



BASMAKALIP

Ulusal Kalıp Üreticileri Birliği Bültenidir

WWW.UKUB.ORG.TR

• Yıl: 2013 Sayı:1

KALIPÇILAR VADİSİ İÇİN İLK ARAZİ SATIN ALINDI

Birlik Faaliyetleri

- * UKUB Tersine Mühendislik Merkezi
- * Meslek Liseleri Arası 1. Ulusal Kalıp Yarışması
- * Kalıp Avrasya 2012 Fuarı
- * UKUB 10 Yıl Yemeği
- * 2. Ulusal Plastik Enjeksiyon Kalıpcılık Semineri
- * Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı Müsteşarı Ziyareti
- * UKUB Genel Kurul
- * Kalıpcılar Vadisi
- * AK Parti Bursa Milletvekili Önder Matlı Ziyareti
- * S.S UKUB Toplu İş Yeri Yapı Kooperatifi Kuruluşu
- * KOSGEB Başkanı Mustafa Kaplan Ziyareti
- * S.S UKUB Toplu İş Yeri Yapı Kooperatifi Genel Kurulu
- * Kalıpcılar Vadisi OSB Müteşebbis Heyet Toplantısı
- * Yurtdışı İş Gezileri
- * EŞMER Bilgilendirme Toplantısı
- * Bursa Teknik Üniversitesi Rektörü Ziyareti

Baş Yazı

- * UKUB Başkanı
Şamil ÖZÖĞÜL'un yazısı

Makale

- * TÜYAP Bursa Fuarçılık Genel Müdürü İlhan ERSÖZLÜ
- * Makina Mühendisi Can OKATAN
- * Levent Ganiyusufoğlu
Korkmaz Çelik Yönetim Kurulu Başkanı

MESLEK LİSELERİ ARASI
1. ULUSAL KALIP YARIŞMASI
ÖDÜLLERİ SAHİPLERİNİ BULDU

ÜYE SAYIMIZ

215



Şamil ÖZOĞUL

UKUB
6. Dönem Yönetim
Kurulu Başkanı

**Sürekli
büyüyerek
gelişen
sanayimizin
yine giderek
artan en önemli
eksikliği kaliteli
insan
kaynağıdır.
Ülkemizin
önemli
avantajlarından
biri olan genç
nüfusumuzun
kaliteli eğitim
almasını
sağlamak
önümüzdeki
yıllarda en
önemli ulusal
davamız
olmalıdır.**

Değerli Sanayiciler,

Son yıllarda rekor seviyeye ulaşan büyüme hızımızın önümüzdeki yıl % 3-4 seviyelerinde gerçekleşmesi beklenmektedir. Ekonomik büyümenin yavaşlaması ile rekabet şartlarının çetinleşmesi de kaçınılmazdır.

Rekabetin artması, kar oranlarının düşmesi, pazar şartlarının zorlaşması ile işletme kaynaklarımızın daha verimli kullanılmasının önemi artmıştır.

Finansal kaynaklar, insan kaynakları, maddi kaynaklar ve maddi olmayan kaynaklar olmak üzere dört başlık altında toplanan işletme kaynaklarının, değişken pazar şartlarında sürekli dalgalanan sipariş miktarlarına göre doğru şekilde planlanması için amaca uygun yazılım ve donanım yatırımı yapılmasından daha da önemlisi kaliteli insan kaynağına yatırım yapılmasıdır.

Sürekli büyüyen gelişen sanayimizin yine giderek artan en önemli eksikliği kaliteli insan kaynağıdır.

Ülkemizin önemli avantajlarından biri olan genç nüfusumuzun kaliteli eğitim almasını sağlamak önümüzdeki yıllarda en önemli ulusal davamız olmalıdır.

Kalıpcılık mesleği, derinlemesine uzmanlık gerektiren, proje bazında tekil üretim yapılan bir ihtisas konusu olması itibarıyla kaliteli insana en çok ihtiyaç duyulan sektörlerden biridir.

UKUB olarak bu eksikliğin azaltılmasına yönelik yürüttüğümüz son dönem çalışmaların en önemlisi "Meslek Liseleri Arası 1. Ulusal Kalıp Yarışması" dır.

Ülke genelinde eğitim veren ve bünyesinde kalıpcılık bölümü olan tüm meslek liselerinin katılımına açık olan bu yarışmayı düzenlememizin temel amacı mesleki eğitimin önemine dikkat çekmek, kamuoyunda farkındalık yaratmak ve öğretmen ve öğrencilerimizi motive etmektir.

Sac kalıpcılığı ve plastik kalıpcılığı olmak üzere iki alanda düzenlediğimiz ödüllü yarışmaya ülke genelinde her okulumuz 5 öğrenci ve 1 eğitmenle oluşan 6 kişilik istedikleri kadar takımla katılabilmektedirler.

Yarışmaya katılan takımlar, kendilerine sadece datası verilen parçaların kalıp tasarımını, kalıp imalatını ve parça baskısını yaparak hem kalıbın kendisini hem de kalıptan çıkan parçayı değerlendirme komitesine sundu, komite tarafından değerlendirme yapılarak uygun görülen takımlar ödüllendirildi.

Bu yarışmada tabi ki dereceye girenler olmuştur ancak gerçek kazanan Türkiye'nin geleceği olacaktır.

Bilimsel bilgi ışığında yetiştireceğimiz, fikri, vicdanı ve sevgileri özgür gençlerimiz bu ülkenin geleceğidir.

Bu gençler olmadan bilgi ve teknoloji üreten, bunları geliştiren ve yöneten bir bilgi toplumu haline gelmemiz mümkün değildir. Saygılarımla,

Şamil ÖZOĞUL
UKUB Yönetim Kurulu Başkanı



ULUSAL KALIP ÜRETİCİLERİ BİRLİĞİ

SAHİBİ

Ulusal Kalıp Üreticileri Birliği adına
Yönetim Kurulu Başkanı
Şamil Özoğul

YAYIN DANIŞMA KURULU

Prof. Dr. Bilgin Kaftanoğlu
Prof. Dr. Cemal Çakır
Prof. Dr. M. Emin Yurci
Doç. Dr. Abdil Kuş
Doç. Dr. Ali Oral
Doç. Dr. Çetin Karataş
Doç. Dr. Murat Yazıcı

YAYIN YÖNETMENİ

Ahmet Koç

YAZI İŞLERİ MÜDÜRÜ

Cem Güray Erel

EDİTÖR

Begüm DİKKAN
Bükey İKİZ UYSAL

KATKIDA BULUNANLAR

Şebnem AYIRAN,
Mak. Müh. Can OKATAN

REKLAM

Begüm DİKKAN
T: (224) 261 58 92
F: (224) 261 58 93

YÖNETİM YERİ

Mustafa Karaer Cad. Çiğdem 2 Sok.
PK: 41 DOSAB / Bursa
T: (224) 261 58 92
F: (224) 261 58 93
www.ukub.org.tr
begum.dikkan@ukub.org.tr

TASARIM ve UYGULAMA

Magic Digital
Copy&Print Center
www.koseleciler.com.tr

BASKI

Magic Digital Copy&Print Center
Ulubatlı Hasan Bulvarı Güzeler İş
Merkezi No: 102/A Osmangazi/BURSA
T: (224) 25 25 717 F: (224) 250 04 67
www.koseleciler.com.tr

YAYIN TÜRÜ

Yerel, süreli, üç aylık dergi

"Daha iyi olmaya çalışmayan iyi olarak da kalmaz."
Oliver Cromwell



UKUB
ISTMA
üyesidir

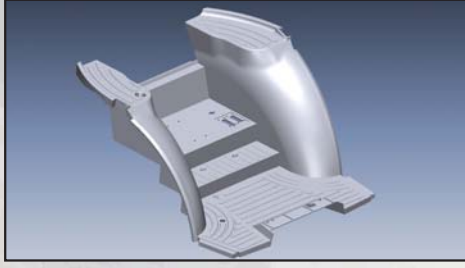
TERSİNE MÜHENDİSLİK MERKEZİ

3 BOYUTLU LAZER ÖLÇÜM SİSTEMİ

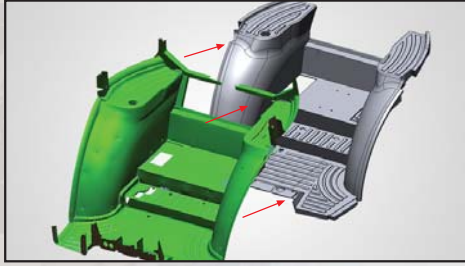
KABİLİYETLERİMİZ



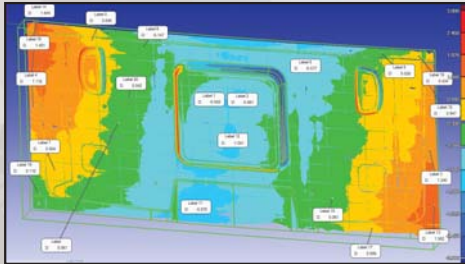
TARAMA



MODELLEME



KARŞILAŞTIRMA



KALİTE KONTROL

- * CAD datası mevcut olmayan ürün, kalıp, aparat, fikstür gibi parçaların CAD datasının elde edilmesi
- * Orijinal CAD modeli ile taranan parça arasındaki uyumsuzlukların tespit edilmesi
- * Tarama ile elde edilen nokta bulutunun CAM programı kullanılarak direkt olarak imalata geçilmesi
- * Elde edilen tarama verisi ile hızlı prototipleme yapılarak numune parçanın birebir kopyasının oluşturulması
- * CMM tezgahında ölçülemeyecek kadar büyük olan ürünlerin ölçümü ve raporlanması
- * Kalıp, aparat ve yüzey formlarının kalite kontrolü ve raporlanması
- * Portatif ölçüm cihazının ölçüm yapılacak ortama taşınabilmesi
- * Üretim esnasında veya sonradan oluşan çökme, eğilme gibi fiziksel hataların tespiti
- * Uzun süre çalışan kalıplarda yıpranmaların ve deformasyonların belirlenmesi
- * Çamur, kil, köpük gibi malzemelerden el ile yapılmış endüstriyel tasarım modellerinin bilgisayar ortamına aktarılması
- * Benzer ürünlerin karşılaştırılması

ULUSAL KALIP ÜRETİCİLERİ BİRLİĞİ TERSİNE MÜHENDİSLİK MERKEZİ

Mustafa Karaer Cad. Çiğdem 2 Sok. PK.41 Butgem içi DOSAB Osmangazi/BURSA

Tel: 0 224 261 58 92 - Faks: 0 224 261 58 93

www.ukub.org.tr

tmm@ukub.org.tr

Birlik Faaliyetleri

Meslek Liseleri Arası 1. Ulusal Kalıp Yarışması

"Gelecek teknik kadrolarla şekillenecek."

UKUB tarafından mesleki eğitimin önemine dikkat çekmek ve ülke sanayiinin önemli ihtiyaçlarından biri olan ara teknik eleman yetiştirilmesini özendirmek amacıyla Milli Eğitim Bakanlığı'nın desteği ile düzenlenen 'Meslek Liseleri Arası 1. Ulusal Kalıp Yarışması'nın ödülleri sahiplerini buldu. BUTGEM konferans salonunda düzenlenen ödül töreni UKUB Başkanı Şamil Özogul'un açılış konuşmasıyla başladı.



Meslek Liseleri Arası 1. Ulusal Kalıp Yarışması Ödül Töreni 25.05.2013 tarihinde gerçekleştirildi.



