

BASMAKALIP

ULUSAL KALIP ÜRETİCİLERİ BİRLİĞİ BÜLTENİDİR

YIL: 2024 - SAYI 37

www.ukub.org.tr



KALIP ve İŞ PARÇASI BAĞLAMA SİSTEMLERİ Mold and Workpiece Clamping Systems

Standart Ürünler

Standard Products



MİKSAN bir
ER-EL markasıdır.



Hızlı Kalıp Değiştirme Sistemi

Quick Mold
Change System

Mengeneler

Vices



ER-EL Zero Sistem

ER-EL Zero Point
Clamping System

Proje Bazlı Fikstür Uygulamaları

Project Based
Fixture Application



**"Bağlama ekipmanlarında
kalite üretiyoruz.."**

"We produce quality n clamping equipment"

www.erelshop.com



ER-EL MAKİNA YEDEK PARÇA İML. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Çerkeşli OSB Mah. İMES 3 Biv. No: 14 Dilovası - Kocaeli
Tel: +90 262 502 11 60 Pbx Fax: +90 262 502 11 59

info@er-el.com.tr www.er-el.com.tr

erelkalip
miksancamp

ERELkalip
ClampMiksanc

erelkalip
miksancamp

erelkalip
miksancamp

er-el-klip
miksancamp





ULUSAL KALIP ÜRETİCİLERİ BİRLİĞİ

SAHİBİ

Ulusal Kalıp Üreticileri Birliği adına
Yönetim Kurulu Başkanı Şahan EÇİN

YAYIN DANIŞMANI KURULU

Prof. Dr. Bilgin KAFTANOĞLU
Prof. Dr. Cemal ÇAKIR
Prof. Dr. M. Emin YURCİ
Prof. Dr. Ali ORAL
Prof. Dr. Çetin KARATAŞ
Prof. Dr. Murat YAZICI
Doç. Dr. Abdil KUŞ

YAYIN YÖNETMENİ

Elif Özge ÖZTÜRK

YAZI İŞLERİ MÜDÜRÜ

Elif Özge ÖZTÜRK

EDİTÖR

Seda NALBANT
Safiye BOZDAĞ

REKLAM

Seda NALBANT
Safiye BOZDAĞ
T: (224) 261 58 92
F: (224) 261 58 93

YAYIN TÜRÜ

Ocak - Mayıs 2024

Alaaddinbey Mahallesi
Pazar Caddesi Sera Plaza
No: 29D Nilüfer / BURSA

T: (224) 261 58 92
F: (224) 261 58 93

www.ukub.org.tr

BASMAKALIP, Ulusal Kalıp Üreticileri Birliği
faaliyetlerinin üyeleri arasında paylaşımı ve gelişimi
amacıyla hazırlanmış bir bültenidir.
Bu dergideki yazı ve resimler kaynak belirtmek suretiyle
kullanılabilir.

İÇİNDEKİLER

Yatırım Rotası Programına Katıldık



UKUB 22. Olağan Mali Genel Kurul Toplantısını Gerçekleştirdi



UKUB, 2024 ISTMA Dünya Toplantısı'nı İstanbul'da Düzenledi



MAKİM 6. Kalıpcılık Zirvesi'ne Katıldık





Şahan EÇİN

UKUB
Yönetim Kurulu Başkanı

Paraya ulaşmak veya ulaşamamak. İşte bütün mesele bu....

geçtikçe, bize daha zor şartlarda yaşama imkanı sunmakta. Yeşil dönüşüm, geri dönüşüm, net sıfır karbon gibi kavramlar ile gündemin ilk sırasını hiç kaybetmeyen bu noktada 2-4 Mayıs tarihlerinde kapılarını açan Replast

ye adına konuşma yapmak üzere davet edildim. Umarım fuar sonrası Türk kalıpcılığımız için olumlu gelişmeler ve Pazar payımızda yükselmeler gerçekleşir.

Ülkemizin içinde bulunduğu ve birtakım



17-18 Nisan tarihleri arasında farklı ülkelerden katılımcılar ile ISTMA Dünya Genel Kurul Toplantımızı ve ardından da "Kalıp üreticileri için Pazar zorlukları ve fırsatlar" temalı forumumuzu başarı ile gerçekleştirmenin mutluluğunu yaşıyoruz. Organizasyonun ardından gelen geri bildirimler bizleri ayrıca mutlu etti. Emegi geçen tüm ekip arkadaşlarıma, değerli konuşmacılarımıza ve İTÜ Makine Fakültesi dekanımıza çok teşekkür ederim.

Toplantıda her ülke genel sorunlarından bahsederken, ortak sorunun paraya ulaşmaktaki zorluklar olduğu öne çıktı. Kalıp ödemelerindeki kuralların değişmesi, ödeme vadeleri ve kredi kullanımındaki artış oranları başlıca konulardı. Dünya genelinde kredi faizleri %3-5 bandında iken, ülkemizde %60 a varan faiz oranları bizim için en büyük tehlikelerden bir tanesi. Bir de son dönemde atağa kalkan ve pandemi sonrası durgunluğunu atıp her alanda rekabet şartlarını zorlayarak gelen ve tedirgin ettiren Çin gerçeği ile yeniden karşı karşıyayız. Daha önce de belirtmiş olduğum üzere Çin ile başa çıkmanın tek yolu, onun oynadığı kuralları uygulamak. Bu noktada kamu ve özel sektörün biz kalıpcılara desteği çok ama çok önemli. Aksi halde tek başımıza bir şey yapmamız mümkün değil.

Dünya artık her anlamı ile ve her gün

Eurasia Fuarı, PAGÇEV Yeşil Dönüşüm ve Teknoloji Derneği ile TÜYAP iş birliğiyle düzenlendi. Bu fuar ile dünyadaki geri dönüşüm sektörünün aktörleri Türkiye'de buluştu. Nazik davetlerinden ötürü Pagçev Başkanımız Yavuz Eroğlu beye ve Tüyap yönetimine çok teşekkür

ekonomik tedbirler ile yüksek enflasyonun önüne geçip milli gelirimizin artması ve daha konforlu şartlarda mesleğimizi icra etmemiz dileklerimizle.



ediyorum. İlk yılı olmasına rağmen geniş yurtiçi ve yurtdışı katılımcı ile ziyaretçi hedeflerini aşmış oldu.

Amacımız UKUB olarak kalıpcılarımızın ülkemizdeki pastadan ziyade dünyadaki pastadan da yeterli payı alması dedik. Bu noktada ISTMA dünya zirvemizden sonra da 18-20 Haziran'da Moskova'da yapılacak olan Rosmould fuarına Türki-

ediyorum.

Saygılarımla.

Şahan EÇİN

UKUB Yönetim Kurulu Başkanı



Çoklu Bağlantı Çözümleri

Farklı akışkanlar için kusursuz bağlantı sağlar,
kalıp değişim sürelerini azaltır ve kullanıcı hatalarını ortadan kaldırır.

RTC; hızlı bağlantı elemanlarının dizaynı, geliştirilmesi ve
üretiminde uzmanlaşmış, bir çok farklı sektöre yönelik
akıllı çözümler üreten, 60'dan fazla ülkeye ihracat yapan küresel bir markadır.



DÜNYANIN HER YERİNDE AKILLI ÇÖZÜMLER
HIZLI BAĞLANTI TEKNOLOJİLERİ



Yatırım Rotası Programına Katıldık

Başkanımız Sn. Şahan EÇİN Eko Türk Tv'de yayınlanan Ziya Çiçek tarafından sunulan "YATIRIM ROTASI" programına konuk olan MAKFED Türkiye Makina Federasyonu Başkanı Adnan DALGAKIRAN, 2023'ü geride bırakan Makina sektörünün 2024 stratejileri ve hedeflerini konu alırken, One Dose Health Genel Müdürü Tolga T. Tuncer de Sağlık sektöründe hayata konfor katan sağlık teknolojileri ve uygulamalarına değindi. Akca Lojistik

Genel Müdürü Enes AKÇA, Yapay zekâ ve yeni nesil yazılım çözümleriyle hizmet kalitesini dünya standartlarının üzerine taşıyan Türk Lojistik sektöründeki başarılı adımlardan bahsederken, Başkanımız Sn. EÇİN de her yıl yüzde 6 büyümeyi başaran ve 3 milyar dolar ciroya yaklaşan Türk Kalıp Sektörünün son durumu ile ilgili detaylı açıklamalarda bulundu.

Program 14 Ocak Pazar günü saat 19:00'da yayınlandı.



