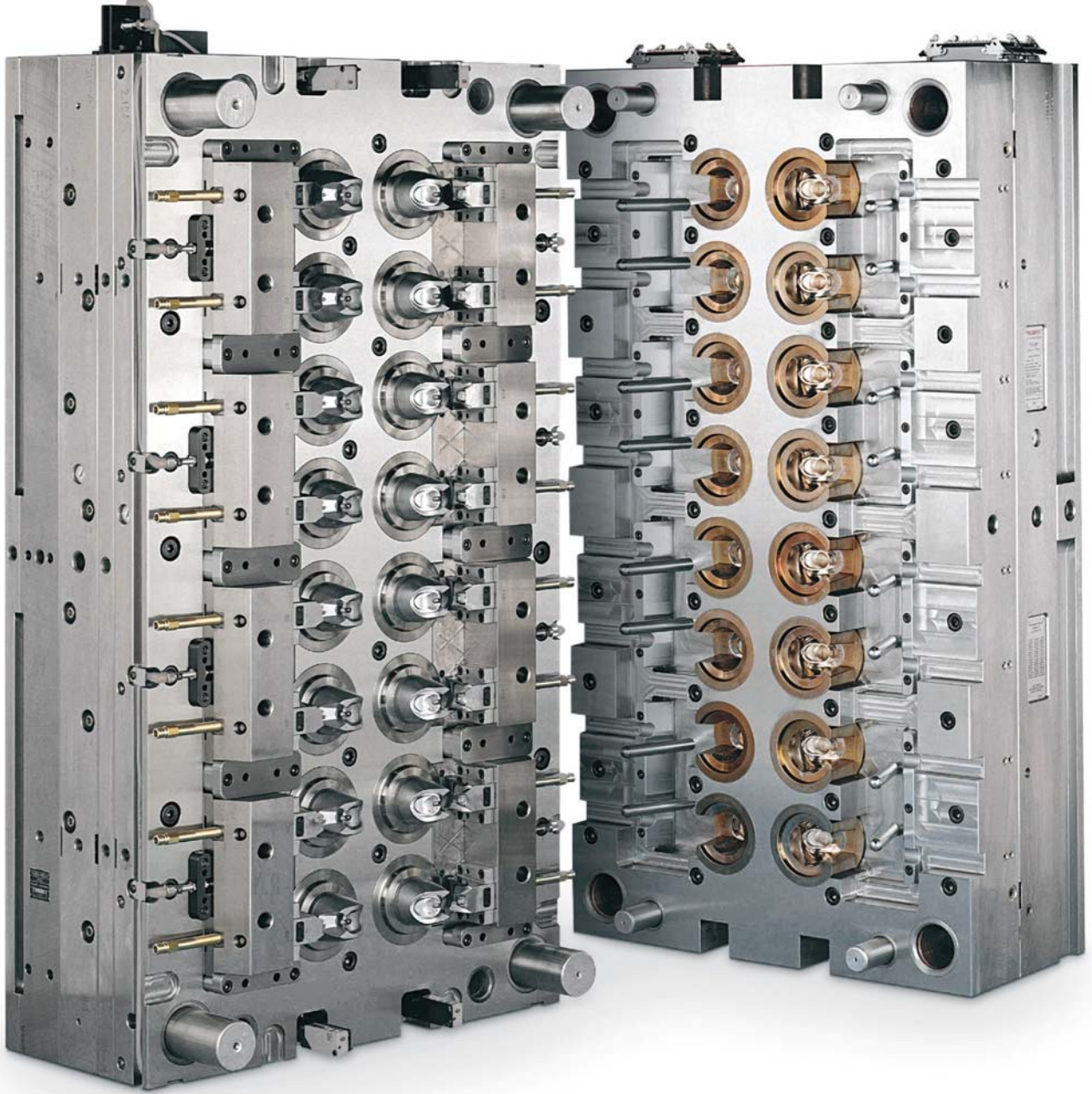
Sahada uygulamayı kolaylaştırmak amacıyla, bakanlık tarafından ağır para cezaları belirlenmiştir. Bunlardan bazıları,

- İş güvenliği uzmanı çalıştırmamak; 5390 TL
- İşyeri hekimi çalıştırmamak; 5390 TL
- İş güvenliği uzmanlarının ve işyeri hekimlerinin hak ve yetkilerini kısıtlamak. 1617 TL
- Risk değerlendirmesi yapmamak; 3234 TL
- Risk değerlendirmesi yaptırmamak; 4851 TL
- İş kazalarını ve meslek hastalıklarını 3 iş günü içinde SGK'ya bildirmemek; 2156 TL
- Çalışanlara sağlık gözetimi yaptırmamak; 1078 TL/Her Çalışan için
- Çalışanlara eğitim verme yükümlülüğüne uymamak; 1078 TL/Her Çalışan için
- İşyerinin değişik bölümlerindeki riskler ve çalışan sayılarına göre çalışan temsilcileri görevlendirmemek; 1078 TL

6331 Sayılı Kanunun Çalışanlar Açısından Getirdikleri;

- Sayı sınırı olmaksızın iş sağlığı ve güvenliği hizmetlerinden yararlanma.
- İşyerlerindeki iş sağlığı ve güvenliği çalışmaları ile ilgili görüş verme ve aktif katılım sağlayabilme,
- Ciddi ve yakın tehlike ile karşı karşıya kalması durumunda, gerekli tedbirler alınıncaya kadar çalışmaktan kaçınma,

İdari para cezalarını ayrıntılı olarak 6331 Sayılı Kanunun Madde 26 da ve Maliye Bakanlığının hazırlamış olduğu Maliye Bakanlığı Tarafından Belirlenen Yeniden Değerleme Oranına Göre Hesaplanmış 6331 Sayılı İSG Kanunu'ndaki İdari Para Cezaları cetvelinde bulabilirsiniz.



Standartları yüksek taşıdık

UDDEHOLM ROYALLOY

Kalıplılık sektöründe bir çelik kalitesi zamanla kendini kanıtladığında standart kalıp elemanları için kalıcı hale gelir. Uddeholm kalıp elemanları için en iyi kalite çelik tedariki ile tanınmıştır ve RoyAlloy bu çelik kalitelerinden biridir. Mükemmel işlenebilirliği ve bütün ölçülerde homojen sertliği sayesinde dünyada kalıp setçileri, plastik ve kauçuk kalıp üreticileri tarafından tercih sebebi olmuştur. Yüksek korozyon direnci su

soğutma kanallarının temiz kalmasını sağlayarak çevrim süresinin tutarlılığını muhafaza eder. Uddeholm Paslanmaz Konsepti çerçevesinde RoyAlloy ve diğer çelik kaliteleriyle her bir kalıp elemanı için paslanmaz çelik tedariki sağlıyoruz. Standartları daha yüksek taşı-en iyi çeliği seç. Daha fazla bilgi için lütfen www.uddeholm.com veya www.assab.com adreslerimizi ziyaret edin.