Mesleki teknik eğitimin çok önemli olduğunun altını çizen Şamil Özogul kaliteli bir üretim için tüm sektörlerde teknik elemanlara ihtiyaç duyulduğunu belirterek, "Mesleki teknik eğitim asla ihmal edilmemelidir. Aksine teşvik edilmeli ve özendirilmelidir. Sorumlu bir sivil toplum kuruluşu olarak bu konuya dikkat çekmek amacıyla bu yıl Meslek Liseleri Arası Ulusal Kalıp Yarışması'nın ilkinin düzenledik. Önümüzdeki yıllarda da düzenli olarak sürdürülecek olan yarışma, Endüstriyel Kalıpcılık Dalı bulunan teknik ve meslek liselerinin tamamına açık. Umarız önümüzdeki yıllarda katılım daha da yoğun olur. Yarışma boyunca UKUB Yönetim Kurulu olarak zaman zaman okullara giderek öğrencilerimiz ile görüşüp çalışmalarına göz attık ve ilgiyi sıcak tutmaya ve öğrencileri motive etmeye çalıştık. Yarışmaya katılan tüm öğretmen ve öğrencilerimizi içtenlikle tebrik ediyorum." dedi.

UKUB'un bu proje ile öğrencilerin yapmış olduğu çalışmaları gün yüzüne çıkardığını ifade eden Bursa İl Milli Eğitim Şube Müdürü Yunus Bulut ise, öğrencilerin bu gibi projelerle emeklerini diğer alanlara da taşıma fırsatı bulduğunu söyledi.

UKUB Yönetim Kurulu Üyesi Cem Güray Erel de, yarışma düzenlemek için Meslekî ve Teknik Eğitim Genel Müdürlüğü ile 28 Temmuz 2011 tarihinde protokol imzaladıklarını ifade etti. 2012-2013 Eğitim Öğretim Yılı'nın başlaması ile birlikte, 'Meslek Liseleri Arası 1. Ulusal Kalıp Yarışması'nın başladığını kaydeden Erel, yarışmanın 'Sac-Metal Kalıbı' ve 'Plastik Enjeksiyon Kalıbı' imalatı olmak üzere iki dalda yapıldığını söyledi. Konuşmaların sonrasında öğrenciler gerçekleştirdikleri projelerin sunumunu yaptı. Ardından ödüller sahiplerini buldu.

Yarışmaya katılan tüm okullara özverili çalışmalarından dolayı teşekkür ederiz.

SAC METAL KATEGORİSİ BİRİNCİSİ:

Mehmet Kemal Coşkunöz Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi
Öğretmen: H. Fatih ÜZÜMOĞLU
Öğrenciler
Mert ÇİFTÇİ
Halit ÖZAN
Muhammet TASLI
Gökay KURTULMUŞ
Faruk ÇAKIR

SAC METAL KATEGORİSİ İKİNCİSİ:

Haydarpaşa Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi
Öğretmenler: Bedrettin ŞENEL, Belda DEMİRKOL
Öğrenciler
Muhammed YÜKSEL
Kenan AKGÜN
Gürdal EROL
Muharrem Burak KARABAĞ
Muharrem KAÇAR

SAC METAL KATEGORİSİ ÜÇÜNCÜSÜ:

Tophane Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi
Öğretmen: Okan ÖZTÜRK
Öğrenciler
Alper ÇAVDAR
Hamit TAŞTAN
Mehmet BALKAN
Bertay BİNAY
Selçuk ERDİNÇ

PLASTİK ENJEKSİYON KATEGORİSİ BİRİNCİSİ:

Haydarpaşa Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi
Öğretmenler: Mehmet KARAKUŞ, Ayhan İsmail GEZER
Öğrenciler
Umut AKKEMİK
Hüseyin KAYA
Sonay TULGAR
Ahmet Selim AYDEMİR
İbrahim SANCAK

PLASTİK ENJEKSİYON KATEGORİSİ İKİNCİSİ:

Mehmet Kemal Coşkunöz Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi
Öğretmen: Ümit HAZIRCI
Öğrenciler
Akin KANMAZ
Şevket SALUR
Ahmet MESTAN
Muhammet Can YILDIRIM
Kayahan DOKUR

Birlik Faaliyetleri

Yarışma boyunca okullara ürün tedarikinde ve kullanımında destek sağlayan tüm firmalara Birliğimiz ve geleceğimizin teminatı gençler adına teşekkürlerimizi sunarız.



Haydarpaşa TEML
Plastik Enjeksiyon
Kategorisi Birincisi



Haydarpaşa TEML
Plastik Enjeksiyon
Kategorisi Birincisi



Coşkunöz TEML
Sac Metal
Kategorisi Birincisi



Coşkunöz TEML
Sac Metal
Kategorisi Birincisi

UKUB Yönetimi geleceğe yatırım yapıyor, okullarda tersine mühendisliğin önemini anlatıyor.

UKUB Yönetim Kurulu Üyeleri kalıp sektörü için büyük öneme sahip olan 'tersine mühendislik' çalışmalarının ülke sanayisi için önemine dikkat çekmek amacıyla Teknik ve Endüstri Melek Liseleri'ne giderek öğretmen ve öğrencilerle görüşmeye başladılar. UKUB bünyesinde kurulan Tersine Mühendislik Merkezi'nde görevli teknik personelin de katıldığı ziyaretlerde, tüm dünyada önem kazanan Tersine Mühendislik alanında öğretmenlerin ve kalıp öğrencilerinin tersine mühendislik teknolojisi hakkında bilgi sahibi olması ve bu alanda farkındalık yaratılması hedeflendiği belirtildi.



Ulusal Kalıp Üreticileri Birliği Ortak Kullanıma Yönelik Tersine Mühendislik Merkezi hizmet vermeye başladı

BEBKA'nın "Çevre ve Enerji, Ar-Ge ve Yenilikçilik ve Sosyal Kalkınma Mali Destek Programları" kapsamında Birliğimiz tarafından başvurusu kabul edilen Ortak Kullanıma Yönelik Tersine Mühendislik Merkezi hizmet vermeye başladı.

Projede, özellikle kalıp, aparat, kalıp elemanları vb. konularda kullanılan araç gereçlerin tasarlanması, tasarlanan ürünlerin doğrulanması için araştırma-geliştirme ve yenilikçilik alanlarında kapasite geliştirilmesi amaçlanmaktadır. Bu kapsamda proje ile yukarıda belirtilen alanlarla ilgili ortak kullanıma yönelik, tersine mühendislik alanında faaliyet gösterebilecek araştırma-geliştirme ve yenilikçilik alanlarında Ortak Kullanıma Yönelik Tersine Mühendislik Merkezi kurulmuştur. Bu merkezle üyelerimizin rekabet gücünün artırılması hedeflenmektedir.

Kalıp üreten firmalara ürün modelleme konusunda zaman kazandıran ve bu alanda yatırım yapmalarına gerek bırakmayan 'Tersine Mühendislik Merkezi' sektöre nefes aldırdı. Ulusal Kalıp Üreticileri Birliği (UKUB) bünyesinde Bursa'da kurulan Tersine Mühendislik Merkezi'ne sektörde faaliyet gösteren firmaların ilgisi de her geçen gün artıyor.

Bursa Eskişehir Bilecik Kalkınma Ajansı (BEBKA) desteğiyle UKUB'un Bursa'daki merkezinde kurulan 'Tersine Mühendislik Merkezi' başta UKUB üyeleri olmak üzere, kalıp sektöründe faaliyet gösteren tüm firmalara hizmet veriyor. Bir süre önce kurulan merkezde Yönetim Kurulu Üyeleri ile birlikte inceleme yapan UKUB Başkanı Şamil Özogül 'Tersine Mühendislik' hizmetlerinin öneminin tüm dünyada arttığını ve bu alanda büyük yatırımlar yapıldığını belirterek, "Tersine mühendislik işlemi bir objenin prob veya lazer ile çok kısa sürede taranarak üç boyutlu modelinin oluşturulmasını içeriyor" dedi.

UKUB bünyesinde BEBKA'dan sağlanan kaynakla kurulan Tersine Mühendislik Merkezi'nin yaklaşık 150 bin dolara mal olduğunu söyleyen Özogül, "Kalıp tasarımı ve imalatı yapan firmaların bu teknolojiye çok ihtiyacı var. Fakat yatırım ve işletme maliyeti yüksek olduğu için özellikle küçük firmalar ciddi sıkıntı çekiyorlardı. UKUB olarak başta üyelerimiz olmak üzere sektördeki firmaların yaşadığı bu soruna çözüm bulmak için BEBKA'ya bir proje sunduk. Kabul gören projemiz kapsamında yüksek hassasiyete sahip, yüksek teknoloji ürünü bir tarama cihazı ve ilgili bilgisayar yazılımlarını aldıktan sonra mühendislik kadromuzu da kurup çalışmalara başladık. Ulusal Kalıp Üreticileri Birliği İktisadi İşletmesi ile ticari faaliyetlerine başlayan UKUB TMM'ye bugüne kadar 35 firma 50 dolayında iş için başvurdu. Bu proje ile kalıp firmalarımıza değer katacak ve rekabet güçlerini arttıracak önemli bir hizmeti hayata geçirdik." diye konuştu.



Kalıp Sektörüne Nefes Aldırdı...

Türkiye kalıpcılık sektörünü geliştirmek için kararlı bir şekilde çalıştıklarını vurgulayan UKUB Başkanı Şamil Özogül Türkiye ekonomisinin güçlenmesi için herkese büyük sorumluluklar düştüğünü ifade etti. Sorumluluk taşıyan bir sivil toplum kuruluşu olarak temsil ettikleri kalıp sektörünün sorunlarını tek tek masaya yatırdıklarını ifade eden Özogül, "Bu merkezi biz kurmasak sektördeki firmaların her biri kendi bünyesinde kurmak zorunda kalacaktı. Bizim 200 üyemiz var. Her biri 150 bin dolar yatırım yapsa ülkemizin 30 Milyon Doları heba olacaktı. UKUB bünyesinde kurduğumuz Tersine Mühendislik Merkezi ile ülke ekonomisine ciddi bir katkı sağladık. Merkezi kurmamız için UKUB'a mali destek sağlayan BEBKA'ya teşekkür ediyoruz" diye konuştu.

Hedef Büyük Çok Çalışmalıyız

Türkiye'nin 2023 yılında 500 Milyar Dolar ihracat yapmayı hedeflediğinin altını çizen Şamil Özogül bu hedefe ulaşmak için öncelikle katma değeri yüksek sektörlere yatırım yapılması gerektiğini ifade ederek şunları söyledi:

"Kalıp sektörünün katma değeri çok yüksektir. Başta otomotiv olmak üzere birçok sektörün tedarikçisiyiz. Ne var ki sektörümüzde yapısal sorunlar var. Bu yüzden Türkiye'de üretim yapan firmalar kalıbı yurt dışından ithal ediyor. Bu nedenle dış ticaret dengemiz bozuluyor. Biz yerli kalıp üreticileri için teşvik istemiyoruz. Yerli kalıp kullanacak firmalar teşvik edilse ülkemizin ekonomisi çok büyük kazanç sağlayacak. Böylece 500 Milyar Dolar ihracat hedefine ulaşmak daha kolay olacağı gibi ithalatımız da düşecek. Artık Türkiye'de her çeşit kalıbı yapacak bilgi birikimi mevcut."