Ambiente Fuarına Katıldık

26

- 30 Ocak 2024 tarihleri arasında Almanya'nın Frankfurt şehrinde düzenlenen, ev dekorasyon ve züccaciye sektörünün lider fuarlarından biri olarak kabul edilen Ambiente fuarına Yönetim kurulu Başkanımız Sn. Şahan EÇİN ziyaretçi olarak katıldı.



Devlet Destek
Programları
**UKUB Bilgilendirme
Seminerleri**
Devam Ediyor!

Seminerlerimiz Ücretsizdir.

Yıl Sonu Toplantımız

Yeni yılın ilk yönetim kurulu toplantısını; 2023 yılının değerlendirmesini yapmak ve 2024 yılı plan ve aksiyonlarımızı gözden geçirmek üzere UKUB Bursa ofisimizde gerçekleştirdik.



Devlet Destek Programları UKUB Bilgilendirme Seminerleri Devam Ediyor

Ulusal Kalıp Üreticileri Birliği (UKUB) olarak, sektörümüze ait firmalarımıza yarar sağlayacak devlet destekleri hakkında ücretsiz bilgilendirme seminerleri düzenlemeye devam ediyoruz. Üyemiz İltem Mühendislik Eğitim ve Danışmanlık firması işbirliği ile 26 Mart 2024 tarihinde "KOSGEB Yeşil Sanayi Destek Programı" seminerini gerçekleştirdik.



Uygulamanıza özel sıcak yolluk çözümleri



Barbaros Mahallesi Uphill Towers Sitesi No:3/A B1 D:5
Ataşehir-İSTANBUL | TR
+90 216 969 4522 | info@re-la.com.tr | www.re-la.com.tr

INCOE® International Europe
Carl-Zeiss-Str. 33 | 63322 Rödermark | DE
T: +49 6074 8907 - 0 | info@incoe.de | www.incoe.com


INCOE
HOT RUNNER SYSTEMS

"Türkiye Sektörel Düşük Karbonlu Yol Haritaları" Tanıtım Programı

Ü

lkemizin 2053 Net Sıfır Emisyon hedefine ulaşmasında önemli rol oynayacak "Türkiye Sektörel Düşük Karbonlu Yol Haritaları" projesi kapsamındaki tanıtım törenine Sn. Bakanımız Mehmet Fatih Kacır beyin teşrifleri ile Bilişim Vadisinde katılım gösterdik.



UKUB 22. Olağan Mali Genel Kurul Toplantısını Gerçekleştirdi

Ulusal Kalıp Üreticileri Birliği'nin (UKUB) 22. Olağan Mali Genel Kurulu NOSAB Yönetim Binası'nda, 30.03.2024 tarihinde gerçekleşti. Yapılan genel kurulda, Başkan Şahan EÇİN, kalıpcılık sektörüyle ilgili değerlendirmelerde bulundu. UKUB, kalıpcılık mesleğinin bilinirliğini ve tanınırlığını arttırmak adına devlet erkanında, yurtiçi ve yurtdışı tüm mecralarda basılı yayınlar dışında, sosyal ve dijital medya da tanıtım çalışmaları yaptıklarını belirtti. Şahan EÇİN, sektörün yaşadığı en

önemli sorunların başında nitelikli teknik eleman sıkıntısı olduğuna dikkat çekti. Meslek liseleri ve üniversiteler seviyesinde de seminer ve videolarla, gençlere mesleği tanıtarak özendirilmesi hedefleniyor.

Şahan EÇİN, kalıpcılık sektöründeki gelişmeleri ana ve yan sanayi temsilcileriyle paylaşmak için her yıl Ulusal Kalıpcılık Zirvesi düzenlediklerini, 13.'sü için çalışmalara başladıklarını ve 10 Ekim tarihinde yapacaklarını belirtti.

Başkan Şahan EÇİN, UKUB...Türkiye'nin Kalıphanesi sloganımız ile yola çıktığımız, birleştirici güç özelliğimiz ile tüm sektör mensubu paydaşlarımızla birlikte yerli ve milli hedefler doğrultusunda önemli çalışmalar içerisinde olacaklarını belirtti. UKUB'un yeni dönemde gerçekleştirdiği faaliyetler ve projeler ile ilgili bilgilendirmeleri tamamlayan Başkan Şahan EÇİN Genel Kurulun sektöre ve Birliğe hayırlı olmasını diledi ve katılım sağlayan ve destek veren tüm üyelere teşekkür ederek sözlerini bitirdi.



VASIFLI ÇELİĞİN ADI



ASIL ÇELİK

ASIL ÇELİK SANAYİ ve TİCARET A.Ş.

Merkez

TOSB Organize Sanayi Bölgesi
13. Sokak No: 3 Çayirova / KOCAELİ
Tel: 0 262 781 60 00
Faks: 0 262 781 60 05

Fabrika

Gemiç Mahallesi Gemiç Sokak
No:183 Orhangazi / BURSA
Tel: 0 224 280 61 00
Faks: 0 224 280 62 00

www.asilcelik.com.tr

UKUB, 2024 ISTMA Dünya Toplantısı'nı İstanbul'da Düzenledi

Global Kalıpcılık sektöründeki gelişmeler, fırsatlar, öncelikler, sorunlar ve çözümler 17 Nisan 2024 tarihinde İstanbul Teknik Üniversitesi Gümüşsuyu Kampüsü Makina Fakültesi Konferans Salonu'nda yapılan "2024 ISTMA Dünya Toplantısı ve Genel Kurulu'nda" mercek altına alındı. Sektörümüzün birleştirici gücü UKUB'un ev sahipliği yaptığı, global firma temsilcilerinin de konuk konuşmacı olarak katıldığı bu organizasyonda Türkiye pazarı ön plana çıkarıldı.

Dünya Kalıpcılar Birliği'nin 4 farklı kıtadan ülke temsilcilerinin, ana sanayi temsilcilerinin ve UKUB üyelerinin katıldığı konferans Başkan Sn. Şahan EÇİN'in açılış konuşmasıyla başladı. Türkiye ve kalıp sektörü hakkındaki bilgileri paylaşan EÇİN, Türk kalıp sektörünün büyüklüğü, dış ticaret verileri Türkiye'nin coğrafik konumu-

nun avantajları gibi konularda katılımcılara detaylar verdi. Şahan EÇİN, konuşmacılara ve organizasyon sponsorları Toolox, Asil Çelik, Güvenal ve Meusburger firmalarına, sektörümüze ve birliğimize verdikleri destekten dolayı teşekkürlerini sunarak konuşmasını tamamladı.

Şahan EÇİN'in ardından İTÜ Makine Fakültesi Dekanı Sn. İlker Murat KOÇ, Temsa Satınalma Direktörü / TUSMOD Otobüs Üretim Başkanı Sn. Akın ERGÜR, Ford Otosan Yeni Araç Programları Satınalma Lideri Sn. Kadri SÖZER ve BSH Türkiye Satın Alma Müdürü Sn. Yahya MUMCU konuşmalarını gerçekleştirdi.

Toplantı sonrası misafirlerle birlikte İstanbul boğazı turu ve yemek organizasyonu gerçekleştirildi.

ISTMA Dünya Toplantısı'nın ikinci ayağı olarak, 18 Nisan'da Gebze'de

kalıpcılık sektörüne ait farklı dallarda faaliyet gösteren 4 tane UKUB üyesi firma ziyareti gerçekleştirildi. Beyçelik Gestamp, Cem Erel, DCM Mould ve RTC Bağlantı Elemanları firmaları UKUB'un misafirlerine firmalarını tanıtarak, Türk kalıpcılık sektörünün kabiliyetlerini paylaştılar. Şahan EÇİN misafirperverliklerinden ve desteklerinden dolayı üyelere teşekkürlerini ilettiler.

ISTMA heyeti büyük bir ilgi ile tüm programa katılım göstererek, Türkiye ve kalıp endüstrisi ile ilgili olumlu görüşlerini paylaştılar ve network imkanı sağlanan organizasyonda işbirliği çalışmalarının devam edeceğini ifade ettiler.

UKUB, Türkiye ve kalıp sektörü tanıtımına büyük fayda sağlayan bu etkinlik ile Türk kalıpcılık sektörünün yurtdışında bilinirliğini arttırmak adına önemli bir adım atmış oldu.





Sn. Şahan EÇİN



Sn. Prof. Dr. İlker Murat KOÇ



Sn. Kadri SÖZER



Sn. Akın ERGÜR



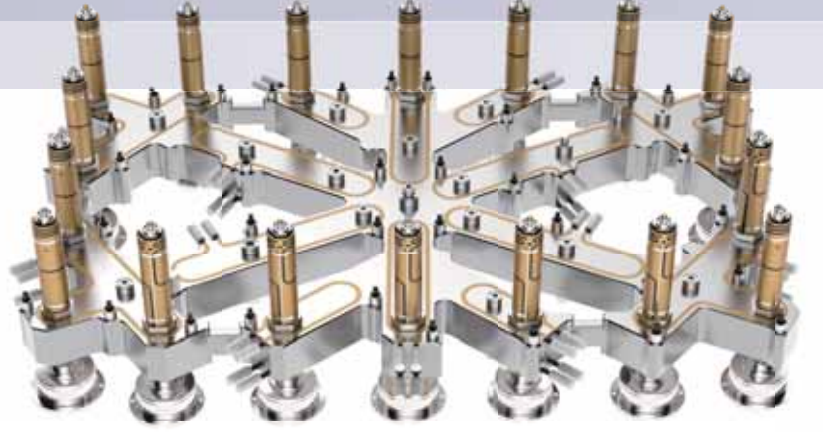
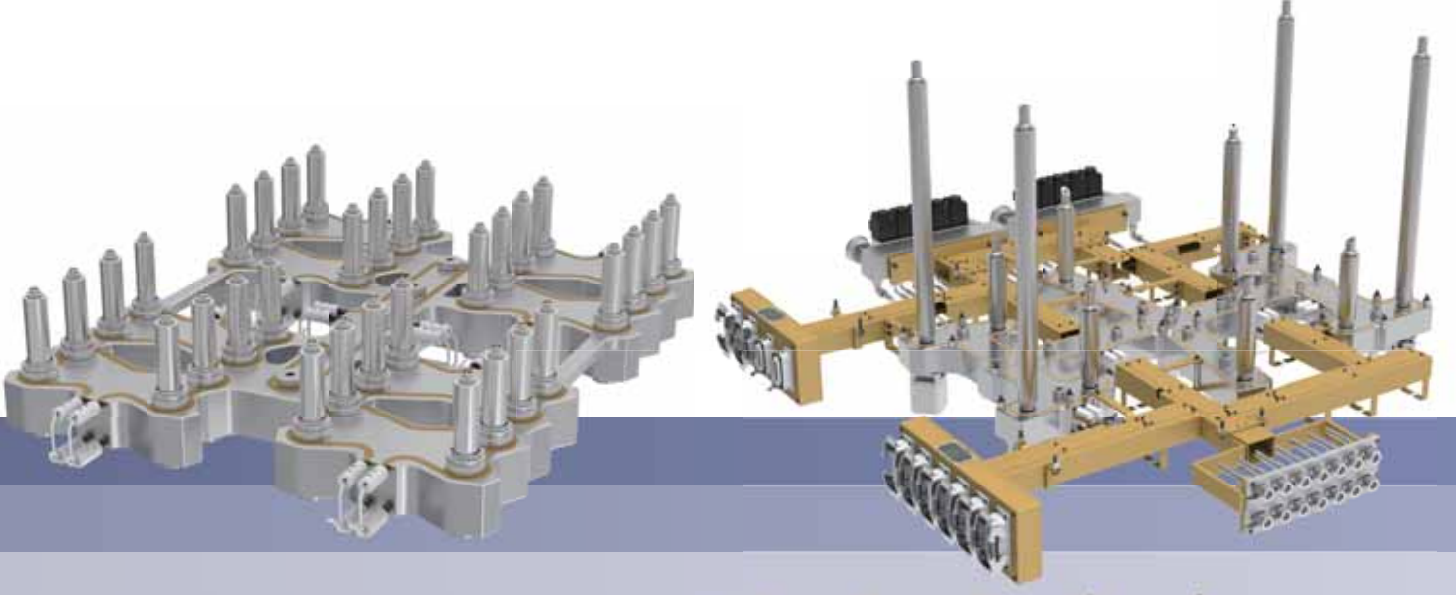
Sn. Yahya MUMCU



Sn. Tayfun TARAKÇIOĞLU







» 3 Üretim
Üssü

» 2 Tasarım
Merkezi

» 500+
Ekip

» 400+
Patent



Büyükcçekmece
İstanbul



Nilüfer
Bursa



Yunusemre
Manisa



+90 850 244 31 02



info@gatemold.com

MAKİM 6. Kalıpcılık Zirvesi'ne Katıldık

M

AKİM tarafından düzenlenen 6. Kalıpcılık Zirvesi'ne Yönetim Kurulu Üyemiz Sn. İpek Erdem katılım gösterdi. Davetlerinden dolayı MAKİM'e teşekkürlerimizi sunarız.



3. Stratejik Satınalma Derneği Zirvesi

S

stratejik Satınalma Derneğinin düzenlediği 3. Stratejik Satınalma Derneği Zirvesi'nde bugünün belirsiz iş dünyasında "Yılmaz Satınalma ve Tedarik Zincirlerinde Risk Yönetimi" konulu zirveye başkanımız Sn. Şahan EÇİN katılım sağladı.



Replast Fuarına Katıldık

R

eplast Eurasia Fuarı, PAGÇEV Yeşil Dönüşüm ve Teknoloji Derneği ile TÜYAP iş birliğiyle düzenlendi. 2-4 Mayıs tarihleri arasında gerçekleşen fuar Dünya'daki geri dönüşüm sektörünün aktörlerini Türkiye'de buluşturdu. Fuara Yönetim Kurulu Başkanımız Sn. Şahan EÇİN de katıldı. Nazik davetlerinden ötürü Pagçev Başkanı Sn. Yavuz Eroğlu'na ve Tüyap yönetimine teşekkürlerimizi sunarız.



DİJİTAL ÜRETİMDE YENİ DENEYİM

*Automation's
Our
passi♥n*



TEZMAKSAN
ROBOT TEKNOLOJİLERİ

Ticaret Bakanlığı Pazara Giriş Belgeleri Desteği



Ahmet YAVUZ

İLTEM Mühendislik Eğitim ve Danışmanlık
Genel Müdürü

Giriş:

18.08.2022 tarihinde Resmî Gazetede yayımlanarak yürürlüğe giren 5973 sayılı "İhracat Destekleri Hakkında Karar" ile ihracata yönelik devlet yardımları mevzuatında düzenlemeler yapılmıştır. Bu kapsamda şirketlerin ihracat yaparken almak zorunda olduğu veya ihracat yaparken kendilerine avantaj sağlayacak olan belgelerin alınmasında/yenilenmesinde Ticaret Bakanlığı tarafından "Pazara Giriş Belgeleri Desteği" adı altında destek verilmektedir.

Pazara Giriş Belgeleri Desteği kapsamında hem ürün hem de sistem belgeleri için destek alınabilmektedir. Önceki mevzuat kapsamında destek alınamayan sistem belgesi yenilemelerine de artık destek alınabilmektedir. Bu doğrultuda hem sistem hem de ürün belgeleri için ilk alımlarda ve belge yenilemelerinde şirketler bu destekten yararlanabilmektedirler.

Kimler Yararlanabilir?

Türk Ticaret Kanunu'nun 124'üncü maddesi kapsamında tanımlanan ticari ve/veya sınai (A.Ş. Ltd. ve Komandit vb.) statüsündeki şirketler destekten yararlanabilmektedir. Şahıs şirketleri ise bu destekten yararlanamamaktadır.

Hangi Belgelere Hangi Gider Kalemlerinde Destek Alabilirim?

Pazara giriş belgesi desteği çerçevesinde şirketlerin, Bakanlık tarafından yayınlanan ve zaman zaman güncellenen EK-1/B (Destek Kapsamındaki Pazara Giriş Belgeleri Listesi) listesinde yer alan belgelere ilişkin pazara giriş belgesinin alınmasında

ve/veya yenilenmesinde zorunlu olarak gerçekleştirilen giderler desteklenmektedir. Genelge kapsamında desteklenmeyen giderler; eğitim ve danışmanlık hizmetleri, yol ve konaklama masrafları, gözetim bedeli ve tarım ürünlerine ilişkin muayene ücretleri şeklinde tanımlanmıştır. Bunlar dışında kalan zorunlu harcamalar için destek alınabilmektedir.

EK-1/B'de yer alan belgelerden bazıları; IATF 16949, CE, EAC, ECOCERT, EN SERİSİ, ISO 8317, 12944, 13485, 14001, 14064, 17025, 22000, 27001, 50001 BELGELERİ, HELAL BELGESİ, HİJYEN SERTİFİKALARI, ORGANİK ÜRÜN SERTİFİKALARI, OEKO-TEX, GOTS şeklinde olup yaklaşık 180 farklı sistem ve ürün belgesidir.