FRANKEN

Frezeleme Teknolojisi

powRgrip®

Saniyede takım değiştirme



**EMUGE
FRANKEN**

PGR
Bağlama
Sistemi



**Salęı, tolerans ve yzey pürüzlülüęü
ile probleminiz mi var, gelin beraber çözelim**

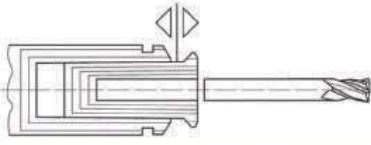


PGR Bağlama Sisteminin Özellikleri

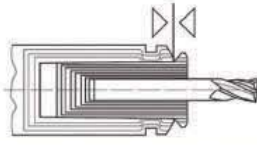
**EMUGE
FRANKEN**



Takım bağlanmamış durumda



Takım bağlanmış durumda



Değiştirilebilir PGR Sıkma pensu için
aygırlanmış takım ile de kullanılabilir



PGR bağlama yüksek sıkma kuvveti ve mükemmel eşmerkezlilik sağlayan yeni bir mekanik takım sıkma sistemidir. Sistem takım tutucudan, yüksek hassasiyete sahip sıkma pensinden ve kompakt bağlama ünitesinden oluşur. Sıkma pensu 90 kN'luk bir kuvvetle takım tutucunun içine sokulur. PGR bağlama sisteminin aktarılabilen burulma momenti ve tutma kuvveti ısıtma bağla (shrink-fit) takım tutuculardan daha fazladır. Bu sistem küçük çaplı takımların güvenli bağlanmasını ve değiştirilmesini sağlar.

PGR sıkma pensu düz temas yüzeyli konik bir şafta ve takım şaftının gireceği merkezi tutucu deliğe sahiptir. Sıkma pensu ve takım PGR sıkma pensu tutucunun içine basılır ve kullanıldıktan sonra çıkarılır. Bu şekilde 10 saniye içinde takım değiştirme işlemi gerçekleşir.

Konilikten kaynaklanan baskı boşluğunun yarattığı radyal kuvvetle yarıklı pens üzerinden takım şaftını etkileyerek takımın güvenli bir şekilde ve merkezi doğrultuda sıkıca kavranmasını sağlar.



Hızlı
PGR Makinasında sıkma pensu otomatik olarak takım tutucunun içine basılarak

sokulur, takım değiştirme 10 saniye içinde tamamlanır.

Isıtılarak sıkı bağlama işlemi ile karşılaştırıldığında takım değiştirme süresinin belirgin şekilde kısaldığı görülür.

- 10 saniye takım değiştirme
- Takım tutucunun ve takımın ısıtılmasına ve soğutulmasına gerek kalmaz.
- Hatalı parametre seçimi olanaksız, bir düğmeye basmak yeterlidir.

Softsynchro®/PGR



Mikron Hassasiyetinde

- Yüksek eşmerkezlilik güveni ve tekrarlanabilir takım ömrü değerlerinin ve yüzey kalitesinin yükselmesini sağlar.
- Salgı $\leq 3 \mu m$ ($3 \times D'$)
- Takım boyu ön ayarı

tekrarlama hassasiyetli $< 10 \mu m$
• Takımda ısıdan kaynaklanan şekil değişimi gerçekleşmez.

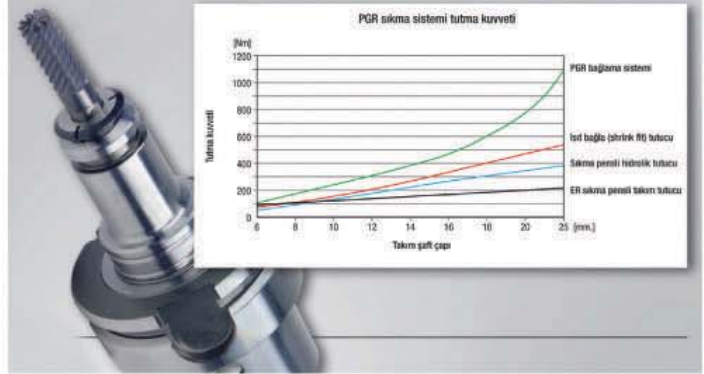
KSNHDPGR



Güvenli Hassasiyet
Diğer hassas tutucularda karşılaştırıldığında daha yüksek sıkma kuvvetinin ve daha

yüksek aktarılabilen burulma momentinin olduğu görülür.

Güvenilir Performans
20.000 sıkma işleminde fazla takım ömrü



Farklı Uygulamalar
PGR sistemi 2mm çaptan itibaren karbür ve HSS şaftlı takımların

bağlanmasına olanak sağlar. İnce ve uzun tip tutucular sayesinde derin boşluklara bile kolayca erişilmektedir. Hassas balans ayar halkaları kullanılarak sıkılan freze takımıyla birlikte bağlama sisteminin bütününe balans yapılabilir.

- PGR tip sıkma penslerinde h6 toleranslı freze takımlarının, aynı şekilde PGR GB tip sıkma penslerle h9 toleranslı kılavuzların veya ovalama kılavuzlarının hassas ve güvenli şekilde bağlanabilmesi mümkündür.
- Radyal gerilimi azaltmak için yüksek rijitlikle tutucu
- Dar sorumlu kenarlara erişmek için ince uzun boylu tutucu
- Kalıp imalatı ve Kalıp frezleme için takım uzatma adaptörleri



- Hassas balans ayar halkaları sayesinde balanslama özelliği
- İçten soğutma sıvısı beslemeli



Çok Yüksek Takım Ömrü

Talaşlı imalat sırasında ortaya çıkan titreşimler yapılan tasarımın getirdiği özelliklerle azaltılmıştır. Bu nedenle, geleneksel takım tutucularla karşılaştırıldığında takım ömründe yüksek artışa erişildiği net olarak görülmektedir.

Titreşim sönümlenme iki temas yüzeyinde gerçekleşir;

- Takım ve sıkma pensu arasında
- Sıkma pensu ile tutucu arasında



Kalıp Avrasya 2012 Fuarı



6. Kalıp Avrasya Fuarı UKUB işbirliği ile 10 - 13 Mayıs 2012 tarihlerinde Bursa'da düzenlendi.

Fuar açılışında konuşma yapan Şamil ÖZOĞUL, otomotiv ve beyaz eşya üretiminde küresel bir tedarik merkezi haline gelen ülkemizin sürekli artan üretim kapasitesi ile birlikte, Türk kalıpcılık sektörünün de geliştiğini vurguladı. Kalıp Avrasya Fuarı'nın, gelişen sektörün faaliyetlerini sergileme imkanı sunması açısından önemini belirtti.

Üretim değerleri, bölgeden yapılan ihracat ve yurtdışındaki pazar payı dikkate alındığında üretim yapan tüm sektörlerin ihtiyaç duyduğu kalıp ve kalıp sanayinin önemli merkezi olan Bursa'da ülkenin tek fuarı olan Kalıp Avrasya Fuarı'nın bu yıldan itibaren 2 yılda bir düzenleneceği bildirildi. UKUB'un ve UKUB üyelerinin ağırlıklı olarak yer aldığı Fuarı, Başbakan Yardımcısı Bülent ARINÇ; Bursa Valisi Şahabettin HARPUT, Büyükşehir Belediye Başkanı Recep ALTEPE ve Bursa protokolünün bir heyet 11 Mayıs 2012 Cuma günü ziyaret etti.

UKUB'un Fuarın fuaye alanında bulunan standı, Fuar süresince büyük ilgi gördü.



Başbakan Yardımcısı Bülent Arınç, UKUB standını ziyaret etti

Başbakan Yardımcısı Bülent Arınç, çeşitli açılış ve programlara katılmak üzere geldiği Bursa'da 6. Kalıp Teknolojileri ve Yan Sanayiler Fuarı'nı ziyaret etti.

Bülent Arınç, Vali Şahabettin Harput ve milletvekilleri, fuar ziyaretine Ulusal Kalıp Üreticileri Birliği (UKUB) standını gezerek başladı. UKUB Yönetim Kurulu Üyelerinin kalıpcılık sektörü ve sektörle ilgili kurulacak olan ilk ihtisas sanayi bölgesi olacak olan Kalıpcılar Vadisi projesi hakkındaki bilgileri ilgiyle dinleyen Arınç, kalıpcılık sektörünün önemini vurguladı.



Ardından, fuardaki stantları gezerek bilgi alan Arınç, UKUB üyesi Beyçelik, Coşkunöz, Profil Sanayi, Tekiş Kalıp ve Sarıgözoğlu firmalarının stantlarını gezdi. 3S Kalıp firması tarafından tasarlanan aracın kaportasını imzaladı. Kendisine verilen kalemle araç kalıbının yanına gelen Bülent Arınç, "Boş yer bırakmamışsınız ki." şeklinde espri yaptı. Arınç, fuarı gezerken Beyçelik firması temsilcilerinden yeni yatırımları hakkında bilgi aldı.

Fuar stant ziyaretlerinin ardından tekrar UKUB standını ziyaret eden Arınç, UKUB Yönetim Kurulu ve fuarı ziyaret ederken kendisine nezaret eden ekiple birlikte UKUB standı önünde toplu fotoğraf çekti.

Birlik Faaliyetleri

UKUB 10.Yıl Yemeği

UKUB 10. Yıl Yemeğine katılan tüm üyelerimize teşekkür eder, sonraki organizasyonlarımızda üyelerimizin tamamını bir arada görmeyi dileriz.



UKUB 10. Yılı'nı 6 Temmuz 2012 Cuma günü Boğaz'da yapılan tekne turu ve yemek eşliğinde üleriyle beraber kutladı. 75 kişinin katılım sağladığı organizasyonda kokteyl ve yemeğin ardından müzik eşliğinde üyelerimiz eğlenceli dakikalar geçirdiler. UKUB 10. Yıl Yemeği'ne katılan tüm üyelerimize teşekkür eder, sonraki organizasyonlarımızda üyelerimizin tamamını bir arada görmeyi dileriz.



"TEKİŞ" Güvencesi ile Mastip Akıllı Sıcak Yolluk Sistemleri



1972 yılından beri kalıp sektöründe faaliyet gösteren TEKİŞ, deneyimli kadrosu, sürekli yenilenen teknolojik altyapısı ve koşulsuz müşteri memnuniyeti anlayışı ile ulusal ve uluslararası birçok firmaya hizmet veriyor.



Gökşen KOÇAK

TekiŞ Satış & Pazarlama Sorumlusu

Firma ve çalışmaları hakkında bilgi aldığımız TekiŞ Uluslararası Satış & Pazarlama Sorumlusu Gökşen Koçak, "Kalıp setleri, progresif kalıp ve parça imalatımızın yanı sıra kaliteli ve güvenilir üretici kimliğimize dayanarak dünya pazarında söz sahibi olan firmaların teknik ürünlerini de müşterilerimize sunuyoruz" dedi. Yeni Zelandalı sıcak yoluk üreticisi Mastip hakkında bilgi veren Koçak, "Mastip 20 yıllık üretim tecrübesiyle 50'yi aşkın ülkede temsilciliği bulunan ve müşterileri için kişiye özel sıcak yolluk çözümleri sağlayan bir firma. Bu nedenle, çözümlerini 'Akıllı Sıcak Yolluk Sistemleri' olarak adlandırdıyor" diye ekledi.