Desteklenen Belgeler Listesinde Bulunmayan Belge İçin Destek Talep Edilebilir mi?

Eğer yurt dışı pazarlara giriş kapsamında şirketiniz için alınması zorunlu bir belgeniz/sertifikanız var ise ancak Bakanlık tarafından yayınlanan EK-1/B listesinde bu belge/sertifika bulunmuyor ise EK-1/B listesine ekleme talebinde de bulunulabilmektedir. Bakanlıkça uygun görülen talepler listeye eklenmekte ve desteklenebilmektedir.

Belge Yenileme Desteğinde Özel Bir Şart Bulunuyor mu?

Şirketlerce belge yenileme desteği talebi yapılabilmesi için bir önceki belge/sertifikanın geçerli olduğu tarih aralığında adına belge düzenlenen şirket, organik bağı bulunan şirket veya aracı şirket tarafından ihracat gerçekleştirildiğinin kanıtlanması halinde desteklenebilmektedir. Aracı şirket ile gerçekleştirilen ihracatta; adına belge düzenlenen şirketin imalatçı olduğuna dair ek bilginin yer aldığı gümrük beyannamesi ve aracı şirket ile adına belge düzenlenen imalatçı şirket arasındaki fatura örneği ibraz edilmelidir.

Destek Alınabilecek Tutar Ne Kadardır?

Pazara giriş belge desteği kapsamında 2024 yılı destek üst limiti 11.183.893 TL olup destek oranı %50 şeklinde uygulanmaktadır. Örneğin, şirketlerce belge alımı/-yenileme kapsamında yıllık yapılan harcama tutarı 4.000.000 TL ise harcama sonrası uygun görülen destek başvurusu için 2.000.000 TL destek alınabilmektedir. Destek üst limitleri her yıl enflasyon oranları dikkate alınarak güncellenmektedir.

Destek Başvurusu İçin Son Tarih Bulunuyor mu?

Destek başvuruları için son tarih, belgenin

düzenlendiği tarih sonrası 6 ay şeklindedir. Alınan belge üzerinden 6 ay geçmesi durumunda belge alımı/yenileme destek başvurusu yapılamamaktadır. Başvurular Ticaret Bakanlığı Destek Yönetim Sistemi (DYS) üzerinden yapıldığından, şirketlerin bu sisteme tanımlanmış olması gerekmektedir.

Herhangi Bir Kurumdan Sistem/Ürün Belgesi Alabilir miyim?

Belge alımı/yenileme faaliyetlerinde Ticaret Bakanlığından destek alınabilmesi için işlemlerin mutlaka akredite kurum ve kuruluşlar üzerinden yapılması gerekmektedir. Kurum veya kuruluşun, alınacak belge konusunda akreditasyon kuruluşlarının üst kuruluşu niteliğindeki; IAF (International Accreditation Forum), EA (European Cooperation for Accreditation) ve/veya ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation) ile NANDO (New Approach Notified and Designated Organisations) Information System tarafından tanınan, akreditasyon ve/veya onaylama konusunda yetkilendirilmiş kuruluş olması gerekmektedir. Ayrıca yine ilgili ülke tarafından, ulusal ve/veya uluslararası kabul görmüş teknik kriterlere göre laboratuvarları, muayene ve/veya belgelendirme kuruluşlarını değerlendirmek, yetkilendirmek ve denetlemek amacıyla kanunen görevlendirilmiş/yetkilendirilmiş kuruluşlarından da hizmet alınabilmektedir.

Son olarak Türk Parası Kıymetini Koruma Hakkında 32 Sayılı Karar gereği "Türkiye'de yerleşik kişilerin kendi aralarında akdedecekleri belirli sözleşme türlerinde, sözleşme bedelinin ve diğer ödeme yükümlülüklerinin döviz cinsinden veya dövizde endekli olarak kararlaştırılması, ödenmesi ve kabul edilmesi mümkün bulunmamaktadır" hükmü gereği başvuru esnasında sunulması gereken sözleşme / fiyat listesi / fatura vb. tutar bilgisi içeren tüm belgelerin yalnızca Türk Lirası cinsinden düzenlenmiş olması ve ödeme işlemlerinin de yine Türk Lirası cinsinden gerçekleştirilmesi gerekmektedir.

Sonuç:

Şirketlerin, ihracat yaparken almak zorunda olduğunu veya ihracat yaparken kendilerine avantaj sağlayacak olan belgelerin alınmasında/yenilenmesinde Ticaret Bakanlığı tarafından "Pazara Giriş Belgeleri Desteği" adı altında %50 oranında hibe destek alınabilmektedir. Başvuru için gerekli güncel belge listesine Ticaret Bakanlığı internet sitesinden ulaşılabilir.

Talaşlı İmalat Makinelerinin Kalibrasyonu ve Performans Testi



Sinan VATANSEVER

Renishaw Teknoloji Çözümleri Ltd. Şti.
Bölge Satış Müdürü

Proses değişkenliği; yüksek kalite maliyetlerine, teslimatlarda gecikmeye ve düşük izlenebilirliğe sebep olmaktadır. Kârlılığın ve rekabetçiliğin düşmanıdır. Kararlı, yüksek otomasyonlu ve üretken bir imalat prosesinin sağlanabilmesi için değişkenliğin kaynağı tespit edilmeli ve yerinde müdahale edilmelidir.

Verimli Proses Piramidi talaşlı imalat prosesindeki değişkenlikleri sistematik olarak ortadan kaldırmak için kontrol seviyelerinin nasıl kullanılabileceğini gösterir. Bu piramidi kullanarak imalat sürecini parçalara ayırır ve her bir basamakta hata kaynağını tespit edersek, problemler giderebilir ve bir üst basamağa hata aktarılmasını önleyebiliriz. Kalite üretim alanında sağlanmalıdır. Bununla birlikte tüm ölçüm ve müdahaleler otomasyonla ve yerinde yapılmalıdır.

Proses Temeli : Talaş kaldırma işlemine başlamadan önce; prosesin, ortamın ve tezgahın kararlılığını en yüksek hale getirmektedir. Makine bakımı ve kalibrasyonu bu basamakta kontrol edilir.

Proses Ayarı: Talaş kaldırma işlem başlangıcında; işleme sistemi öğelerinin yerini ve boyutlarını belirlemektedir. Parçaların problemler olarak sıfır noktalarının tespit edilmesi, takım boylarının imalat öncesi ölçülmesi bu basamakta yapılır.

Proses İçi Kontrol: Talaş kaldırmanın yapıldığı aşamadır. Tezgahların işleme esnasında oluşan değişikliklere ve gerçek koşullara uyum sağlamasını mümkün kılmaktadır. Takım aşınmaları ve kırılmalar kontrol edilir. İşlenen hassas çap ve ölçüler tezgahtan sökülmeden önce ölçülür ve gerekli ise tekrar işlenir.

Proses Sonrası İzleme: Talaş kaldırma sonrasında; proses süreçlerini kayıt altına almakta, proses ve parçayı doğrulamaktadır. Tezgah yanında mastarlama ve CMM ölçümü bu safhada yapılır.

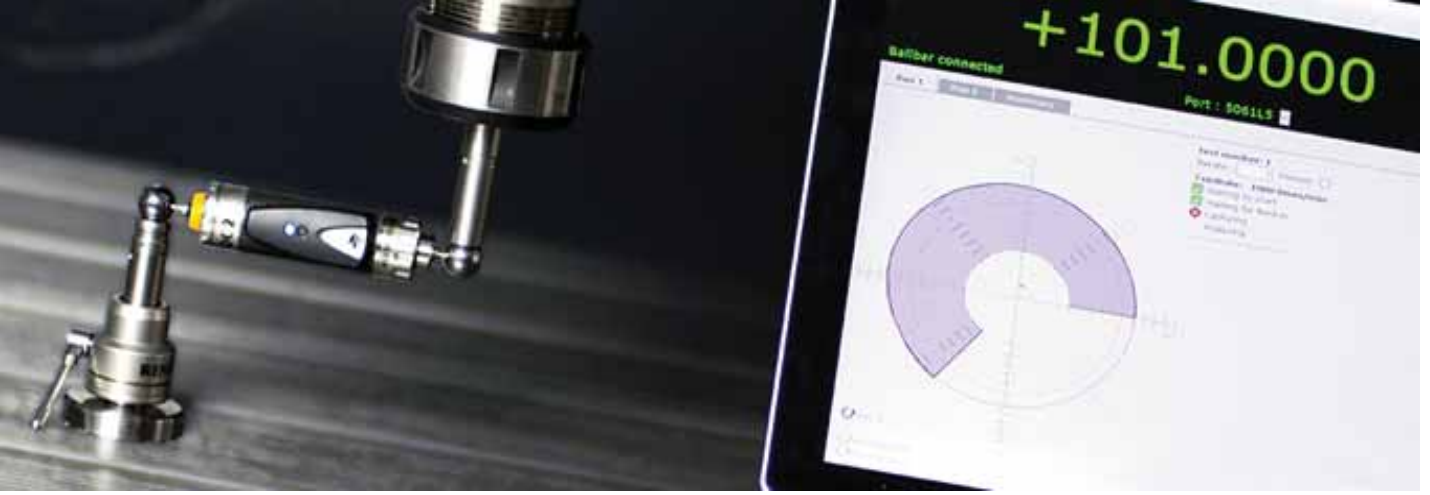
Proses temelini bir gerekliliği olarak üretimi yapılan parçaların istenen özelliklerde işlenebilmesi için makinelerin düzenli olarak kalibre edilmesi gerekmektedir. Eğer hareket yada pozisyonlamada hatalar varsa bu kalitenin düşmesine yada hurda ürüne sebep olacaktır.