Mastip Akıllı Sıcak Yolluk Sistemleri

1-Elektrik sektöründe, yüksek basınçla parça standartlarında kalite, verimlilik ve süreklilik sağlar, kaliteli elektrik malzemeleri üretiminde kullanılır (yuva, sarma, priz ve bağlayıcılar).

2-Tıbbi sektörde, yüksek çevirim ve yüksek basınç sistemleri garantisiyle sağlık bakım ürünleri, şırınga ve subaplar gibi ürünlerin kaliteli üretimini sağlar.

3-Ambalaj sektöründe, nihai ambalaj ürünlerinin tümünde parça kalitesi ve sürekliliği yakalar. Gate ipliklenmesi minimum düzeye indirilerek verimli üretim elde edilir. Ambalajların et kalınlığı ve ambalaj türüne göre farklı ama akıllı çözümlere ulaşılır. Yüksek kaliteli şişe kapağı üretiminde, tam dolumda süreklilik, renk değişimindeki çabukluk ve bakımda kolaylık sağlanır.

4- Otomotiv sektörü için üretilen plastik parçaların görünen yüzeylerindeki kusursuzluk ve üretim sürecinin verimliliğini arttıran çözümler üretir.

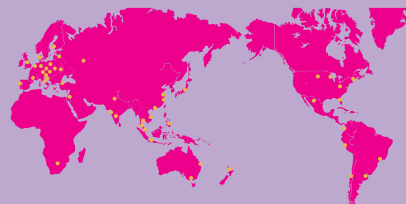
Ürünlerimiz

Nozzles, Manifold Sistemleri, Bağlantı Plakaları, Valf Gate Çalıştırıcıları ve Sıcaklık Kontrol Üniteleri



Mastip Hot Runner Systems

Giving Your Business Global Support

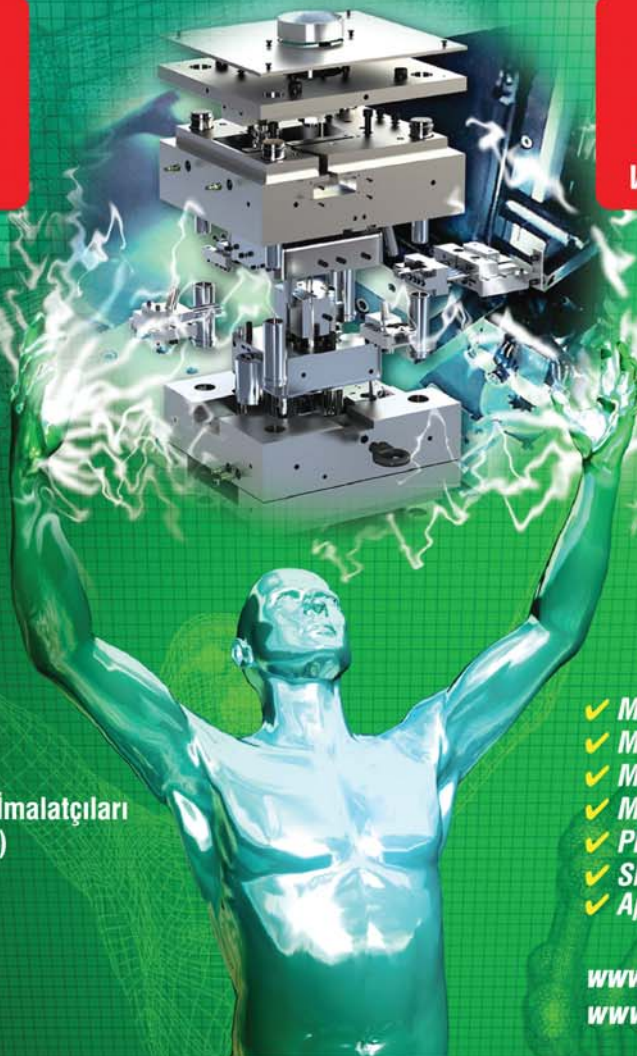


KALIP AVRASYA MOULD EURASIA 2014

Bursa 7. Kalıp Teknolojileri ve Yan Sanayiler Fuarı
Bursa 7th Mould Technologies and Related Industries Fair

**BURSA OTOMOTİV
YAN SANAYİ 2014 ve
BURSA TİCARİ ARAÇLAR
YAN SANAYİ FUARI ile
Aynı Tarihte**

**Simultaneously With
BURSA AUTOMOTIVE
RELATED INDUSTRY 2014
and BURSA COMMERCIAL
VEHICLES COMPONENTS Fair**



- ✓ Kalıp Yan Sanayi
- ✓ Kalıp Proses Makineleri
- ✓ Kalıp ve Ürün İmalatçıları
- ✓ Metal ve Plastik Enjeksiyon İmalatçıları
- ✓ PDM / PLM (Yeni Ürün Geliştirme)
- ✓ Sac İşleme Teknolojileri
- ✓ Aparat Fikstür

www.bursakalip.com
www.kalipavrasya.com

- ✓ Mould Sub Industry
- ✓ Mould Processing Machines
- ✓ Mould and Product Manufacturers
- ✓ Metal Injection Manufacturers
- ✓ PDM / PLM (New Product Development)
- ✓ Sheet Metal Technologies
- ✓ Apparatus Fixture

www.mouldeurasia.com
www.mouldturkey.com

7 - 10 Mayıs / May 2014

Kalıp ve otomotiv yan sanayi sektörlerindeki en önemli markalar TÜYAP çatısı altında buluşuyor!

Bursa Uluslararası Fuar ve Kongre Merkezi'nde 7 - 10 Mayıs 2014 Tarihlerinde Düzenlenecek Kalıp Avrasya 2014 Fuarı, 4 Salonda Toplam 25.000 m2 Alanda Sektör Liderleri ile Buluşuyor .

Kuruluşumuz TÜYAP Bursa Fuarcılık Anonim Şirketi tarafından, Prestij Yayıncılık Basım Hizmetleri San. Tic. Ltd. Şti. ve UKUB Ulusal Kalıp Üreticileri Birliği işbirliğinde, Bursa Büyükşehir Belediyesi ve Bursa Ticaret ve Sanayi Odası'nın değerli destekleri alınarak hazırlanacak KALIP AVRASYA 2014, Bursa 7. Kalıp Teknolojileri ve Yan Sanayiler Fuarı, BURSA OTOMOTİV YAN SANAYİ 2014 ile BURSA TİCARİ ARAÇLAR YAN SANAYİ FUARI eş zamanlı olarak 7 - 10 Mayıs 2014 tarihleri arasında Bursa Uluslararası Fuar ve Kongre Merkezi'nde düzenlenecektir.

2012 yılında eş zamanlı olarak düzenlediğimiz, kalıp ve otomotiv yan sanayi sektörlerini aynı çatı altında buluşturan fuarlar; toplam 4 ayrı salonda, 25.000 m2 kapalı alanda, 20 ülkeden 300 firma ve firma temsilciliği ve 823 markanın katılımında hazırlanmış ve ziyarete açık olduğu dört gün boyunca 28 ülkeden 22.217 kişi tarafından ziyaret edilmiştir.

Ersözlü: "Bursa, kalıp sektörünün merkezi"

Tüyap Bursa Fuarcılık A.Ş. Genel Müdürü Sayın İlhan Ersözlü "Bursa ve çevresi, kalıbın yoğun kullanıldığı otomotiv ana ve yan sanayi, beyaz eşya sanayi, makine sanayi ve savunma sanayi başta olmak üzere ambalaj, tekstil, tarım makineleri, elektrik - elektronik sanayi üretiminde büyük potansiyele sahiptir. Gerek üretim değerleri, gerek bu bölgeden yapılan ihracat, gerekse yurtiçindeki pazar payı dikkate alındığında üretim yapan tüm sektörlerin ihtiyaç duyduğu kalıp ve kalıp sanayi için önemli bir merkez olan Bursa'nın Kocaeli, Adapazarı, Eskişehir gibi sanayinin yoğun olduğu bölgeler ile çevrili olması ve sektör gereksinimlerine cevap verebilmesi Kalıp Avrasya Fuarı'nı marka haline getirmiş, Türkiye'nin kalıp sektöründeki tek fuarı ve en büyük buluşması yapmaktadır." dedi.

Ersözlü: "Birbirini tamamlayan 3 ayrı fuar eş zamanlı düzenlenecek."

Kalıp sektörünün yoğun kullanıldığı ülkemizin lokomotif sektörlerinden otomotiv sanayinde, 2012 yılında ilk kez Bursa'nın üretici ve ihracatçı firmalarının katılımı ile gerçekleşen Otomotiv Yan Sanayi Fuarı'nın Kalıp Avrasya Fuarı ile aynı tarihte düzenlenmesi, katılımcı firmaların fuarlardan en yüksek verimi almalarına, ziyaretçilerin aradığı tüm ürünleri bir arada bulmalarına olanak sağlamıştır. İki fuarımız ile eş zamanlı olarak ilk kez 2014 yılında düzenleyeceğimiz Bursa Ticari Araçlar Yan Sanayi Fuarı ile sektördeki tüm ürün grupları



İlhan ERSÖZLÜ
TÜYAP BURSA Fuarcılık Genel Müdürü

aynı çatı altında toplanmış olacaktır. Eş zamanlı düzenlediğimiz Fuarlar birbirini tamamlayan sektörlerin lider firmalarını bir araya getirerek büyük bir sinerji yaratmakta, üretimde ihtiyaç duyulan hammadde, yeni teknoloji, donanım ve sistemlerdeki yenilikleri ilgililere topluca göstererek her türlü üretime ivme kazandırmaktadır. Fuarlarımızın ilgili sektörlerinin yabancı platformlarda bilinirliğini yükseltmek, ülkemiz ihracatının artırılmasına yönelik yapılan çalışmalara katkı sağlamak amacıyla Almanya, Avusturya, Belçika, Beyaz Rusya, Brezilya, Bulgaristan, Bosna - Hersek, Çek Cumhuriyeti, Filistin, Fas, Fransa, Güney Kore, Hollanda, İngiltere, İran, İspanya, İsveç, İsviçre, İtalya, Kanada, Libya, Lübnan, Macaristan, Makedonya, Mısır, Pakistan, Polonya, Portekiz, Rusya, Senegal, Sırbistan, Slovakya, Slovenya, Suudi Arabistan, Tacikistan ve Yunanistan'dan işadamları, yurtiçinden ise sektörün en önemli üretici ve ithalatçı firmalarının bulunduğu Ankara, Bursa, İstanbul, İzmir, Kocaeli Manisa başta olmak üzere 40'un üzerinde ilden; makine sanayi, savunma sanayi, otomotiv sanayi, elektrik, elektronik sanayi, beyaz eşya sanayi başta olmak üzere ilgili tüm sektörlerden nitelikli ziyaretçiler organize edilmektedir. Fuar süresince ayrıca özel mektup ile davet edilen; savunma sanayi, elektrik - elektronik sanayi, beyaz eşya sanayi, makine sanayinde üretim yapan firmaların satın almacıları fuarımızı ziyaret ederek katılımcı firmalar ile iş bağlantıları kurmaları amaçlanmaktadır. Ayrıca fuar süresince, akademisyenlerin, sanayicilerin, mühendislerin ve konu ile ilgili profesyonellerin değerli katkılarıyla gerçekleştirilecek olan Kalıp Seminerleri kapsamında sektörün sorunları / çözümleri ele alınacaktır.

Fuarlarda; Salon 1'de Kalıp İmalatçıları, Otomotiv Yan Sanayi Salon 2'de Kalıp Yan Sanayi - Teknik Hırdavat - Kalıp Standart Elemanları - Aparat ve Fikstür Sistemleri - Kalıp İmalat Makineleri, Kalıp Proses Makineleri Salon 3, 5 ve 6'da Otomotiv Yan Sanayi, Ticari Araç Yan Sanayi, Salon 4'te ise Kalıp İmalatçıları - Bilgisayar Destekli Tasarım ve İmalat, Mühendislik Uygulamaları firmaları yer alacaktır.

Kalıp Avrasya 2014 Fuarı kapsamında; Kalıp İmalat Çözümleri, Aparat-Fikstür Sistemleri, Kalıp İşlem ve İmalat Makineleri ve Ekipmanları, Kalıp Bakım ve Tamir Servisleri, Kalıp Elemanları ve Hırdavat Malzemeleri, Yarı Mamuller ve Hammaddeler, Bilgisayar Destekli Tasarım ve İmalat, Mühendislik Uygulamaları yer almaktadır.



**GSM
ve
KALIP**

**UYGULAMALARINDA
ÇÖZÜM ORTAĞINIZ**

Tahtalı Koyu Kayapa Yolu 6. Km 6140
Nilüfer / Bursa / TÜRKİYE

+90 (224) 482 22 03

bilgi@platformmetal.com

2. Ulusal Plastik Enjeksiyon Kalıpçılık Semineri

2. Ulusal Plastik Enjeksiyon Kalıpçılık Semineri 19 Haziran 2012 tarihinde TOSB Konferans salonunda gerçekleşti. Ana ve yan sanayiden 83 temsilcinin katıldığı seminerde UKUB üyelerinin dışında OSD ve TAYSAD üyeleri de yer aldı. Kalıpçılar Vadisi'nin büyük ilgi gördüğü seminerde ülkemizde ana ve yan sanayinin kullandığı plastik enjeksiyon kalıplarının yerli kalıpçılardan tedarik edilmesinin önemi vurgulandı. Etkinlik Sponsorumuz Korkmaz Çelik'e katkılarından dolayı teşekkür ederiz.



UKUB Yönetim Kurulu Üyeleri Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı Müsteşarı'nı ziyaret etti

UKUB Yönetim Kurulu Başkanı Şamil ÖZOĞUL ve Yönetim Kurulu Üyesi Ayhan DEMİRKOL 5 Temmuz 2012 tarihinde Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı Müsteşarı Prof. Dr. Ersan ASLAN'ı ve Basın Müşaviri Devlet ARIK'ı ziyaret ettiler.

Prof. Dr. Ersan ASLAN'a UKUB'un çalışmaları hakkında bilgi verildi ve Kalıpçılar Vadisi Projesi ile ilgili hazırlanan detaylı dosya sunuldu. UKUB hakkında detaylı bilgi aktarılan müsteşar Kalıpçılar Vadisi Projesi'ni çok beğendiğini ifade etti. Ülkede kalıpçılık sektörünün gelişmesi için bakanlıklar tarafından destekleneceği sözünü verdi.



Türk Otomotiv Sektörü Lideri Tofaş'ın Türk Kalıpçılığına Bakış Açısı ve Türk Kalıpçılarından Beklentileri

Değerli meslektaşlarım,
Küresel otomotiv sektörü zor bir dönemden geçmektedir ve yakın gelecek için de parlak bir tablo görünmemektedir... Gün maliyeti tasarlama günüdür.

Artık kalıplarımıza hammadde şekillendiren makinalar olarak değil, maliyetlerimizi şekillendiren makinalar olarak bakmalıyız.

Yeni bir projenin maliyet kalemleri arasında makine, kalıp ve teçhizat yatırımı ilk anda öne çıkıyorsa da her bir araç projesinin varlık yatırım maliyetlerine yakın, bazen daha fazla, mühendislik maliyetleri bulunmaktadır. Bu mühendislik faaliyetleri çok büyük oranda lisansör firmalar bünyesinde yurt dışında gerçekleştirilmektedir.

Bu gerçekten yola çıkarak maliyet, kalite ve süre gibi bir çok avantajını çeşitli platformlarda çokca konuştuğumuz yerli kalıp ve teçhizat tedarikinden önce, yurt dışında gerçekleştirilen yüksek maliyetli proje mühendisliğini yerleştirerek maliyetlerimizi tasarlamaaya başlamalıyız.

Bu çerçeve dahilinde Tofaş son yıllarda yan sanayilerimize co-designer olarak kendilerini geliştirmeleri ve Tofaş'ın projelerine çözüm ortağı olarak destek vermeleri yönündeki çağırılarını yapmakta ve bu amaca yönelik gelişim programlarını yan sanayilerimiz ile birlikte hayata geçirmektedir.

Bir zincir ancak en zayıf halkası kadar kuvvetlidir. En düşük maliyette, en kısa sürede ve hedeflenen kalitede yeni bir araç projesini devreye almak ve seri olarak üretebilmek bir zincir ise, işletmeler itibariyle bu zincirin halkaları da ana sanayi, yan sanayi, kalıp/teçhizat imalatçılarıdır.

Proje mühendisliğinin lisansör firmalar bünyesinde yurt dışında gerçekleştiriliyor olmasının yegane sebebi, bu firmaların teknoloji yaratma ve geliştirme süreçlerini kalıp/teçhizat tedarikçileri ile birlikte yaşamış olmaları ve kendi ulusal kalıpçılık sektörlerini beraberlerinde geliştirmiş olmalarıdır.

Stil tasarımından başlayarak algılanan kalite ve fonksiyonellik itibariyle kalıplanabilirlik desteği alabilmek

Küresel otomotiv sektörü zor bir dönemden geçmektedir ve yakın gelecek için de parlak bir tablo görünmemektedir... Gün, maliyeti tasarlama günüdür.



Mak. Müh. Can OKATAN
Yan Sanayi Kalite, Kalıp/Teçhizat Yöneticisi
Tofaş Türk Otomobil Fabrikası A.Ş.
Yan Sanayi Geliştirme ve Kalite Müdürlüğü

almak için olmazsa olmazdır.

Bu yüzden sadece yan sanayilerimizin parça ve proses tasarımı itibariyle co-designer olma kabiliyeti yeterli değildir, kalıp/teçhizat tedarikçi firmalarımızın da otomotiv sektörünün ihtiyaç duyduğu algılanan kalite ve fonksiyonellik itibariyle parça tasarımı sürecine dahil için birlikte çalışılması gereklidir. Bu sayede yeni araç projelerinin proje mühendisliği konusunu yerleştirerek maliyetlerimizi iyileştirebilir ve ülkemize yeni projelerin kazandırılma olasılığını yükseltebiliriz.

Kalıpçı firmalar olarak, otomotiv ana ve yan sanayisine stilden itibaren proje geliştirebilme hizmeti verebiliyor olmak sadece yerli otomotiv sektörünün

ihtiyaçlarını karşılamakta değil, yurt dışına katma değeri daha yüksek olacak komple proje mühendislik hizmeti ve beraberinde kalıpları şeklinde ihracat kotasını artırabilmek açısından da önemli bir kabiliyettir. Tofaş kendisiyle birlikte yan sanayisinin ve ulusal kalıp sektörünün de gelişmesi gerektiğinin farkındadır. Kalıp/teçhizat yatırımlarımızı yan sanayilerimiz üzerinden yönetiyorsak da kalıp/teçhizat imalatçı firmaları kendi yan sanayimiz olarak görmekte ve yan sanayilerimizden beklediğimiz performansı aramaktayız. Yerli kalıpçı firmalarımızın da yan sanayi firmalarımızdan beklendiği şekilde, etkin proje yönetimine sahip, yabancı dil problemini çözmüş parça ve kalıp tasarımı proses tasarımı ile bir arada sentezleyebilen, bu sayede maliyet tasarımı için Tofaş'a çözüm ortağı olabilen yetkinlikte olmasını beklemekteyiz.

Doğru proje tasarımı ve doğru varlık yatırımı, hedeflenen kalitede en verimli üretim için atılması zorunlu ilk maliyet tasarımı adımları ise, düzenli profesyonel kalıp/teçhizat bakımı da bu verimlilik ve kalitenin tasarlanmış maliyetler dahilinde devamı için takip edilmesi gereken yoldur.

Yerli kalıpçı firmalarımızın, yan sanayilerimiz ile daha etkin ve düzenli bir işbirliği içinde olmalarını, seri üretim ve planlı duruş dönemlerinde düzenli kalıp bakım anlaşmaları çerçevesinde yan sanayilerimize profesyonel kalıp bakım hizmetleri verilebiliyor olmalarını bekliyoruz. Değerli meslektaşlarım,

Maliyet tasarımı yönetimi farklı ve birbiriyle girişmiş şekilde çok fazla süreci yönetmeyi gerektirir. Tofaş bu süreci yönetebilir, yeter ki zincirimizin her halkası kendinden beklenen performansı gösterebilsin. Hep birlikte yeni projelerimizde çalışmak üzere hepinizi saygı ve sevgilerimle selamlıyorum, hoşçakalın...

Türkiye Avrupa'nın Kalıp merkezi olacak.



Levent Ganiyusufoğlu
Korkmaz Çelik
Yönetim Kurulu Başkanı

Hitachi Metals Avrupa distribütörü olan Korkmaz Çelik, 2 yıldır Japonya'dan ithal ettiği kalıplık çelikleri Türkiye'de keserek ve ısı işlem yaparak Avrupa'daki müşterilerine ihraç etmektedir.

Avrupalı müşterilerle temas sağlandıktan sonra, kalıplarını Türkiye'de yaptırmaları konusunda ikna çalışmalarımız oldu. Onları davet edip ağırlayarak İzmir ve İstanbul'daki birinci sınıf kalıpcılarla tanıştırdık. Bu çalışmaların sonucunda geçtiğimiz 5 ay içinde Avrupa'dan Türkiye'ye 600.000 Euro değerinde basınçlı döküm kalıbı işi getirdik. Bu çalışmaların daha aktif ve etkili olması için Düsseldorf şehrinde KC Spezial Stahl Technologie GmbH şirketi kuruldu. Bu şirketimiz, tüm Avrupa'da çelik satışı ve kalıp işlerini Türkiye'ye getirmek için faaliyet gösterecektir.

Pazarlamakta olduğumuz Japon Hitachi Metals ürünü olan DAC MAGIC çeliğinin piyasada bulunan sıcak iş kalıp çeliklerine göre ısı mukavemeti ve tokluğu çok daha yüksektir. Avrupa'daki otomotivciler tarafından onaylanmakta ve şartnameye konulmaktadır.

Korkmaz Çelik 60 yıllık geçmişi olan Türkiye'nin ilk kalıp çeliği şirketlerinden biridir. Yetişmiş mühendis kadrosu ve bilgi birikimi ile Türkiye'de sağladığı başarı karşısında Hitachi Metals tüm Avrupa satışını Korkmaz Çelik firmasına vermiştir.

UKUB Mali Genel Kurulu 06.04.2013 tarihinde gerçekleştirildi.

Şamil Özoğul "UKUB'u Kalıpcılık Sektörünün önemli bir cazibe merkezi haline getirmek üzere göreve başladık. Bu mantık içerisinde çalışarak 215 üyeye ulaştık."

BUTGEM Konferans Salonu'nda 06.04.2013 tarihinde yapılan UKUB 13. Olağan Mali Genel Kurulu toplantısında konuşan Başkan Şamil Özoğul, Şamil Özoğul "UKUB'u Kalıpcılık Sektörünün önemli bir cazibe merkezi haline getirmek üzere göreve başladık. Bu mantık içerisinde çalışarak 215 üyeye ulaştık." diye konuştu.