Neden Kalibrasyon Gereklidir?



Makinenin her bir eksenindeki mevcut hatalar üretimi yapılan parçalarda değişkenliklere sebep olurlar. Prosesin yeterliliğinin değerlendirilebilmesinin tek yolu mevcut tüm hataların ölçülmesinden geçer. Eksenlerdeki sürtünme ve mekanik hatalar sebebiyle lineer hareket sırasında dönme – burkulma oluşabilir. Bu da makine elemalarında görülen pozisyonla gerçek pozisyon arasında bir farkın oluşmasına sebep olur.



Lazer interferometre kullanılarak lineer ve varsa döner eksenlerin herbiri ayrı ayrı ölçülür. Mekanik olarak müdahale gerekli ise (örneğin karesellikte veya kızak doğrusallığında) bu müdahaleler yapılmalıdır. Ardından açısal ve lineer ölçümler yapılarak ihtiyaç varsa kompanzasyon tablolarına düzeltmeler girilir.

Eksenlerin birbiriyle olan servo uyumunun kontrolü, backlash, karesellik, yanal oynama, sivri uç oluşumu vb. problemlerin tespiti için ballbar kullanılır. Ballbar testi lazer interferometre testinden önce yapılabileceği gibi ilk teşhis için lazer testi öncesinde de yapılabilir.

Son olarak eğer simültane döner eksenler varsa (kafa veya tabla-

da) pivot noktasının kontrolü için kinematik test makro programları ile pivot noktasının güncel konumu hesaplanır. Bir önceki konum ile güncel konum arasında sapma varsa makro program gerekli konum sapmasını parametre tablolarına girecektir. Küre ölçümü sebebiyle kullanacak probun 3D performansı ön plana çıkacaktır. Bu sebeple strain gauge tetikleme devresi kullanan prob'lar en iyi sonucu sağlayacaktır.



ER-EL Makina Yedek Parça İmalatı San. Tic. Ltd Şti.



Firmamız 35 Yıldır makine sanayi sektöründe Kalıp ve İş Parçası Bağlama Ekipmanları üretilip dış ticaret kabiliyetiyle dünyaya sunuyor. ER-EL parkurunda alanında uzman üretim teknolojileri hakim. Pres veya enjeksiyon makinalarında kalıp bağlama çeşitleri; CNC takım tezgahlarında talaşlı imalatla iş parçası standart bağlama sistemlerinin yanı sıra proje bazlı fiyestür/aparat tasarım imaları ve uygulamaları mevcuttur.

Gelişen ve değışen teknoloji ile çeşitlenen 4 bini aşkın "hemen stoktan teslim" ürün grubumuz, mevcut üretimdeki bağlama kayıp sürelerini üretime dönüştüren hızlı ve güvenilir bağlama sistemleri; 1-80 Ton sıkma gücüne sahiptir. AR-GE ve ÜR-GE birimlerimizin ortak çalışmaları ile üst güvenlik modellerde, "Hidrolik Hızlı Kalıp Değıştirme Sistemleri" kurmaktayız. Böylece ithal ikamesi yüksek güvenli ve katma değeri ürün grubunu çeşidimize katıyoruz.

Firmamız bünyesinde her geçen gün bir yenilik teşkil eden gelişmeleri basılı ve online kanallardan paylaşıyoruz. Katıldığımız yerli ve yabancı makine sanayi fuarlarında müşterilerimizle yüz yüze görüşme fırsatı elde ediyor ve Pazar payımızı daima dinamik tutuyoruz. Başta Avrupa ülkeleri olmak üzere 45'i aşkın ülkeye ihracat yapıyoruz. İkili diyaloglarımızın devamlılığı için yurt dışı fuarlarına katılıyor ve ziyaret ediyoruz.



Alpha Metalurji A. Ş.



Ülkemiz sanayine 45 yıldan daha fazla bir süredir deneyimi ile hizmet veren Alpha Metalurji, müşterilerinin ısıtma işlem ihtiyaçlarını karşılamak amacıyla ülkemizin büyük sanayi kentlerine açtığı tesisleri ile uygun yer ve zamanda kaliteli hizmet vermek için tecrübeli ekibi ile çalışmaktadır.

Alpha müşterileri, kalıp çelikleri, paslanmaz çelikler, alüminyum alaşımları ve özel alaşımlara kadar birçok farklı metal ısıtma işlemine ulaşabilmektedir. Bu işlemler tüm tesislerde aynı kalite anlayışı ile uygulanmaktadır. Alpha bünyesinde birçok farklı tipte ve boyutta fırın, donanım bulunmaktadır. Donanım alt yapısının nitelikli insan gücü ile birleştirilmesine önem veren Alpha, gerek teknisyen gerekse mühendislik ekiplerinin tamamını güncel standartlar ve uygulamalar için eğitmektedir.

Isıtma pazarının hem ticari büyüklük hem de kalite olarak liderliğini yapan Alpha Metalurji, kalıp, otomotiv, havacılık ve savunma başta olmak üzere tüm ısıtma işlem hizmetlerinde müşteri odaklılığı bir yönetim tarzı olarak benimsemiştir. Alpha bu hizmetleri onaylanmış kalite belgeleri (ISO 9001, ISO 45001, ISO 14001, ITAF 16949 ve AS 9100) ile vermektedir.

%100 Alpha Metalurji yatırımı olan Kind Çelik A.Ş. Türkiye pazarında yaklaşık 20 yıldır hizmet veren bir şirket. Türk sanayisi de Kind&Co. malzemelerini çok yakından tanıyor. Alpha Metalurji yüksek kalitede takım çeliklerini üreten Kind&Co.'nun Türkiye'deki tek yetkili distribütörlüğünü yaparak Türk sanayisine hizmetini büyütüyor. Kind&Co.'nun geniş üretim spektrumu içinde sıcak iş takım çeliklerinin çok özel bir yeri var. Standart sıcak iş takım çelikleri yanında yüksek performans sağlayan üst segment malzemeleri (TQ1, CS1, CR7V-L, vb.) de bulunmakta. Bu ürünler ile ekstrüzyon, dövme, alçak ve yüksek basınçlı döküm (LPDC, HPDC) ve sıcak form verme (hot stamping) uygulamalarında çok başarılı sonuçları vardır.



Dünya Kalıp Mak. Oto. San. ve Tic. Ltd. Şti.



Dünya Kalıp 30 seneyi aşkın tecrübesi ile sac kalıp sektörünün öncü firmaları arasında yer almaktadır. 2023 yılında taşındığımız 4700m2 kapalı alanda yurtdışı ve yurtiçi Oem, Tier-1 ve Tier-2 seviye müşterilerimize sac kalıp imalatı alanında hizmet vermeye devam etmekteyiz.

2 adet yeni 5mx2.5m 1600 ve 1000 ton preslerimiz (alt-üst yastık tablalı), 3 metreden 5 metreye kadar çeşitli ebatlarda yeni Cnc tezgahlarımız ile sektörde en büyük pres ve işleme kapasitesine sahip firmalardan biriyiz.
(Detaylı bilgi için www.dunkalip.com adresimizi ziyaret edebilirsiniz.)

Transfer, Robot Tr., Tandem tipi pres kalıplarında fizibilite, simülasyon, proses ve tasarım aşamalarında %100 doğru parça seviyesi ve talep durumunda yerinde teslimi kadar tecrübeli kadromuzla değerli müşterilerimizin Saç kalıp imalat ve Ön seri imalat ihtiyaçlarını karşılamaktayız.