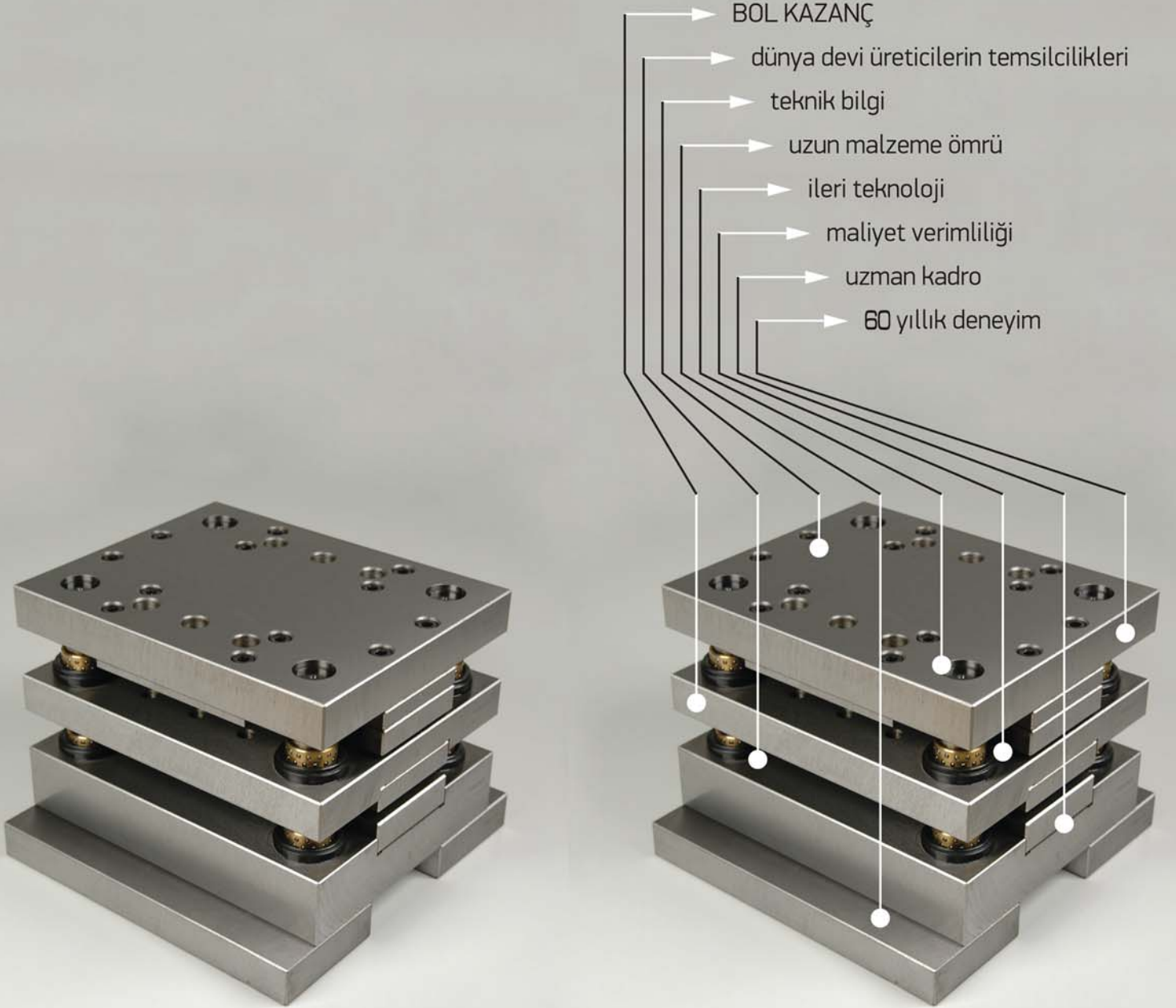
Göreve talip olmadan önce bir dizi proje yaptıklarını ve iş başına geldiklerinde de bu projeleri tek tek hayata geçirmeye başladıklarını vurgulayan UKUB Başkanı Özoğul, "Siyaset kurumu, iş dünyası, bürokrasi ve medya ile sistematik bir ilişki kurduk. Bilim Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı, yerel yönetimler ve sektörümüzle ilgili kurumlarla görüşmeler yaptık. Kalkınma Ajansları ve

KOSGEB desteklerinden yararlandık. Meslek Liseleri arasında kalıp yarışması düzenledik. UKUB bünyesinde Tersine Mühendislik Merkezi kurduk. 10. kuruluş yıl dönümümüzü kutladığımız gün Kalıpcılar Vadisi Kooperatifi'ni kurduk. Ardından da Kalıpcılar Vadisi Projesi'nin ilk etabına Yalova'da başladık. Sizlerden aldığımız güç ile aynı tempo ile çalışmaya devam ediyoruz." dedi.

Divan Başkanlığını Şahap Aktaş'ın yaptığı Mali Genel Kurul'da yapılan oylamalarda Yönetim ve Denetim Kurulları ibra edildi.



Aralarındaki 8 farkı bulun.



KORKMAZ ÇELİK
"değer katar" BAYİLERİMİZ

ARAS ÇELİK
MARMARA BÖLGE BAYİİ
www.arascalik.com.tr

ATABEY METAL
ÇUKUROVA BÖLGE BAYİİ
www.atabeymetal.com.tr

as
ESKİŞEHİR-BİLECİK-KÜTAHYA
BÖLGE BAYİİ
www.ascelik.com.tr

EKOL ÇELİK
İSTANBUL AVRUPA YAKASI BAYİİ
www.ekol-celik.com

vulcan
EGE BÖLGE BAYİİ
www.vulcan.com.tr

KORKMAZ GROUP

Korkmaz Çelik T: +90 216 499 0 999 F: +90 216 499 2 636 www.korkmazcelik.com
DES Sanayi Sitesi 110 Sk. D29 Blok No:1 Y. Dudullu - Ümraniye 34776 İstanbul
Bursa Şube : T: 0 224 482 40 20 F: 0 224 482 43 20
DES Karaali Mahallesi 12. Sokak No.13 Çalı Nilüfer - Bursa

Lazer Teknolojisinin Endüstriyel Alanda Kullanımı



Şebnem AYIRAN-Alseko ENERJİ
Satış Sorumlusu
sebnem.ayiran@alsekoenerji.com.tr

Lazer teknolojinin oluşum sürecine göz atmadan önce, Alseko Metal ve Alseko Enerji olarak sektördeki konumumuzdan ve lazer sistemleri ile ilgili vizyonumuzdan bahsetmek yerinde olacaktır. 1992 yılında inşaat ve otomotiv sektöründe ticaret hayatına başlayan Alseko Metal, 2002 yılında Türkiye'de kendi sektöründe lider olan Assab Çelik A.Ş. ve Böhler Sert Maden A.Ş. firmalarının Bursa Bölge bayiliklerini

olarak, Bursa ve bölgesinde tüm otomotiv ve imalat sanayilerine, hizmet vermeye başladı. 2006 yılında Assab A.Ş. ve Alseko Metal ortak çalışmaları sonucu Assab Isıl İşlem tesisi Bursa'da faaliyetine başladı. Alseko Enerji olarak, 2011 yılı içerisinde Lazer makineleri üretici firması dünya devi Sisma Lazer Sistemleri firması ile Türkiye distribütörlüğü anlaşması yapılmıştır. Bu anlaşma ile birlikte, hizmet kalitesini en üst seviyede tutmak isteyen Alseko Enerji, lazer markalama ve lazer kaynak makine satışının yanı sıra mobil fason uygulamalarını da kendi bünyesinde gerçekleştirebilecek altyapıya sahiptir. Lazer; Light Amplification by Stimulated Emission of Radiation, yani uyarılmış radyasyon salınımlarıyla ışığın kuvvetlendirmesi söz öbeğinin kısaltılması olarak İngilizceden türemiş bir kelimedir. 1960 yılında ABD'de Theodore H. Maiman tarafından keşfedilmiş ve 40 yılı aşkın bir geçmişe sahip lazer, keşfedildiği günden bugüne kadar birçok sektörde uygulama alanı bulmuştur. Gittikçe genişlemekte olan bu alanlara örnek olarak makine sanayiinde malzeme işleme teknikleri, elektronik, tıp, biyoloji, kimya, metroloji, medikal sektörü gösterilebilir.

Malzeme işleme tekniklerine göz atacak olursak metal sacların kesilmesinde, kaynatılmasında markalanmasında kullanımı gün geçtikçe yaygınlaşmaktadır. Bu işlemlerde, lazer teknolojinin kullanılmasının nedenlerine baktığımızda, aşağıdaki ana sebeplerden dolayı, lazerle kaynak işleminin dünya çapında çok geniş bir şekilde uygulanmaktadır;

- * Lazerin temiz bir enerji kaynağı olması,
- * Kaynak işlemini dolgu malzemesi kullanmadan / kullanılarak gerçekleştirebilmesi,
- * Yüksek oranda en boy değişimi olan ve dar bir alanda uygulanabilmesi,
- * Yüksek hızlı olması,
- * Aynı ve/ veya farklı metallerin kaynatılabilmesi, malzeme ile aynı kompozisyonda sonuca ulaşılması,
- * Otomasyona yönelik olması
- * Kaynak bölgesinin düzgün ve temiz olması,
- * Kaynak sonrası temizleme işlemleri gerektirmemesi.

Alseko Enerji olarak, lazer teknolojinin, sanayicimizin kullanım alanına yaygın olarak girdiğinde, zaman içerisinde ülkemizin kaliteli mamül ihracat potansiyelini önemli ölçüde arttıracaklarını, iç piyasaya yönelik düşük maliyetinin yanında yine standarda uygun mamüllerin üretilmesini mümkün kılacağını düşünüyoruz. Lazer sistemlerinin üretim sürecini kolaylaştıracağını öngörüyor, Türkiye distribütörlüğünü yaptığımız SISMA Lazer Sistemleri ile bu alanda verdiğimiz hizmet kalitesini en üst seviyede tutmak gayemizi koruyoruz. 1961 yılında faaliyetine başlayan SISMA, 1992 yılında lazer teknolojileri alanında yaptıkları yatırım ve AR-GE çalışmaları neticesinde lazer makineler ve sistem yazılımları konusunda lazer sistemleri üretici firması olarak sektördeki yerini almıştır.



Lazer Markalama Yeni OEM Serisi 10-12-20-40 ve 50W

Teknik Makale

SISMA, Fransa, İspanya, Rusya, Çin, Dubai, Meksika ve Brezilya bayilikleriyle dünyanın dört bir yanında lazer teknolojileri kullanarak markalama, kaynak ve kesim uygulamalarında hizmet vermektedir. SISMA lazer sistemleri tarafından üretilen lazer makineleri CE sertifikalıdır ve Avrupa güvenlik standardına uyumlu olarak kullanıcılarına maksimum güvenlik sunmaktadır. Lazer markalama ve yüzey işleme operasyonlarında fiber ve diyot teknolojiye sahip makineler Class IV güvenlik sistemleri yönetmeliğine uygun OEM gruplar, Class I güvenlik sistemleri yönetmeliğine uygun kabinli gruplar ve müşterinin isteğine göre döner tabla sistemli yada seri üretim hatlarına entegre edilebilmesi için özel olarak tasarlanan gruplar olarak satışa sunulmaktadır.