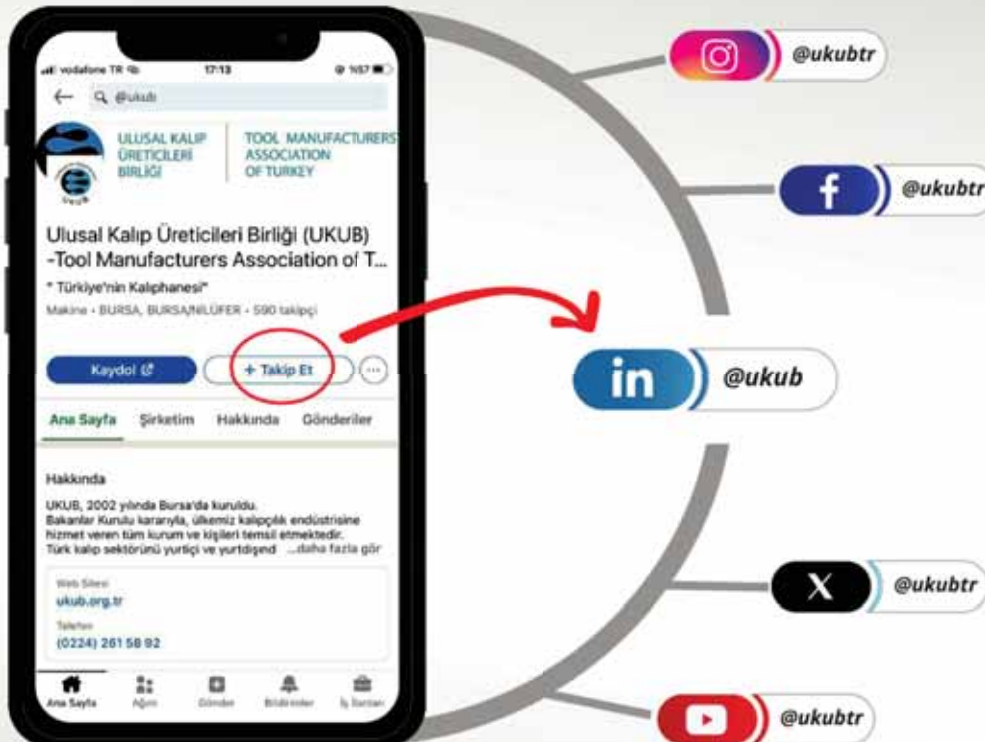
Kalıp imalat sektörünün gerekliliği olan ISO 9001:2015 ve ISO 14001 çevre kalite sertifikalarına sahip firmamız; sektörün fiyat, kalite ve termin gerekliliklerini sürekli gelişim politikamız kapsamında sürekli ileriye taşıyarak yerli ve yabancı müşterilerimizin üst seviye kaliteli sac kalıp taleplerini karşılamaktadır.

Yurtdışı kalıp ihracat kapasitesi artırmak amacıyla yakın gelecekte Avrupa'da bir irtibat ofisi ve potansiyel görüldüğü takdirde devamında bir kalıp bakım ve işleme yapılanması ile ilgili çalışmalarımız da planlama aşamasındadır.

Siz değerli müşterilerimizi Dünya Kalıp'ı ziyaret etmeye davet ediyoruz.



Bizi Sosyal Medyadan Takip Edin !



FANUC

Hassas ve hızlı tel erozyon işlemleri için FANUC'tan yeni çözüm: ROBOCUT α-C800iC

Farklı müşteri ihtiyaçlarına yönelik geliştirdiği ürün gamıyla hizmet alanını genişleten FANUC, büyük çapta havacılık ve uzay parçaları dahil olmak üzere daha büyük parçaların kesilmesi için ROBOCUT α-C800iC'yi geliştirerek üst düzey kesim hızı, maksimum güvenilirlik, yüzey bitirme ve boyutsal hassasiyet özelliklerini bir araya getirdi. FANUC'un en yeni nesil α-CiC serisi tel erozyon makinelerinin en büyük modeli olan ROBOCUT α-C800iC, X ekseninde 800 mm, Y'de 600 mm ve Z'de 500 mm'ye kadar hareket sunarken benzersiz şekilli tank ünitesi ile de kompakt bir ayak izini korumayı başarıyor.

Kurulumu, bakımı ve onarımı kolay, performansı yüksek

ROBOCUT α-C800iC'nin özel bilgi veya beceriye sahip olmayan operatörlerin bile kullanımında en iyi sonuçları elde edecek şekilde ayarlanabildiğini ifade eden FANUC Türkiye Genel Müdürü Teoman Alper Yiğit, "FANUC ROBOCUT α-CiC serisi tel erozyon makineleri, 3000 kg ağırlığa kadar olan parçalar için bir dizi önemli avantaj sunuyor. En yüksek performansı ve üstün güvenilirliği sunan özellikler arasında çoklu iş parçası kesme, kullanıcı dostu CORE STITCH işlevi, Z500 seçeneğiyle sadece 160 saniyelik veya standart Z eksenli strokuyla 120 saniyelik son derece hızlı doldurma süresi, 10 saniyelik hızlı tel dış açma, otomatik yol içi yeniden dış açma, hassas çift servolu tel gerginliği kontrolü ve

sertleştirilmiş iş parçası tablası yer alıyor. Kurulumu, bakımı ve onarımı kolay olan makine, bu sayede kullanıcıya verimliliğin en somut örneğini sunuyor. α-C800iC'nin deşarj kontrol cihazı (SF3) istikrarlı yüksek hızlı işlemeyi desteklemek için tel kopmalarını önüyor. Yüksek kaliteli kesimi ve geliştirilmiş mekanik yapısıyla da hassas hat ve doğruluğuyla yuvarlaklığı da mümkün kılıyor" dedi.

Ömür boyu FANUC desteği ile kesintisiz kullanım

ROBOCUT-LINKi yazılımı ile arıza süresini en aza indirmeye yardımcı olmak için makine durumunun gerçek zamanlı olarak izlenmesini sağlayıp enerji tüketimini ölçmesi sağlanıyor. Aynı zamanda 21,5" geniş ekran çoklu dokunmatik LCD ile iH Pro kullanıcı arayüzü ile birlikte Ethernet kablosuyla makine ile beraber çalışan bir robot/cobot bağlanabiliyor.

CN Mould Plastik San. ve Tic. Ltd. Şti.



CN MOULD, 2022 yılında İstanbul İSTİM San. Sit. "Plastik Enjeksiyon Kalıpcılığı ve Yedek Parça İmalatı" yapmak üzere kurulmuştur.

Kaliteyi, daima gelişmeyi, takım çalışmasını, sosyal sorumluluğu, teknolojik gelişmelere yatkınlığı ve paylaşımı esas alarak; müşterilerinin, çalışanlarının, tedarikçilerinin ve içinde yaşadığı toplumun memnuniyetlerini, takdirlerini kazanmak ve bu doğrultuda sektörün öncü firmaları arasında yer almayı kendine vizyon edinmiştir.

Temel değerleri doğrultusunda iş ahlakı, dürüstlük ve kaliteden taviz vermeyen, yaptığı işleri en iyi şekilde gerçekleştirerek, çalışanlarına, ülkemize kaynak ve değer yaratan örnek bir kuruluş olmayı kendine misyon edinmiştir.



Kerem Mold Otomasyon Makinalari A.Ş.



K AZANİ Group Bünyesinde 2008 yılından beri Otomotiv Enjeksiyon kalıpları yapan firmamız, hem kalıp hem de otomasyon makinaları imal etmektedir. İstanbul - Tuzla'da Sanayi Sitesi içerisinde bulunan 500 m2 üretim alanda 25 kişilik ekiple, yılda 70 adet ve 20 tona kadar kalıp imal etmektedir.



Firmamızda; Satış, Proje yönetimi ve Tasarım süreçlerini yöneten 5 mühendis bulunmaktadır. ISO 9001 kalite sistemine göre yönetim ve kalite anlayışı ile tüm süreçlerimizi ERP sistemde yapmaktayız. CAD Süreçlerimizde NX ve Solidworks kullanmaktayız. CAM süreçlerimizde Autodesk Powermill kullanmaktayız. CAE süreçlerimizde Autodesk Moldflow kullanmaktayız.