SISMA Lazer Sistemleri ile markalanabilen malzemeler arasında metal, plastik, ahşap, flexiglass, folyo, grafit gibi malzemeler yer almaktadır. Markalama makinesi kontrolü SISMA firması tarafından özel olarak geliştirilen SLC programıyla yapılmaktadır. Vektörel çizimler, Inkscape programı ile oluşturulur; kod ve sembol tasarımı yapılabilmektedir.

Lazer kaynak sistemleri grubunda da, SISMA LM-D 60 (60W) ve LM-D100 (80W) manuel kaynak uygulamalarında kullanılan modellerden; SWA-150, SOW ve SWB gibi kalıp tamiri ve kaynaklı birleştirme uygulamalarında kullanılabilen, taşınabilir sistemlerle kullanıcılarına geniş ürün seçenekleri sunmaktadır. Endüstriyel pazarda, SWA-150 SWA kalıp ve kalıp birleşenlerinin kaynakla onarımı için aktif çözümler sunmaktadır. Güç ve soğutma ünitesi bir arada olan tekerlekli portatif lazer makinede üretilen enerji fiber optik kabloyla iletilmektedir. Bu sayede lazer ışını güç kaybına uğramadan kaynak atışı yapılacak noktaya kadar ilerler. Üreteçten çıkan fiber optik kablo kaynak başlığına bağlanmaktadır. Bu kaynak başlığı 10x stereo mikroskop, 3 eksen motorlu hareketi, koruyucu optik LCD pencere (güvenlik standartlarında öngörülen şekilde) özelliklerine sahiptir. Optik kafa 3 motorlu eksenli olan oynar kolun ucunda konumlandırılmıştır ve lensin yerinde pozisyon almasını sağlayan dördüncü bir manuel eksen ile kontrol edilmektedir. Makinenin tüm kontrolleri uzaktan kumanda konsolu aracılığı ile yapılmaktadır. Otomatik eksen hareketleri ile güç, zaman, frekans ve kaynak çapı gibi tüm parametreler bu kumanda paneli ile ayarlanmaktadır.

OEM 10W-20W-30W-50W-60W Lazer markalama makineleri



Alseko Enerji olarak, müşteri talepleri doğrultusunda proje üretebilecek, özel dizayn talebi durumunda müşteriye özel spesifik üretim yapabilecek altyapı ve esnekliğe sahip SISMA'nın distribütörlüğünü yapmanın avantajı ile kalite ve hizmet anlayışı çerçevesinde satış sonrası teknik destek ağı ve yazılım güncellemeleri ile servis sunabileceğimizi öngörüyor, sertifikalı yedek parçalarının teslimatını zamanında ve hızlı gerçekleştirerek müşterilerin üretim sürecini aksatmadan çalışmalarına devam edebilmelerini garanti ediyoruz.



LAZER KAYNAK

SWA 150 - 300

Fiber Kaynak Sistemleri kalıp tamir uygulamaları için özel diyazn edilmiştir




LAZER MARKALAMA

BIG SMARK 200F - 400F

20W 40W Fiber Sistemler






Kalıpçılar Vadisi Yalova'da OSB statüsünde kuruluyor



Ulusal Kalıp Üreticileri Birliği (UKUB) Yönetim Kurulu'nun 2008 yılından beri devam ettirdiği Kalıpçılar Vadisi İhtisas OSB'nin ilki Yalova'da kurulacak. UKUB tarafından yapılan açıklamada, Yalova'da 13 yıl önce Bilişim OSB olarak tahsis edilen 342 dönümlük arazinin, Kalıpçılar Vadisi İhtisas OSB olarak, UKUB' a tahsis edildiği belirtildi. 2016 yılında tamamlanması hedeflenen OSB'de 70 kalıp firması yer alacak, 3 bin kişiye istihdam sağlanacak ve OSB yaklaşık 350 milyon dolara mal olacak.

"Sektörümüz ve ülkemiz adına mutluyuz."

UKUB Başkanı Şamil Özogul, Yönetim Kurulu olarak Kalıpçılar Vadisi Projesi'ni 2008 yılında başlattıklarını söyledi. Yazılı bir açıklama yapan UKUB Başkanı Şamil Özogul, yola çıkarken toplu iş yeri kooperatifi yapmayı hedeflediklerini belirterek, "Bu konuda önemli girişimler yaptık. Marmara Bölgesi'nde otomotiv ve yan sanayilerine yakın 3 bölgede yer arayışımız oldu. Sonunda Yalova kent merkezine 2 kilometre uzaklıkta bulunan ve 13 yıl önce Bilişim OSB olarak tahsis edilen fakat atıl bekleyen arazi için yaptığımız başvuru olumlu sonuçlandı. Sektörümüz ve ülkemiz adına çok mutluyuz." dedi.

Kalıpçılar Vadisi İhtisas OSB projesi için Yalova Valiliği, Yalova Belediyesi ve Yalova Ticaret ve Sanayi Odası yetkilileri ile görüştiklerini belirten Şamil Özogul,

"Yapılan görüşmeler ve başvurular neticesinde arazi UKUB'a tahsis edildi, Kalıpçılar Vadisi OSB için ilk arazi alımı Haziran ayında yapıldı. 2016 yılı sonunda bölgenin hizmete girmesini hedefliyoruz." diye konuştu.

"Sektörün önü açılacak"

UKUB Kalıpçılar Vadisi İhtisas OSB'de fabrikaların yanı sıra Kalıp Teknolojileri Ar-Ge Merkezi, Kalıp Deneme Merkezi, Kalıpcılık Meslek Lisesi ve Çıraklık Eğitim Merkezi ile sosyal tesislerin de yer alacağını vurgulayan Şamil Özogul, örnek bir proje hazırladıklarını söyledi. Kalıpçılar Vadisi İhtisas OSB'nin hayata geçmesi ile kalıp sektörünün önünün açılacağını da vurgulayan Şamil Özogul gelişmenin ülke sanayisi için de büyük fayda getireceğini belirterek şunları söyledi:

"Önümüzde 2023 hedefleri var. Hepimiz 10 yıl içinde Türkiye'nin dünyanın 10 büyük ekonomisinden biri olmasını istiyoruz. Bu amaca ulaşmak için imalat sanayinin güçlü bir alt yapıya sahip olması gereklidir. Türkiye'de kalıp sektörü yıllarca ihmal edilmişti. Oysa kalıp sektörü üretimin bel kemiğidir. Dışarıdan kalıp getirerek üretimimizi geliştiremeyiz. UKUB olarak her fırsatta bu gerçeğe dikkat çekiyoruz. UKUB'un girişimleri ile kurulacak Kalıpçılar Vadisi İhtisas OSB sektöre doping etkisi yapacak. Girişimlerimizin olumlu sonuçlanması mutluluk verici."



- Derin Delik
- Freze
- Diş Açma

3'ü 1 arada!



Yerli üretim CNC Derin Delik + Freze + Diş Açma Tezgahı



TEKİŞ,
Türkiye'de sizin için
üretiyor!

x: 1500 / 2500 / 3000mm
y: 1000 / 1500mm
z: 500mm

w: 1500 / 2000mm (Delme ekseni)
Ø: 6- 40mm (Delme çapı min-maks)
Tabla Yüğü: 10 / 20 / 30 ton

%60 delme zamanında azalma
%40 işleme zamanında azalma
%20 kalıp teslimi süresinde azalma



TEKİŞ

Bursa Milletvekili Matlı'dan 'Kalıpçılar Vadisi'ne tam not

UKUB Başkanı Şamil ÖZOĞUL ile Yönetim Kurulu üyelerinden Ahmet KOÇ ve Ayhan DEMİRKOL, AK Parti Bursa Milletvekili Önder MATLI'yı TBMM'deki ofisinde 14.06.2012'de ziyaret ettiler.

Türkiye'de kalıp üretimi yapan firmaların son yıllarda teknolojiye büyük yatırımlar yaptığının altını çizen Özoğul bu yatırımlardan makine sektörünün de pay aldığını belirterek şöyle konuştu:

"Kalıp sektörünün yaptığı üretimin yüzde 70'i otomotiv sektöründe kullanılıyor. Ancak kalıp kullanım alanları her geçen gün artıyor. Sektörün Türkiye'de doğru yapılanması için UKUB olarak bir dizi çalışma yapıyoruz.

Üyelerimizin daha sağlıklı alanlarda teknoloji destekli üretim yapabilecekleri bir üretim bölgesi kurmak için kolları sıvadık."

Matlı'dan tam destek

AK Parti Bursa Milletvekili Önder Matlı da konuşmasında Türkiye'nin doğal kaynaklarının yetersiz olduğunu bu yüzden üretim yapmaktan başka çaresi bulunmadığını belirterek, "AK Parti Türkiye'ni üretiminin ve ihracatının artması için canla başla çalışan bir siyasi partidir. AK Parti iktidarında üretim ve ihracatta rekorlar kırılıyor" diye konuştu.

Kalıp sektörünün son yıllarda büyük bir atılım içinde olduğunu bu atılımda UKUB'un payının yüksek olduğunu altını çizen Önder Matlı, "Kalıpçılar Vadisi sektöre ivme kazandıracak bir proje. Teknik Lise, eğitim salonları ve sosyal donatı alanları ile örnek bir çalışma hazırlamışsınız. Bu projenin gerçekleşmesi için elimden gelen desteği vermeye hazırım" diye konuştu.



"S.S. UKUB Kalıpçılar Vadisi Toplu İşyeri Yapı Kooperatifi" kuruldu



Gebze 7. Noter'de kooperatif kuruluşu için imzaların atıldığı toplantı anı. Gebze 7. Noter'de kooperatif kuruluşu için imzaların atıldığı toplantı anı. Gebze 7. Noter'de kooperatif kuruluşu için imzaların atıldığı toplantı anı.



UKUB Heyeti, KOSGEB Başkanı Mustafa Kaplan'ı ziyaret etti

UKUB Yönetim Kurulu Üyeleri KOSGEB Başkanı Mustafa Kaplan'ı ziyaret ederek kalıp sektöründeki kuruluşlara destek vermesini istediler.



Ziyarette konuşan UKUB Başkanı Şamil Özogül, Türkiye'de kalıp sektöründeki firmaların büyük bölümünün KOBİ düzeyinde olduğunu belirtip KOSGEB'in sektöre gereken desteği vermesi halinde Türkiye'nin dış pazarda rekabet gücünün daha da artacağını söyledi. **Kaplan; "Gereken desteği vereceğiz..."**

KOSGEB Başkanı Mustafa Kaplan, UKUB heyetinin ziyaretinin kalıp sektörünün ülke sanayii için önemini anlama yönünde kendileri açısından büyük faydası olduğunu söyledi. KOSGEB olarak Türkiye'deki KOBİ işletmelerinin küresel pazarda söz sahibi olması için çalıştıklarını vurgulayan Kaplan, " Kalıp sektörüne faaliyet gösteren KOBİ'lerin, KOSGEB desteklerinden azemi ölçüde faydalanması gerekiyor. UKUB ile ortak bir çalışma içine girerek, sektördeki işletmelerin verdiğimiz desteklerden azemi ölçüde yararlanması için gerekenleri yapmaya hazırız." şeklinde konuştu.