Temel olarak, Otomotiv iç trim parçalar, dış trim parçalar, lens ve ışık taşıyıcı kalıpları, krom kaplı ürünlerin kalıpları, 2C kalıpları, emniyet parçası kalıpları ve soft trim pres kalıpları imal etmekteyiz. Kalıphanemiz, 4 adet 4 eksen CNC işleme merkezi, 1 adet 5 eksen CNC işleme merkezi ile hassas ve yüksek işleme kapasitesine sahiptir.

Kalıp çeliği tedarikçilerimiz; VSteel, Korkmaz firmalarıdır. çelikleri kullanmaktayız. Kalıp HRS, Yudo, Synventive ve standart malzeme tedarikçileri-nal firmalarıdır. Kalıplarımızı HASCO standardında yapmakta ve Tüm Avrupa standartlarını kapsamaktadır. % 70 ihracat kapasiteli olarak çalışmaktayız.



Voestalpine, Steeltec, Grodis, Üstün kalite İsveç ve Alman sıcak yolluk tedarikçilerimiz; Thermoplay firmalarıdır. Kalıp miz; Cumsa, Meusbürger, Güve-nal firmalarıdır. Kalıplarımızı HASCO standardında yapmakta ve Tüm Avrupa standartlarını kapsamaktadır. % 70 ihracat kapasiteli olarak çalışmaktayız.



Teklif süreçlerin izden başlayarak, kalıbın seriye geçiş sürecine kadar, tam kapsamlı proje planı yapmakta ve bunu PMP onaylı sistemle yönetmekteyiz. İhracat müşterilerimizle İngilizce iletişim kurmaktayız, gerekirse şirketimizde misafir olarak ağırlamakta ya da kendimiz müşterilerimizi ziyaret etmekteyiz.

BHRT Sıcak Yolluk Sistemleri

B HRT TÜRKİYE OLARAK 10. YILIMIZI KUTLUYORUZ

10 yıldır yanımızda olan tüm partner, müşteri, tedarikçi ve çalışanlarımıza sonsuz teşekkürlerimizi sunarız. Sizinle birlikte geçirdiğimiz her gün, bizim için büyük bir değer taşıyor. "Hep Birlikte Nice Yıllara!"

BHRT markası, "Best Hot Runner Technology"nin kısaltmasıdır ve en iyi sıcak yolluk teknolojisini üretme hedefinden esinlenilerek oluşturulmuştur. 30+ Yıl Kalıp Üretim deneyimi, 25+ Yıl Sıcak Yolluk deneyimi ve 20+ Yıl Enjeksiyonla Kalıplama deneyimli nitelikli ekibe sahip olup, kaliteli malzeme ve ürüne özel sıcak yolluk tasarımları ile üretim yapıyoruz. Kalıp Tasarımı (CAD), Kalıp Akış Analizi (CAE), Sıcak Yolluk Tasarım Otomasyonu konularında güçlü bir deneyime ve 20+ patent ile 2 yazılım telif hakkına sahibiz. Merkezimiz Çin'de olup, Çin'de 13 yüksek hassasiyetli üretim tesisi ve kalite kontrol merkezi bulunmaktadır.

BHRT Türkiye, 2014 yılında Türk Mühendisler tarafından kurulmuştur. Türkiye'de ise Tekirdağ - Çorlu (merkez), İzmir, İstanbul olarak lokasyonlarımız mevcuttur. Dünya çapında Avrupa, Asya ve Amerika olmak üzere 20+ lokasyonumuz vardır. Güçlü taraflarımızdan biri de Satış sonrası 7/24 Teknik Destek Hizmetimizdir. Aktifte, Beyaz Eşya, Otomotiv, Elektronik, Paketleme, Medikal ve Yeni Nesil Mobilite çözüm projeleri de dahil 15.000+ manifold ve 60.000+ nozul, %80'i Valve gate olan sistem çalışmaktadır.

Sıcak yolluk sistemlerinin önemli ölçüde enerji, işçilik ve malzeme tasarruflarının yanı sıra birçok avantaj getirmesi nedeniyle kullanımı giderek artmaktadır. Ayrıca, makine kapasitesini yaklaşık olarak %20 artırmaktadır.

Bazı Ürünlerimiz:

- 18+ Yolluk Tipi
- Multi-Tip Nozzle (2 - 6 Gate)
- Stack Sistem
- Mekanik Valve Gate Hız Kontrolü
- Sıcak Yolluk Sıcaklık Kontrol Cihazı
- Valve Gate Sıralı Kontrol Cihazı (Timer)

BHRT
Sıcak Yolluk Sistemleri



MEUSBURGER Kalıp Setleri ve Elemanları Tic. San. Ltd. Şti.

meusburger®

Standartlarımız başarınıza öncülük eder.

Meusburger, yüksek hassasiyetli standart parçalar alanında pazar lideridir ve müşterilerinin tüm değer zinciri boyunca sürdürülebilir başarı elde etmesine yardımcı olur. Meusburger ile müşteriler, en kısa teslim sürelerinde ve tutarlı yüksek kalitede kalıp setlerinin yanı sıra jig ve fiktürleri verimli bir şekilde üretebilirler.

En iyi kalite, sürekli bulunabilirlik

Meusburger 'de en yüksek kaliteli ürünler birinci önceliktir. Bu yüzden sadece en iyi malzemeleri kullanıyoruz ve hepsi için kurum içi sertlik testi ve spektral analiz yapıyoruz. Meusburger 'de standart olan üç fırınımızdan birinde tüm çelik kalitelerinin gerilim gidermesini yapıyoruz ve işleme sırasında ürünlerin en az oranda çarpılması için en iyi koşulları yaratıyoruz. 18.000 metrekarenin üzerinde, dünyanın en büyük merkezi standart parça deposu, neredeyse tüm ürünlerin sürekli kullanılabilirliğini garanti eder. Saha satış ve ofis destek ekibimizin sunduğu kişisel destek, Meusburger ürün dünyasını son derece benzersiz kılmaktadır.

Kalıp üreticisinin ihtiyaç duyduğu her şey

Kısa teslim süreleri ile birlikte Meusburger 'in yüksek kaliteli standart parçaları, kalıp yapımı için ideal temeli oluşturur. Ürün portföyü, önceden işlenmiş ve işlenmemiş plakalar, özel kalıp setleri ve türünün tek örneği sıcak yolluklu kalıplardan oluşan, sıcak yolluk ve kontrol sistemleri ürünlerine, çok yönlü standartlara kadar uzanmaktadır.

Meusburger ile zamandan ve paradan tasarruf edin

- Kalıp, master ve fiktür yapımında tam kapsamlı tedarikçi
- Sürekli bulunabilirlik
- Üst düzey kalite
- Çevrimiçi servis
- Kişisel danışma



Rosmould & 3D-TECH 2024 & Rosplast 2024

rosmould

Uluslararası Kalıp ve Takım Yapımı, Ekipmanları ve İmalat Teknolojileri ve Plastik Endüstrisi Makine ve Malzemeleri Fuarı (18-20 Haziran 2024, Moskova, Rusya)

Rusya'nın en önemli endüstri fuarlarından Rosmould & 3D-TECH ve Rosplast, kalıp ve kalıp üretimi, katkı teknolojileri ve 3D baskı, plastik ürünlerin işlenmesi ve üretimi için ekipman ve malzemeler alanındaki yılın en önemli etkinliği olarak 18-20 Haziran 2024 tarihlerinde Moskova'da Crocus Expo 1.Pavilyonda gerçekleştirilecek. Rosmould & 3D-TECH ve Rosplast Fuarı, her sene başarısını artırarak büyümeye devam ediyor ve bu sene 500'den fazla firmanın katılımıyla düzenlenecek ve Türkiye milli katılım pavilyonu yer alacak. Geçen sene fuarı Rusya ve çevre ülkelerden 10.126 profesyonel ziyaret etti.

Son yıllarda Rusya'da yerli imalat sanayinin hızlı gelişimi nedeniyle, Rosmould & 3D-TECH ve Rosplast fuarları imalat şirketleri için özel bir önem kazanmıştır. Türkiye ve Rusya arasında son bir kaç yılda ilişkilerin daha da güçlenmesiyle Türk firmalarının ürün ve teknolojileri Rus firmalar tarafından daha çok tercih edilmeye başlanmıştır.

Fuar aynı zamanda sektör profesyonellerine fuar süresince farklı alanlarda birçok özel program ve etkinlikle renkli ve bilgilendirici bir fuar deneyimi sunuyor. Uluslararası Kalıp Forumu, Kalıp Teknolojileri Teknik Konferansı, Plastik Forumu ve 3D Tech Katkı Teknolojileri Forumu bunlardan bazıları. *UKUB Başkanı Sayın Şahan Eçin 2024 programında yer alacak ve Türkiye ve dünya kalıp ve plastik sektörü ile ilgili konuşma yapacak.