KOSGEB birimi kurulacak

Öte yandan KOSGEB Başkanı Mustafa Kaplan UKUB tarafından kuruluş çalışmaları devam eden Kalıpçılar Vadisi OSB'de kuruma yer tahsis edilmesi halinde, 'KOSGEB Hizmet Birimi' kuracaklarını da söyledi. Böyle bir birimin Kalıpçılar Vadisi OSB içinde yer almasının kalıp üreten işletmeler ile KOSGEB arasındaki ilişkileri güçlendireceğini vurgulayan Kaplan, "Sektöre büyük katkısı olacağına inandığım Kalıpçılar Vadisi OSB'de KOSGEB Hizmet Birimi bulunması sektöre büyük fayda getirecektir." diye konuştu.





MILLUTENSİL

**ELEKTRONİK
KALIP ALIŞTIRMA
PRESLERİ**

KALIP ALIŞTIRMADA, HIZ VE TEST İÇİN TEK ÇÖZÜM



MILSERİSİ

KALIP ALIŞTIRMA PRESLERİ

Type	Plaka Boyutları (mm)
MIL 122-123	1200x1000
MIL 142-143	1400x1200
MIL 162-163	1600x1300
MIL 202-203	2000x1500
MIL 252-253	2500x1700
MIL 262-263	2500x2000
MIL 302-303-304	3000x2000
MIL 305	3000x2400
MIL 306	3500x2400
MIL 307	3500x2500
MIL 3020	3000x2000
MIL 3025	3000x2500
MIL 3525	3500x2500



BVSERİSİ

KALIP ALIŞTIRMA PRESLERİ

Tip	Plaka Boyutları (mm)
BV 25P	780x760
BV 26E	980x850
BV 28E	1200x1000
BV 28E-R	1200x1000
BV 30E	1500x1000
BV 30E-R	1500x1000

www.millutensil.com



İmes Sanayi Sitesi A Blok 103. Sokak
No:1A Yukarı Dudullu Ümraniye / İstanbul
T: +90 216 313 14 13 F: +90 216 313 14 11
info@tandem.com.tr www.tandem.com.tr

Plastik Enjeksiyon Ocak Temizleyici



Özellikler :

Plastik Enjeksiyon Ocak Temizleyici plastik işleme makineleri için bir sıvı korozyon önleyici ve temizleyicidir. İçindeki katkılardan dolayı hammadde yapışarak yanma sırasında çıkardığı inhibitörlerden dolayı vidayı pası karşı koruyarak temizler. Akışkan olmasından dolayı tüm bölmelere sızar ve korozyon oluşabilecek her yeri korur. Temizlik sırasında malzeme köpüğe yol açar, buna bağlı olarak plastik enjeksiyon silindir vidasında, sınırlı sayıda olan hacim, genişleyerek plastik granül ile vida da basınç artışına neden olur. Temizleyicinin bu özelliği sayesinde uçlar veya sıcak kanal içinde tüm önceden kalan plastik granül hammadde bu basınçla dışarı atılır.

Kullanım Alanı :

Plastik Enjeksiyon Makinelerinde renk dönüşümü sırasında ocakta kalan eski malzemelerin kolayca temizlenmesinde kullanılır.

Kullanım Şekli :

Araç gereçlerin yeterli temizliği, inhibesine ve silindir hacminin birimine göre 1/10 granüle göre yaklaşık %1 Plastik Enjeksiyon Ocak Temizleyici karıştırılır.



Made in Germany



Plastik Kaplama ve Koruma Sprey



Özellikler:

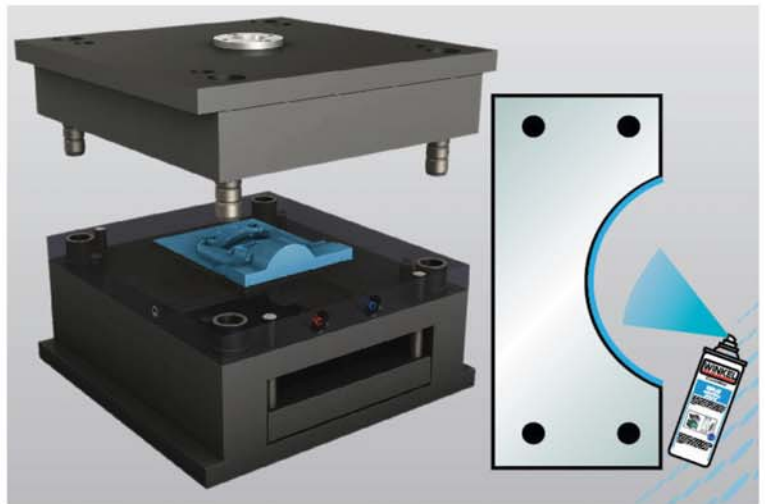
WINPLAST pas ve korozyon önleyici, plastik kaplama malzemesidir. Esnek, gözeneksiz ve kolay bir kaplama sağlar. Çabuk kuru ve rengi sayesinde kalıp ve metal parçalarda hemen tespit edilir. Her türlü plastik, metal ve kauçuk kalıplarda pas ve deniz aşırı yolculuk için idealdir.

Kullanma Şekli:

Uygulama yapılacak yüzey yağdan arınmış, kuru ve temiz olmalıdır. Kullanmadan önce kutuyu 2 dk. çalkalayınız ve 30 cm mesafeden püskürtünüz.

Kullanımı :

Plastik enjeksiyon makinalarında kalıp içini korumada kullanılır. İlk baskıda kalıbın yüzeyinden plastiğin yüzeyine çıkar.



Güvenal Group

Teknik Hırdavat - Makina - Kalıp Elemanları



TEKNOLOJİ

GÜVEN



KAZANÇ

KALİTE



ALT YAPI

Sac Kalıp Elemanları



Plastik Kalıp Elemanları

33 yıllık meslek tecrübesi ile müşteri memnuniyeti,

Güvenal®
teknik hırdavat

Güvenal Teknik Hırdavat Tic. San. Ltd. Şti.

www.guvenal.net

guvenal@guvenal.net

Güvenal shop

Güvenal Teknik Hırdavat Tic. San. Ltd. Şti.

www.guvenalshop.com.tr

satis@guvenalshop.com.tr

S.S. UKUB Kalıpçılar Vadisi Toplu İşyeri Yapı Kooperatifi Genel Kurulu 23.03.2013 tarihinde gerçekleştirildi

Kalıpçılar Vadisi Kooperatif üyelerine 26.01.2013 tarihinde TOSB seminer salonunda bilgilendirme toplantısı gerçekleştirildi. Ardından 23.03.2013 tarihinde BUTGEM binasında Kalıpçılar Vadisi Kooperatifi Genel Kurulu tüm kooperatif üyelerinin katılımıyla yapıldı. Üyelerimize gösterdikleri ilgiden dolayı teşekkürlerimizi sunuyoruz.



Yalova Kalıpçılar Vadisi OSB Müteşebbis Heyet Toplantısı Vali Esengül CİVELEK başkanlığında yapıldı

Yalova Kalıpçılar Vadisi ihtisas OSB Müteşebbis Heyeti ilk toplantısı Vali Esengül CİVELEK başkanlığında Yalova'da gerçekleştirildi.



Yalova Belediye Başkanı Yakup KOÇAL, Yalova Ticaret ve Sanayi Odası Başkanı Celal ÖZEL, Ulusal Kalıp Üreticileri Birliği Başkanı Şamil ÖZOĞUL ve UKUB Yönetim Kurulu Üyeleri'nin katıldığı toplantıda, Müteşebbis Heyet Başkanı ve Başkan vekili, yönetim kurulu, denetim kurulu asil ve yedek üyeleri belirlendi.

Vali Esengül CİVELEK, Yalova Bilişim ve Kalıpçılar Vadisi ihtisas OSB'nin Yalova için katma değer yaratacağını, istihdam sağlayacağını, Yalova'nın gelişiminde önemli rolü olacağını ifade etti.



Müteşebbis heyetinin ilk toplantısına başarı dileklerini iletmek üzere katılan, Yalova Milletvekili Temel ÇOŞKUN, söz konusu ihtisas OSB'nin Yalova'nın sosyo-ekonomik gelişmesine katkı sağlayacağını belirtti.

Asiamold Çin 2012 - Euromold Almanya 2012 Fuar Gezileri

2012 yılında AsiaMold Çin 2012 ve EuroMold Almanya 2012 fuarları KOSGEB desteği ile organize edilmiştir. Gerçekleştirilen iş gezisi sırasında meslek kuruluşları ile toplantı, fabrika gezileri ve fuar ziyaretleri gerçekleştirilmiştir. Sektördeki gelişmeler yerinde incelenmiştir. Fuarda bazı firmalar ile işbirliği yapılabilecek konular hakkında görüşülmüş, firmalar Türkiye'ye davet edilmiştir. Önümüzdeki dönemde Çin'deki ve Almanya'daki kalıp üreticilerinin Türkiye'ye gerçekleştirecekleri bir ziyaret ile işbirliği için daha somut görüşmelerin yapılabileceği konusunda hemfikir olunmuştur.



KOSGEB akreditasyonlu EŞMER Bilgilendirme Toplantısı gerçekleştirildi



KOSGEB akreditasyonlu Amerika Eşleştirme Merkezi Temsilcisi Eray ÜTÜCÜ ile bilgilendirme toplantısı 08.03.2013 tarihinde TOSB seminer salonunda gerçekleştirildi. Toplantıda Eşleştirme Merkezi hakkında genel bilgilendirmenin ardından KOSGEB eşleştirme desteklerinden bahsedildi. Amerika'da iş yapma esasları hakkında bilgi aktaran Eray ÜTÜCÜ, geçmiş dönemde Amerika'daki firmalar ile yapılan iş birliği projelerinden örnekler verdi. Haziran ayında yapılacak AmeriMold ve firma ziyaretleri ile ilgili bilgi aktarıldı.

UKUB Yönetim Kurulu Üyeleri Bursa Teknik Üniversitesi Rektörü Ali SÜRMEN'i ziyaret etti

Ulusal Kalıp Üreticileri Birliği Yönetim Kurulu Üyeleri 22.03.2013 tarihinde Bursa Teknik Üniversitesi Rektörü Prof. Dr. Ali SÜRMEN ile bir araya geldi. Toplantıda Üniversite - Sanayi işbirliğinde Bursa Teknik Üniversitesi ile ne gibi çalışmalar yürütülebileceği görüldü. Bu işbirliği çerçevesinde BTÜ'nün de iştirakçi olduğu UKUB'un 18.03.2013 tarihinde BEBKA'ya başvurusunu yaptığı yeni projesi hakkında Rektör Ali SÜRMEN'e detaylı bilgi verildi. Üniversite - Sanayi işbirliğinin önemini vurgulayan Ali SÜRMEN ziyaretten dolayı teşekkürlerini iletti.



Modern surface structuring
Since almost 25 years

Modern desen işleminde
25 yıl tecrübe ile



Takım Çeliği, Isıl İşlem ile Desen aynı Kaynaktan

ASSAB dünyanın en büyük desencisi Eschmann Textures ile birlikte başta plastik kalıpları olmak üzere her türlü desen uygulamasında en üst kaliteyi ve güvenilirliği Türkiye sanayisine sunuyor. Impax, Nimax ve Vidar gibi en çok tercih edilen çeliklerden başlayarak, ısıtıl işlem, nitrüleme zincirine, desenin de eklenmesi ile ASSAB bir ilke daha imza atmış oluyor. Daha fazla bilgi için lütfen müşteri temsilcimize danışınız: 0216 420 19 26 www.assab.com.tr