Rosmould & 3D-TECH | Rosplast 2024'te görüşmek üzere!

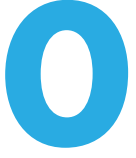
<https://rosmould.ru>

<http://rosplast-expo.ru>



Oerlikon HRS FLOW

oerlikon



erlikon HRS FLOW R-PET Malzeme ile Sürdürülebilir Uygulamalar için Optimize Edilmiş Sıcak Yolluk Sistemleri

Problem: Oerlikon HRS Flow ile termoplastik granüllerin önde gelen tedarikçisi konumunda olan Pezzutti Grup arasında yapılan işbirliğinin sonucu olarak 'R-box' olarak adlandırılan özel bir ürün için geliştirilmiş sıcak yolluk teknolojisi ile birlikte R-PET malzemenin kullanıldığı kutu ve kapak olmak üzere iki parçanın enjeksiyonu üzerine yapılan çalışmar

gerçekleştirilmiş ve sonuca ulaştırılmıştır. Pezzutti Group ile Oerlikon HRSflow arasındaki verimli işbirliği, bu uygulamanın özel teknik gereksinimlerini başarıyla karşılarken aynı zamanda genel bir sürdürülebilir yaklaşımı da ortaya koyuyor. Her 10 L'lik konteyner 29 adet geri dönüş-türülmüş PET şişeden imal ediliyor. R-BOX şu anda 7/24 üretiliyor ve yıllık toplam hacmi 5 milyon parçayı aşmaktadır, bu durum ürünün yaygın olarak benimsendiğini doğrulamaktadır.

Nihai Sonuç : 10 litre kapasiteli, 597 gram + 270 gram (kapak) ağırlığa ve 2,5 mm cidar kalınlığına sahip, ev kullanımına yönelik sürdürülebilir %100 geri dönüştürülmüş R-PET kapların başarılı bir şekilde üretimleri gerçekleştirilmiştir .

Teknik zorluklar: Pezzutti Grup , Oerlikon HRSflow'a 4 farklı boyutta, istiflenebilir, kapaklı R-PET kapların üretimi için iki farklı zorluk ortaya koydu .

- Bunlardan birisi , neredeyse biri diğerinin 2 katı gramaja sahip iki farklı parçanın kalıp içerisinde basıncının ayrı ayrı yönetilebilmesi
- Bir diğeri ise , çevrim sürelerini optimize etme ihtiyacıyla birlikte R-PET malzemeyi kalıplamanın zorluğuydu .

Gerçekleştirilen uygulama: 8 adet Ga serisi nozul ve 4 adet Aa serisi nozul içeren hibrit bir hidrolik/elektrik sistemi olan sıcak yolluk çözümü, hem kalıplanacak parçaların karmaşıklığı hem de malzeme türü açısından bu uygulamanın ortaya çıkardığı zorlukların üstesinden gelmeyi başarmıştır. Sistem ayrıca kalıplama sırasında bu malzemeyle ilgili tipik sorunları önlemek amacıyla R-PET malzemesi için özel olarak geliştirilen manifold ve nozul ucu burcunun spesifik bir konfigürasyonuna da sahiptir.

Sürdürülebilirlik , temel bir unsurdur: Bu kapsamlı vizyon, Oerlikon HRSflow'un şirket Başkanı Antonio Bortuzzo, Sürdürülebilir bir yaklaşıma inanıyoruz ve bu doğrultuda yatırım yapıyoruz. Yakın zamanda, halihazırda 50 ila 1000 ton arasında değişen kapasitelerde çeşitli makinelerin bulunduğu test laboratuvarımıza dahil etmek üzere R-PET, PCR ve biyopolimerleri işlemek için özel bir enjeksiyon kalıplama makinelerinin satın alındığını da duyurmuştur .

İletişim İçin: OERLIKON HRSFLOW POLYMER PROCESSING SOLUTIONS Telefon: 02242114035



Biz bir zincirin halkalarıyız...



Alaadinbey Mah. Pazar Cad. Sera Plaza No: 29/D Nilüfer/BURSA / T: + 90 (224) 261 58 92 - F: + 90 (224) 261 58 93
www.ukub.org.tr ukub@ukub.org.tr



Standart Kalıp Yeni Fabrikasında....

Firmamız, uzun yıllarda elde edilmiş deneyimlerini sac ve plastik kalıpcılığının gereksinimi olan standart kalıp elemanları üretiminde kullanmaktadır. Gelişen ve yenilenen makine parkı, ölçüm laboratuvarı ve artan teknolojik birikimiyle, deneyimli kadrosuyla, 2024 yılından itibaren 5000 m2 alan üzerinde kurduğu fabrikasında hizmet vermeye devam etmektedir.

Kam üniteleri, sac ve plastik kalıpcılığında kullanılan standart kalıp elemanları, taşıma elemanları konusunda, müşteri taleplerine uygun olarak, ürünlerimizi global pazarda direkt olarak OEM'lere ve T1 parça üreticilerine, Almanya, İtalya, Fransa, İspanya, Portekiz, Çekya, İngiltere gibi Otomotiv üreticisi ülkelerde Distribütör veya Satıcı üzerinden müşterilerimize ulaştırmaktadır.

Yeni fabrikamız vizyoner bir bakış çerçevesinde, günümüz koşulları ve teknolojik gelişmeleri dikkate alınarak dizayn edilmiş olup, müşterilerimizin her türlü talebini karşılayabilecek teknik alt yapıya sahiptir.

Bugüne kadar alınan devlet destekli projeler, marka, patent ve faydalı modelleriyle sektörün önde gelen yerli firması kimliğini sürdürmektedir.

standart
KALIP



AKÇELİK
STRONGER TOGETHER

SCHWERT
TOOL STEELS

Akçelik Grubu olarak takım çelikleri alanındaki faaliyetlerimizi SCHWERT TOOL STEELS markası ile yürütmekteyiz. 45 yıllık tecrübemiz ve Türkiye genelindeki geniş dağıtım ağımla müşterilerimizin her türlü takım çeliği ihtiyacını düzenli olarak karşılamaktayız. Tüm Çelik Servis Merkezlerimizde +/- 0,1 mm hassasiyetle, 250 mm çapa kadar kesim yapan son teknoloji dairesel testerele kesim yapmaktayız. Yılda 14 milyondan fazla kesim yapmamızı sağlayan bu benzersiz teknoloji sayesinde, müşterilerimizin özel boy taleplerini hatasız bir şekilde yerine getirmekteyiz.

Yüksek performanslı üstün teknolojiye sahip testere parkurumuz ile müşterilerimize kalite, sıfır fire, zaman, iş gücü, finansman ve depolama avantajı sunmaktayız. Sahip olduğumuz Ar-Ge ve gelişmiş laboratuvar altyapısı sayesinde ortaya çıkardığımız SCHWERT markasını çeliğin izabesinden nihai tüketiciye ulaşmasına kadar geçen tüm tedarik zincirinde ürün ve servis kalitesini en üst düzeyde sağlayarak sanayici ile buluşturmaktayız.

Stoklarımızda Sıcak İş Takım Çelikleri, Soğuk İş Takım Çelikleri, Plastik Kalıp Çelikleri ve Mühendislik Çelikleri yer almaktadır. Stoklarımızda 10 mm ile 750 mm yuvarlak, 10 mm ile 500 mm kalınlığında lama ve blok malzemeler yer almaktadır.





1858'DEN GÜNÜMÜZE

GEÇMİŞTEN GELECEĞE

BURİS

GÖKÇEN

Gökçen
ŞİRKETLER GRUBU

BEMSA
BURSA SPORİNG VE
PLASTİK SANAYİ A.Ş.

BEMTEKS

Gökçen
VİNYİL A.Ş.

FSB

BPO
Bursa Plastik Sanayi ve
Ticaret A.Ş.

B
PLAS

BUVHA
BURSA VİNYİL VE
TİCARET A.Ş.

radioline

ZEYTURCAN

Gökçen
DAYIRMENKİ A.Ş.

YUKSELİŞTİ YAT.

PHI
LIGHTWEIGHT
FUTURE

lineTV

FENİX
AYRIM TEKNİK

norm

SRT ENERJİ

SHR ENERJİ

SRH ENERJİ

TEST

AQUILA
BURSA SUYU VE
TİCARET A.Ş.

FSS
FULL
SERVICE
SUPPLIER

